

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Власенко Дмитрия Алексеевича на тему:
**«РАЗРАБОТКА КОМПЛЕКСА НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ ПО
ПОВЫШЕНИЮ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССОВ ДРОБЛЕНИЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО СЫРЬЯ В ДРОБИЛЬНО-ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНЫХ
МАШИНАХ»**, представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы

Дробильно-измельчительные процессы – одни из самых энергоемких технологических операций в металлургическом производстве, сопряженные с безвозвратной потерей большого количества металла вследствие интенсивного износа рабочих органов, поэтому повышение эффективности этого процесса является весьма актуальной технической проблемой.

В представленной диссертационной работе разработаны и усовершенствованы теоретические основы исследования процессов дробления и измельчения в валковых, молотковых и зубчатых роторных дробильно-измельчительных машинах, предложены мероприятия по их модернизации, а также представлена количественная и качественная оценка показателей их надежности, обоснование основных конструктивно-технологических и энергосиловых параметров.

Производственные испытания усовершенствованных конструкций дробильно-измельчительных машин и их рабочих органов показали их работоспособность, а также подтверждают повышение технико-экономической эффективности по сравнению с условиями до проведения мероприятий по их модернизации.

Основные результаты исследований изложены в 19 статьях из перечня рецензируемых научных изданий, в научных изданиях, индексируемых базой данных RSCI и научных изданиях, индексируемых международными базами данных, перечень которых определен в соответствии с рекомендациями ВАК, 4 монографиях, а также в 23 публикациях в прочих изданиях. Отдельно необходимо отметить наличие патентов Российской Федерации на 2 изобретения и на 7 полезных моделей.

По работе имеются следующие замечания:

1. Из автореферата не понятно, почему при конечно-элементном моделировании процесса разрушения использовались модели кусков материалов в форме шара и эллипсоида.

2. На странице 19 автореферата речь ведется об образце, изготовленном из гипса. При этом не ясно, каким образом данный материал относится к металлургии.

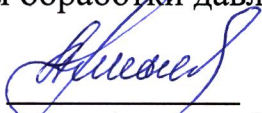
3. На рисунке 32 приведены значения напряжений в «опасных» сечениях молотков. Как они рассчитывались и почему рассмотрены подобные конфигурации молотков? Если ставилась задача создание новой конструкции молотка, то можно

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за №	
Дата регистрации	13.10.2026
Фамилия регистратора	

было воспользоваться параметрической или топологической оптимизацией и получить, возможно, еще более лучшие результаты по прочностным и массогабаритным показателям.

Указанные замечания не влияют на общую положительную оценку выполненной диссертационной работы и могут быть использованы как направления для дальнейшего совершенствования дробильно-измельчительных машин. Представленная работа «Разработка комплекса научно-технических решений по повышению эффективности процессов дробления металлургического сырья в дробильно-измельчительных машинах» соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор, Власенко Д.А. – заслуживает присуждения ему ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы.

Управляющий директор
ОАО Уральский трубный завод (Уралтрубпром)
Доктор технических наук (научная специальность
2.5.7. Технологии и машины обработки давлением),

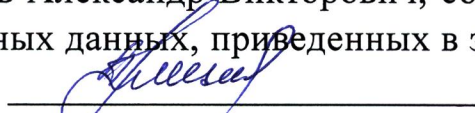

(подпись)

Михалев Александр Викторович

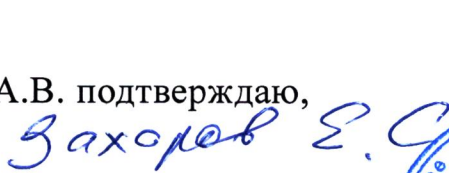
«05» октября 2026

623107, Свердловская область,
г. Первоуральск, ул. Сакко и Ванцетти, 28
E-mail: market@trubprom.com

Я, Михалев Александр Викторович, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе


(подпись)

Подпись Михалева А.В. подтверждаю,
начальник ОК


 10.26