

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Власенко Дмитрия Алексеевича «Разработка комплекса научно-технических решений по повышению эффективности процессов дробления металлургического сырья в дробильно-измельчительных машинах», представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы.

В условиях современной чёрной металлургии интенсификация агломерационного процесса неразрывно связана с решением задач, таких как ресурсосбережение и качество получаемого агломерата. Одной из главных задач подготовки сырья к агломерации является качественная подготовка их по крупности, что определяет высокую **актуальность** работы.

Научная новизна и теоретическая значимость заключается в том, что автором разработаны или дополнены представления классификации дробильно-измельчительных машин, косвенный метод определения энергосиловых параметров привода дробилок, зависимость диаметра рифли сетки рифленого вала валковой дробилки от конструктивных параметров бандажа, математическое описание процесса дробления материала в молотковых роторных дробилках.

Достоверность результатов диссертационной работы подтверждается проведением лабораторных и производственных экспериментов. В качестве оценки полученных данных применялись методы анализа и математической статистики.

Практическая значимость заключается в усовершенствовании дробильных устройств и повышении их эффективности при подготовке сырья по фракционному составу.

Личный вклад соискателя заключается в том, что автор проявил себя как зрелый исследователь, выполнив весь цикл работ: от постановки научных задач и проведения лабораторных экспериментов до математической обработки данных и внедрения результатов в условиях действующего производства.

Результаты диссертационной работы **опубликованы** в ведущих отечественных и зарубежных рецензируемых журналах, в том числе и индексируемых в международных базах.

Замечания:

- в ряде пунктов новизны желательно было бы указать числовые значения, подтверждающие эффективность или точность данного предложения;

- из автореферата (стр. 34) не совсем понятно, за счёт чего же был улучшен фракционный состав возврата агломерата и кокса в дробилках ДО 1300-2700-61 и ДГЧ 900х700 соответственно.

Несмотря на приведенные замечания, диссертационная работа «Разработка комплекса научно-технических решений по повышению эффективности процессов

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА	
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за №	_____
Дата регистрации	06.10.2026
Фамилия регистратора	_____

дробления металлургического сырья в дробильно-измельчительных машинах» отвечает требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждении учёных степеней», а её автор Власенко Дмитрий Алексеевич заслуживает присуждения учёной степени доктора технических наук по специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы.

22.09.2026

Профессор кафедры «Металлургические технологии и материаловедение» ФГБОУ ВО «Донецкий национальный технический университет», доктор технических наук (специальность 05.16.02 Металлургия чёрных, цветных и редких металлов), доцент, +7 (856) 301-08-42, E-mail: avk_2020@inbox.ru

Куз Кузин Андрей Викторович

Согласен на включение в аттестационное дело и дальнейшую обработку моих персональных данных, необходимых для процедуры защиты диссертации Власенко Д.А.

Полное название и адрес организации:

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донецкий национальный технический университет»
(ФГБОУ ВО «ДонНТУ»)

283001, Российская Федерация, ДНР, г. Донецк, ул. Артёма, 58;
тел.: +7 (856) 301-07-69; <https://donntu.ru>; E-mail: donntu.info@mail.ru.

Подпись Кузина Андрея Викторовича подтверждаю:

Учёный секретарь

ФГБОУ ВО «ДонНТУ»



О.Г. Волкова О.Г. Волкова