

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Власенко Дмитрия Алексеевича на тему «Разработка комплекса научно-технических решений по повышению эффективности процессов дробления металлургического сырья в дробильно-измельчительных машинах», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы

Исследования, выполненные в диссертационной работе Власенко Д.А., направлены на улучшение конструктивно-технологических показателей дробильно-измельчительного оборудования с целью повышения технико-эксплуатационных характеристик процесса подготовки шихтовых материалов и готовой продукции в агломерационном производстве, являются актуальными и представляют научную ценность и практическую значимость.

Анализ исследований по поставленной проблеме позволил автору достаточно аргументированно сформулировать цель и задачи исследований.

Теоретические исследования выполнены с использованием известных научно-технических достижений в области дробления и измельчения различных материалов с использованием конечно-элементного метода, отдельных положений теоретической механики, физики сплошных сред, аналитической геометрии и математического анализа. Экспериментальные методы исследования включали физическое моделирование и проведение активных при многофакторном планировании и пассивных экспериментов в лабораторных и производственных условиях. При обработке результатов проведенных опытов применялись методы теории погрешностей и математической статистики обработки данных.

Достоверность и адекватность основных положений работы подтверждена соответствием результатов теоретических и экспериментальных исследований в допустимых пределах погрешности.

Новизна технических решений дополнительно подтверждена получением 2 патентов на изобретение и 7 патентов на полезную модель;

Усовершенствованные конструкции дробилок ДО-1300-2700-61, ДЧГ 900×700 и ДМРиЭ 14,5×13 прошли успешные промышленные испытания и внедрены на участке подготовки шихты агломерационного цеха АМК ООО «ЮГМК». Также основные мероприятия по модернизации дробильно-измельчительных машин приняты к внедрению и их технические проекты переданы АО «Тулачермет».

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за №	
Дата регистрации	24.09.2026
Фамилия регистратора	

Диссертационная работа в достаточной степени апробирована на международных технических конференциях и соответствует паспорту научной специальности 2.5.21 – «Машины, агрегаты и технологические процессы».

Основные положения диссертации опубликованы в 55 работах, в том числе в 8 статьях из перечня, рекомендованного ВАК РФ; 11 статьях в рецензируемых изданиях, входящих в RSCI и индексируемых в международных базах данных, приравненных к изданиям категории K1, K2; 2 патентах РФ на изобретение; 7 патентах РФ на полезную модель; 4 монографиях и 23 публикациях в прочих изданиях.

Оценивая работу в целом, следует отметить, что рецензируемая диссертация представляет собой законченную научную работу. По актуальности, научной новизне, практической значимости, глубине исследований, апробации и публикациям она соответствует паспорту специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы по пп. 1 «Разработка научных и методологических основ, технических и технологических требований к проектированию и созданию новых машин, агрегатов и технологических процессов», 6 «Разработка научных и методологических основ повышения производительности машин, агрегатов и технологических процессов и оценки их экономической и энергетической эффективности и ресурса», 9 «Разработка научных и методологических основ проектирования и практической реализации технологических процессов и способов получения и обработки материалов, обеспечивающих экологическую безопасность, экономию материальных и энергетических ресурсов, формирующих комплекс свойств, качество и расширяющих номенклатуру изготавливаемой продукции».

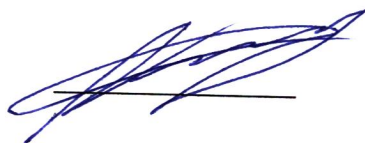
Замечания по автореферату:

- в научной новизне представлена усовершенствованная классификация роторных зубчатых дробилок (как отдельного класса), однако сама схема и причина такого решения в автореферате не представлены;
- в тексте автореферата не приведены массовые характеристики измельчаемого материала и готового продукта;
- уравнение регрессии (51) описывает радиус валика для условий захвата материала от двух факторов: радиуса куска и межвалкового зазора. Не описана причина выбора именно этих факторов. Почему автор не рассматривал как дополнительный фактор радиус валка?

Однако отмеченные замечания не умаляют достоинств представленной диссертационной работы, которая является завершенным научным исследованием, обладающим внутренним единством и отвечающим требованиям «Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор, Власенко Дмитрий Алексеевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы.

Доктор технических наук по специальности 05.02.13 – «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», профессор, проректор по научной работе и инновационной деятельности ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

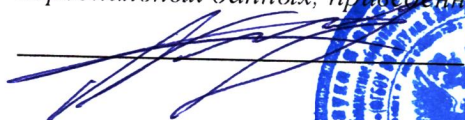
«14» 09 2026

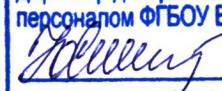


Киреев Андрей Николаевич

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», 291034, Луганская Народная Республика, городской округ город Луганск, город Луганск, квартал Молодежный, дом 20А, телефон +7(8572) 34-48-28; факс +7(8572) 34-48-48, e-mail: dahl.univer@yandex.ru

Я, Киреев Андрей Николаевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе



ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ
Директор департамента управления
персоналом ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»
 Ю.А. Степанова