

### ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Столярова Федора Алексеевича на тему: «Разработка технико-технологических решений обеспечения качества автомобильных компонентов на примере шаровых шарниров шасси», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

Необходимость обеспечения заданного уровня качества автомобильных компонентов, в частности шаровых шарниров шасси не вызывает сомнений и обусловлена постоянно повышающимися требованиями современного автомобилестроения.

В этой связи цель работы: «разработка комплекса технико-технологических решений для производства и обеспечения качества автокомпонентов с учетом их конструктивных особенностей и условий эксплуатации» безусловно является актуальной.

Указанная цель и поставленные автором задачи, по-нашему мнению, успешно решены. Разработанный комплекс технико-технологических решений позволил создать шаровой шарнир передней подвески автомобиля LADA Largus, который полностью соответствует заданным целям по качеству.

Научный интерес представляет конечно-элементная модель процесса раскатки бурта отсекающего, которая позволяет оценивать вероятность появления дефектов поверхности на этапе выбора технологии и ее запуска.

По результатам моделирования Столяровым Ф.А. предложены режимы холодной листовой штамповки и раскатки отсекающего из нержавеющей стали, которые были внедрены в реальное производство, что позволило увеличить выход годного до 96 %.

Результаты проведенных исследований достаточно широко представлены на всероссийских и международных конференциях различных уровней и публикациях в рецензируемых изданиях из перечня ВАК РФ.

Практическая ценность работы подтверждена тремя патентами на полезную модель.

По тексту автореферата имеются следующие замечания:

1) На рис.1 в качестве признака классификации шаровых шарниров выбран признак «По типу формирования неразъемного соединения». При этом одним из вариантов реализации неразъемного соединения указано «резьбовые». (Стр. 9 реферата). По-нашему мнению резьбовые соединения являются разъемными.

2) Из текста автореферата неясно в каком программном комплексе проводилось моделирование и каким образом были получены FLD диаграммы, используемые при моделировании.

Отмеченные замечания не снижают общий уровень рассматриваемой работы.

Представленная диссертационная работа Столярова Ф.А. является законченной научно-квалификационной работой, которая по актуальности, достоверности, научной новизне и практической значимости результатов удовлетворяет требованиям п.п. 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней» к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 № 842, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Заведующий кафедрой  
«Технологии обработки давлением»,  
МГТУ им. Н.Э. Баумана  
доктор технических наук, профессор



« ВЕРНО »  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
С. А. Евсюков



Адрес: 105005, г. Москва, внутренняя территория городского муниципального округа Басманный, ул. 2-я Бауманская, д. 5, с. 1, тел.:+7 (499) 263 63 91, e-mail: bauman@bmstu.ru

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»
за № _____
Дата регистрации <u>22.05.2026</u>
Фамилия регистратора _____