

Отзыв

на автореферат диссертации **Ворошилова Дениса Сергеевича** «Развитие научных основ и разработка комплекса ресурсосберегающих технологий для производства проволоки из сплавов системы АІ-РЗМ с применением совмещенных методов обработки», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением

В диссертации рассматриваются весьма актуальные вопросы, связанные с развитием совмещенного процесса прокатки-прессования с целью ресурсосбережения и освоения новой продукции. Изучаемый процесс разработан относительно недавно и сочетает в себе высокую производительность, присущую процессу прокатки, и практически безграничные возможности в получении профилей высокой сложности. Однако недостаточная изученность этого перспективного процесса создает трудности при его практической реализации.

Научная ценность представленных материалов заключается в разработанных математических моделях совмещенного процесса прокатки-прессования, в установлении новых закономерностей по влиянию условий деформирования на скоростные и энергосиловые параметры, механические свойства получаемой продукции. Описаны реологические свойства новых алюминиевых сплавов.

Практическая значимость диссертации заключается в разработанных режимах формоизменения новых алюминиевых сплавов с помощью совмещенного процесса прокатки-прессования, апробированных на ряде промышленных предприятий. Новизна предлагаемых решений подтверждается 6 патентами.

Результаты исследований хорошо освещены в монографии, 10 статьях в рецензируемых журналах из перечня ВАК РФ, 6 патентах. Обсуждались на международных конференциях.

К автореферату есть ряд замечаний:

1. Из автореферата не совсем понятно с какой целью изучался процесс прокатки-прессования с одним приводным валком, заведомо уступающий по возможностям процессу с двумя приводными валками. Как следует из текста автореферата стр. 13 “реализуемость процессе СПП с одним приводным валком на 20% ниже чем с двумя приводными”.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»
за № _____
Дата регистрации <u>07.05.2026</u>
Фамилия регистратора _____

2. Не все параметры, входящие в формулу 10 на стр. 22, расшифрованы.

Указанные замечания не снижают ценность диссертационной работы и носят скорей уточняющий характер. В целом диссертация Ворошилова Д.С. «Развитие научных основ и разработка комплекса ресурсосберегающих технологий для производства проволоки из сплавов системы А1-РЗМ с применением совмещенных методов обработки» удовлетворяет критериям, установленным в п.п. 9-11 и 13-14 «Положения о присуждении ученых степеней». Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением. Руководствуясь вышеизложенным, считаю, что Ворошилов Денис Сергеевич заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Рецензент:

Доктор технических наук (05.16.05 - Обработка металлов давлением), доцент, профессор каф. «Обработка металлов давлением и материаловедения. ЕВРАЗ ЗСМК» ФГБОУ ВО Сибирский государственный индустриальный университет (СибГИУ)

Фастыковский Андрей Ростиславович

Почтовый адрес: 654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова 42

Телефон: (3843) 74-83-93

Адрес электронной почты: fastikovsky@mail.ru

Я, Фастыковский Андрей Ростиславович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Ворошилова Д.С., и их дальнейшую обработку.

Фастыковский Андрей Ростиславович

Подпись А.Р. Фастыковского удостоверяю
Начальник отдела кадров ФГБОУ ВО СибГИУ
(3843)46-41-47, Email: otdelkadrov@sibsiu.ru

Татьяна
Анатольевна
Миронова



«29» апреля 2026 г.