

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Ворошилова Дениса Сергеевича на тему
«Развитие научных основ и разработка комплекса ресурсосберегающих технологий для производства проволоки из сплавов системы Al-P3M с применением совмещенных методов обработки»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, гражданство	Место основной работы, должность, номер телефона	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций).
1	2	3	4	5	6
1	Шварц Данил Леонидович	19.09.1977, Россия	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н.Ельцина», Департамент металлургии и металловедения, кафедра «Обработка металлов давлением», заведующий кафедрой, +7(343)3754437	Доктор технических наук, доцент, 05.16.05 Обработка металлов давлением	<p>1. Экспериментальное исследование влияния режима горячей продольной прокатки на структуру, текстуру и свойства двухфазного титанового сплава BT14 / Ю. Н. Логинов, А. Г. Илларионов, Ф. В. Водолазский, Д. Л. Шварц [и др.] // Металлург. – 2024. – № 9. – С. 36–42.</p> <p>2. Постыляков, А. Ю. Исследование температурных полей при прокатке прутков из титанового сплава TI-6AL-4V ELI / А. Ю. Постыляков, А. А. Кокшаров, Д. Л. Шварц // Титан. – 2024. – № 2 (82). – С. 25–31.</p> <p>3. Shvarts, D. L. Tuning parameters of a ball-rolling mill for rolling of grinding balls / D. L. Shvarts, I. K. Galim'yanov, V. Yu. Rubtsov // Russian Metallurgy (Metally). – 2023. – Т. 2023. № 13. – С. 2230–2236.</p> <p>4. Мыльников, С. В. Анализ напряженно-деформированного состояния при правке асимметричных профилей / С. В. Мыльников, Р. Ф. Исхаков, Д. Л. Шварц // Черные металлы. – 2023. – № 9. – С. 19–22.</p> <p>5. Шварц, Д. Л. Оптимизация калибровок валков для прокатки швеллеров. Сообщение 3. Пространство схем швеллерных калибровок / Д. Л. Шварц, А. М. Михайленко, Е. И. Салихянова // Черные металлы. – 2022. – № 7. – С. 16–21.</p> <p>6. Шварц, Д. Л. Компьютерное моделирование двухзаходной прокатки при производстве мелющих шаров диаметром 100 мм из легированных сталей / Д. Л. Шварц, А. А. Семенов, И. К. Галимьянов // Металлург. – 2022. – № 1. – С. 79–84.</p>

					<p>7. Шварц, Д. Л. Совершенствование двухзаходной калибровки валков для прокатки мелющих шаров диаметром 100 мм / Д. Л. Шварц, И. К. Галимьянов // Металлург. – 2022. – № 4. – С. 60–65.</p> <p>8. Шварц, Д. Л. Компьютерное моделирование новой калибровки шаропрокатных валков двухзаходной прокатки мелющих шаров диаметром 100 мм из легированных сталей / Д. Л. Шварц, И. К. Галимьянов, А. А. Семенов // Металлург. – 2022. – № 6. – С. 80–84.</p> <p>9. Михайленко, А. М. Концепция оптимальной калибровки сортопрокатных валков. Сообщение 4. Оптимизация схемы калибровки / А. М. Михайленко, Д. Л. Шварц // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2022. – Т. 65. № 11. – С. 769–777.</p> <p>10. Шварц, Д. Л. Оптимизация калибровок валков для прокатки швеллеров. Сообщение 2. Пространство швеллерных калибров / Д. Л. Шварц, А. М. Михайленко, Е. И. Салихянова // Черные металлы. – 2022. – № 4. – С. 27–33.</p>
--	--	--	--	--	---