

Отзыв

на автореферат диссертации Пустовойтова Дениса Олеговича
«Теоретическое и технологическое обоснование применения скоростной
асимметрии для повышения механических свойств листового проката»,
представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по
специальности 2.6.4. — Обработка металлов давлением

Разработка технологий, позволяющих получать высокопрочные материалы в форме листового проката без использования дорогостоящего легирования является важной задачей современной металлургической науки. Тема диссертационной работы Пустовойтова Дениса Олеговича связана применением деформационной обработки в условиях асимметричной прокатки для повышения комплекса механических свойств промышленных сплавов без изменения их химического состава. Таким образом, решаемые в работе задачи имеют высокую значимость для ресурсосбережения и повышения эффективности производства. Особенно актуальными они являются в современных условиях, когда остро встаёт необходимость опираться на отечественные технологии и материалы.

Научная новизна работы связана с теоретическим анализом течения материала в условиях скоростной асимметрии для разработки технологических схем, позволяющих осуществлять прокатку для повышения прочности при сохранении пластичности листового материала на примере низкоуглеродистых сталей. Автор применял компьютерное моделирование (метод конечных элементов) в сочетании с физическим (симулятор процессов обработки металлов давлением), результаты прошли экспериментальную проверку на уникальном научной установке — реверсивного стана для асимметричной прокатки.

Важным достижением в плане практической значимости работы является не только повышение уровня прочностных свойств обрабатываемого материала, но и заметный прирост энергосбережения и эффективности разработанных технологических схем. По результатам работы получено 8 патентов.

Достоверность научных результатов и выводов подтверждается использованием современных методов и методик, сертифицированного современного оборудования. Основные результаты работы в достаточной мере опубликованы, а также успешно апробированы на научных российских и международных конференциях.

К работе также имеются замечания:

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за № _____	
Дата регистрации _____	13.04.2026
Фамилия регистратора _____	

- название работы представляется несколько несфокусированным — как правило, использование специальных терминов в названии работы, присущих данной конкретной научной специальности, должно быть обоснованным и понятным широкому кругу научной общественности. Из названия неясно, а во введении автореферата не хватает явного определения термина «скоростная асимметрия», об асимметрии распределения какой измеряемой величины идёт речь: скоростей деформации, или же просто подразумевается разная скорость вращения валков?

- на Рис. 9а показано изменение величины деформации в зависимости от соотношения скоростей валков в центре листа. Распределение данной величины по толщине листа и его эффект на неоднородность получаемой мелкозернистой структуры в автореферате подробно не обсуждается.

Данные замечания не снижают общую положительную оценку данной работы и не ставят под сомнение квалификацию автора, а также основные выводы и положения, выносимые на защиту. По объёму и оригинальности полученных результатов, их достоверности, научной и практической ценности диссертационная работа Пустовойтова Дениса Олеговича «Теоретическое и технологическое обоснование применения скоростной асимметрии для повышения механических свойств листового проката», представленной на соискание учёной степени доктора технических наук, соответствует требованиям положений ВАК о порядке присуждения ученых степеней, а её автор заслуживает присвоения учёной степени доктора технических наук по научной специальности 2.6.4. — Обработка металлов давлением.

Еникеев Нариман Айратович

Доктор физико-математических наук,
главный научный сотрудник научно-исследовательской лаборатории
«Металлы и сплавы при экстремальных воздействиях»,
профессор кафедры Материаловедения и физики металлов
Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Уфимский университет науки и технологий»,

Адрес: 450076 Уфа, ул. Заки Валиди, 32, тел.: + 7 (347) 229-96-16

Email: nariman.enikeev(at)uust.ru



Подпись *Еникеева Н. А.*
Достоверно «09» 04 2016 г.
Начальник общего отдела ХУНИТ
Рахимова А. Ф.