

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Пустовойтова Д.О. на тему «Теоретическое и технологическое обоснование применения скоростной асимметрии для повышения механических свойств листового проката»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, гражданство	Место основной работы, должность, номер телефона	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций).
1	2	3	4	5	6
1	Бельский Сергей Михайлович	20 июня 1955 г., гражданство РФ	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет», Metallургический институт, кафедра «Обработка металлов давлением», профессор. Тел., +7 (4742) 32-81-37	Доктор технических наук, профессор, 2.6.4 (05.16.05) – Обработка металлов давлением	<ol style="list-style-type: none"> 1. Бельский С.М., Самсонов С.М. Оценка степени неплоскостности прокатанных полос и листов // Metallург. 2025. № 2. С. 36-39. 2. Polunin D.S., Belskii S.M. Opportunities for the development of high-strength steels in cold rolling mills // Steel in Translation. 2025. Т. 55. № 5. С. 525-529. 3. Safronov A.A., Shopin I.I., Belskiy S.M. Influence of the variation of mechanical properties and thickness in hot-rolled strips of electrical anisotropic steel to stabilize cold rolling // Metallurgist. 2023. Т. 66. № 11-12. С. 1557-1561. 4. Belskiy S.M., Kovalev D.A., Pimenov V.A., Mazur I.P., Shopin I.I., Dagman M.A. Testing of the technology of hot rolling of transformer steel strips with edge-drop compensation using hot-rolling mill (model 2000) at "Novolipetsk Steel" // Metallurgist. 2023. Т. 67. № 5-6. С. 732-737. 5. Бельский С.М., Шопин И.И., Шкарин А.Н. Об адекватности параметров профиля поперечного сечения полосы. Сообщение 1. Предсказательный интервал // «Известия вузов. Черная металлургия», том 64, №1, 2021, С. 7-13. 6. Бельский С.М., Шопин И.И., Шкарин А.Н. Об адекватности параметров профиля поперечного сечения полосы. Сообщение 2. Локальные утолщения и утонения // «Известия вузов. Черная металлургия», том 64, №3, 2021, С. 171-177. 7. Sergey M. Belskiy, Ivan I. Shopin, Andrey A. Safronov Improving Efficiency of Rolling Production by Predicting

					<p>Negative Technological Events // «Defect and Diffusion Forum», 2021, Vol. 410, pp. 96-101.</p> <p>8. Bel'skii S.M., Shopin I.I., Shkarin A.N. On Adequacy of Parameters of Strip Cross-Section Profile. Part 2. Local Thickenings and Thinnings // Steel in Translation, 2022, Vol. 52, No. 1, pp. 76-80.</p> <p>9. Бельский С.М., Шопин И.И. Влияние неплоскостности полосы на напряженно-деформированное состояние рулона // «Черные металлы», №10 2021.- С. 35-39.</p> <p>10. Бельский С.М., Усачев М.А., Самсонов С.М, Величины коэффициентов кубической параболы станочной профилировки рабочих валков CVC // Прокатное производство. Приложение к журналу "Технология металлов". 2025. № 23. С. 29-35.</p>
--	--	--	--	--	---