

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации на соискание ученой степени доктора
технических наук Пустовойтова Дениса Олеговича

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ СКОРОСТНОЙ АССИМЕТРИИ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ЛИСТОВОГО ПРОКАТА

Специальность 2.6.4. Обработка металлов давлением

В настоящее время уральская металлургия производит в больших объемах листовой прокат из низкоуглеродистых сталей. Для повышения прочности проката необходимо введение легирующих редкоземельных элементов ниобия, тантала, молибдена, вольфрама и др. металлов, которые обеспечиваются за счет импорта и имеют высокую стоимость. Поэтому повышение прочности проката путем разработки технологической схемы листовой прокатки со скоростной асимметрией является весьма актуальной.

Научный интерес представляет выполненный комплекс работ по оценке деформационного состояния металла при листовой прокатке со скоростной асимметрией.

Практическая значимость заключается, в разработке технологической схемы листовой прокатки со скоростной асимметрией для крупнотоннажных при производстве низкоуглеродистых сталей без использования легирующих элементов, что не вызывает снижение класса прочности и позволяет получить экономический эффект 15 тыс. руб/т за счет экономии ниобия.

Замечания по работе:

1. Как влияет листовая прокатка со скоростной асимметрией на коррозионную стойкость листового проката.
2. Как изменится технологическая схема листовой прокатки со скоростной асимметрией при прокатке цветных металлов и сплавов в том числе алюминия.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за № _____	
Дата регистрации	14.03.2026
Фамилия регистратора	_____

Несмотря на сделанные замечания, следует отметить, что автором проделана большая и полезная научная работа, и судя по публикациям диссертационная работа отвечает требованиям ВАК России, а ее автор Пустовойтов Д.О. заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Официальный оппонент:

Доктор технических наук, по специальности 05.16.02.

Металлургия черных, цветных и редких металлов проф., профессор кафедры «Металлургия цветных металлов» Института высоких технологий ФГБОУ ВО «Иркутский национальный исследовательский технический университет»

Баранов Анатолий
Никитич

Адрес: 664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова, 83,

Российская Федерация;

Телефон: +7 3952 405-116;

E-mail: baranov@istu.edu



« _____ » 2026