

СВЕДЕНИЯ

о ведущей организации

по диссертации Степановой Татьяны Викторовны
на тему «Технология изготовления крупногабаритных керамических стержней для отливок
нефтегазового комплекса»

Полное наименование организации, сокращенное наименование организации	Место нахождения (страна, город)	Почтовый адрес (индекс, город, улица, дом), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети "Интернет" (при наличии)
Официальное полное название: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Уфимский университет науки и технологий» Официальное сокращенное название: ФГБОУ ВО «УУНиТ»	Российская Федерация, г. Уфа	450076, Приволжский федеральный округ, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Заки Валиди, д. 32; Тел.: + 7 (347) 229-96-16, +7 (347) 272-63-70; Электронная почта: rector@uust.ru , Сайт: https://uust.ru/
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):		
<ol style="list-style-type: none">1. Применение аддитивных технологий при изготовлении водоохлаждаемых пресс-форм для получения выплавляемых моделей / Р.Р. Ганиев, Е.С. Гайнцева, А.О. Деменок и др. // Литейщик России. – 2024. – № 6. – С. 6–11.2. Гайнцева, Е.С. Повышение качества изготовления охлаждаемых лопаток турбин с применением гибридной экспертной системы / Е.С. Гайнцева, И.И. Шайхутдинова // Литейное производство. – 2024. – № 10. – С. 32–36.3. Технология изготовления керамических стержней методом аддитивных технологий / Р.Р. Ганиев, Е.С. Гайнцева, Ж.Ф. Зарифжонов и др. // Литейщик России. – 2024. – № 10. – С. 8–13.4. Деменок, А.О. Смесь для получения стержней при изготовлении лопаток ГТД из жаропрочных сплавов / А.О. Деменок, С.П. Павлинич, О.Б. Деменок // Литейщик России. – 2021. – № 2. – С. 5–8.5. Математическая модель процесса заполнения многоместного блока лопаток / Е.С. Гайнцева, Р.Р. Ганиев, А.С. Горюхин и др. // Литейщик России. – 2020. – № 11. – С. 5–11.6. Расчет и определение седиментационных свойств стержневых составов применяемых при литье лопаток ГТД / Е.С. Гайнцева, А.С. Горюхин, А.О. Деменок и др. // Литейщик России. – 2020. – № 3. – С. 21–26.7. Головин, А.А. Исследование влияния тепловых условий формирования отливки "Лопатка рабочая ТНД" из сплава ЦНК-7П на образование усадочной пористости / А.А. Головин, Е.С. Гайнцева, А.С. Горюхин // Литейщик России. – 2020. – № 10. – С. 36–40.		