

ООО «НТЦ»

454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 8, каб. 403.
ИНН 7449136169, КПП 744901001, р/с 40702810819280000017
в Филиале «Центральный» Банка ВТБ (ПАО) в г. Москва,
к/с 30101810145250000411, БИК 044525411

Тел.: +7 (351) 216-95-02
+7 (351) 216-83-37

Ученому секретарю
диссертационного совета 24.2.324.01
д.т.н, профессору И.Ю. Мезину

455000 Челябинская область,
г. Магнитогорск, пр. Ленина, д.38

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Степановой Татьяны Викторовны**
«Литейная форма из керамических стержней для стальных отливок нефтегазового комплекса»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.6.3. Литейное производство

Актуальность диссертационной работы Степановой Т.В. обоснована непрерывным ростом потребности в отливках ответственного назначения со сложной конфигурацией, а, следовательно, и необходимостью поиска новых материалов и технологических решений для их производства.

Наиболее значимыми результатами работы, обладающими научной новизной, являются:

- кинетические зависимости процесса гелеобразования, позволяющие определить рациональные параметры подготовки связующего, обеспечивающие заданное время гелеобразования;
- закономерности формирования структуры керамических стержней с повышенными физико-механическими свойствами и рациональные режимы производства керамических стержней, обоснованные современными методами исследований;
- математические зависимости, характеризующие взаимосвязь в системе «структура – свойства – составы», применительно к процессу точного формообразования из огеливаемых суспензий и рациональный состав керамической суспензии для получения тонкорельефных и сложнопрофильных стальных отливок.

С практической точки зрения наибольший интерес представляет предложенная автором технология изготовления отливок на основе отечественных муллитизированных материалов. Несомненным преимуществом является значительный объем теоретико-экспериментальных работ, выполненных с применением современных методов исследования, а также успешная апробация и внедрение предлагаемых решений в промышленных условиях ООО «БВК».

Результаты диссертационного исследования автора достаточно полно отражены в 6 научных трудах, из них две статьи в рецензируемых изданиях из перечня ВАК РФ, две статьи – в изданиях, индексируемых в базе данных Scopus и два патента РФ.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»
за № _____
Дата регистрации 26.05.2025
Фамилия регистратора _____

Однако к автореферату имеются следующие замечания:

1. В представленных материалах не приведено обоснование выбора растворителя и катализатора для гидролиза этилсиликата.
2. В автореферате отсутствует информация о методе и оборудовании, применявшихся для определения шероховатости литых поверхностей.

В целом, указанные замечания носят частный характер и не снижают теоретической и практической значимости диссертационной работы.

Представленная диссертационная работа выполнена на высоком профессиональном уровне и соответствует требованиям «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением правительства РФ от 24.09.2013 г №842, а соискатель **Степанова Татьяна Викторовна** заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3. Литейное производство.

Даю согласие ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова» на обработку моих персональных данных.

Исполнительный директор
ООО «НТЦ»,
кандидат технических наук,
2.6.1. Металловедение и термическая
обработка металлов и сплавов


Полухин
Дмитрий
Сергеевич

Подпись Полухина Д.С. удостоверяю.
Специалист по кадрам ООО «НТЦ»




Н.В. Синельникова