

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Бабкина Дмитрия Сергеевича на тему: «Разработка модели информационного обеспечения системы управления качеством металлматричных слоистых композиционных материалов с заданными потребительскими свойствами», представленной на соискание учёной степени кандидат технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

Диссертационное исследование Бабкина Д.С. посвящено решению проблемы повышения качества информационного обеспечения производства металлматричных композиционных материалов и технологии их изготовления. Соискателем обоснованно установлено, что система информационного обеспечения предназначена для сбора, анализа и хранения информации, необходимой для принятия управленческих решений и прежде всего, для обоснования технологии производства. Для управления качеством металлматричных слоистых композиционных материалов требуется научно обоснованная информационная подсистема. Безусловно, новизной отличаются выводы результатов исследования соискателя в части: развития полученной концептуальной модели технологии производства продукции из металлматричного слоистого композиционного материала Ti-Cu-C В этом тренде, автором разработана блок-схема управления качеством продукции из данного материала, которая представляет собой совокупность элементов (технологических операций). Данная модель позволила диссертанту обосновать структуру системы информационного обеспечения для оперативного управления качеством новых металлматричных слоистых композиционных материалов с заданными потребительскими свойствами.

Несомненной практической значимостью результатов соискателя является обоснование технологии изготовления нового металлматричного слоистого композиционного материала системы Ti-Cu-C, отвечающая перспективным требованиям заказчика для применения в разработках авиационной, ракетно-космической и военной техники. Основными факторами, влияющими на показатели качества, являются определенные соискателем технологические параметры, одним из них является горячевакуумное прессование.

Подчеркнем корректность исследования соискателя, исследования которого основаны на методологии системного и процессного подходов, а также при применении методов графического и математического моделирования, сравнительного и риск-ориентированного анализа.

К содержанию автореферата имеются следующие замечания:

1. Соискатель дает следующее определение: «математическая модель зависимости показателей качества от основных влияющих факторов», сопровождая формулой 1. При этом, в пояснениях к формуле читаем: «где a_{in} – i -ая характеристика n -ого исходного материала; u_i – i -ый показатель качества конечной продукции». То есть соискатель не приводит конкретные физические параметры и критерии управления, а предлагает некоторый алгоритм. Тогда, на наш взгляд, более корректно называть это не «математическая модель», а «алгоритм математической модели». (Вторая глава, стр.7-8).

2. Соискатель приводит ссылку на ряд стандартов: ГОСТ 56656-2015, ГОСТ 56465-2015, ГОСТ 56683-2015. На наш взгляд, эту ссылку следовало сопроводить краткими комментариями, указывая области применения стандартов. Кроме того, стандарт ГОСТ Р 56683, действительно выпущен в 2015г., однако он действует с 1 января 2017 года. (Вторая глава, стр.8-9).

Необходимо отметить, что указанные замечания не снижают научной и практической ценности проведенного диссертационного исследования.

Считаю, что рецензируемая диссертация является завершённой научно-квалификационной работой и удовлетворяет требованиям российского Положения о присуждении ученых степеней,

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	08.09.2025
Фамилия регистратора	_____

Диссертационная работа Бабкина Дмитрия Сергеевича содержит необходимые квалификационные признаки, соответствующие требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней №842 от 24.09.2013 (ред. от 25.01.2024), предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук. В Отзые дана оценка выполненной диссертации согласно требованиям п.9 Положения ВАК РФ. А её автор – Бабкин Дмитрий Сергеевич - заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Даю свое согласие на обработку персональных данных согласно приказу Минобрнауки РФ от 01.07.2015 г. № 662.

Моя докторская диссертация защищена по специальности: «05.03.01 – «Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки».

664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова 83. Общий отдел: 8 (3952) 405-009.

Телефон: +79140077901; +7 3952 405-179

E-mail: palon@list.ru

Профессор кафедры автоматизации и управления ФГБОУ ВО Иркутского Национального исследовательского технического университета (ИРНИТУ),

Советник Генерального Директора Ассоциации по сертификации «Русский Регистр»,
доктор технических наук, профессор

Лончих Павел Абрамович



Подпись Лончих П.А.
ЗАВЕРЯЮ
Общий отдел ФГБОУ ВО «ИРНИТУ»
Сухарев технично
сер-не г-ов

Ведущий специалист по
управлению персоналом