

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Осинцева Александра Александровича
«Совершенствование технологии и оборудования для изготовления
абразивных кругов на керамической связке на основе моделирования
процесса прессования», представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и
машины обработки давлением**

Современное производство невозможно без операции шлифовки. Требования к шлифовальным станкам и шлифинструменту предъявляются высокие. Поэтому вопросы, связанные с повышением рабочих характеристик абразивных кругов, рассматриваемые в диссертации соискателя Осинцева А.А. являются актуальными.

Научная новизна диссертации. Соискателем разработаны математические модели, определения напряженно – деформированного состояния формуемого материала и параметров процесса прессования, что позволяет обеспечивать стабильные и повышенные характеристики готовых изделий и проектировать новые виды оборудования для обработки давлением композитов на основе абразивных материалов.

Практическая значимость диссертации заключается в том, что полученные соискателем научные разработки в совокупности, с созданными оригинальными устройствами, позволяют выбирать различные схемы прессования кругов, назначать параметры формования абразивных масс, с целью получения изделий, отвечающих современным требованиям по скоростным параметрам и более высоким классом точности и неуравновешенности. Это в итоге приводит к повышению качества обрабатываемых кругами деталей.

Изложенные в автореферате научные положения, выводы и рекомендации в целом обоснованы.

По автореферату имеются следующие замечания :

1. Проверку расхождения экспериментальных данных параметров прессования и полученных по математической модели, следовало провести на большем объеме материала.

2. Работа выиграла, если бы было проведено компьютерное моделирование процесса прессования с использованием одного из широко распространенных в настоящее время программных комплексов (например QFORM)

3. В автореферате не представлена информация о возможности использования результатов работы для других марок абразивного материала, помимо белого электрокорунда.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	16.05.2025
Фамилия регистратора	_____

4. Непонятно за счет чего достигнут экономический эффект от внедрения разработок на АО НПО «Южуралинструмент»?

5. На каких предприятиях еще можно использовать Ваши разработки?

6. В качестве недостатка можно указать на малое число публикаций за последние 5 лет.

Указанные замечания не снижают значимость работы соискателя.

Диссертационная работа Осинцева Александра Александровича соответствует требованиям ВАК и по своему содержанию отвечает требованиям п. 9 «Положение о присуждении ученых степеней» Постановления Правительства РФ №842 от 24 сентября 2013г., а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением.

Лицо, подписавшее отзыв, выражает согласие на включение персональных данных в аттестационное дело соискателя Осинцева Александра Александровича и их дальнейшую обработку.

Доктор технических наук, профессор кафедры

«Процессы и машины обработки металлов давлением» Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»,



Чаплыгин Борис Александрович

Докторская диссертация защищена по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением, 05.03.05- Процессы и машины обработки давлением

Адрес: г. Челябинск, пр. Ленина, д. 76, каб. 320.

Тел. +7(351) 265-59-57

E-mail: chba51@mail.ru



ВЕРНО

Начальник службы
делопроизводства ЮУрГУ
Н.Е. Циулина

