

ОТЗЫВ

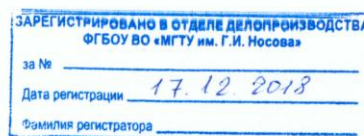
на автореферат диссертации Галиахметова Тимура Шамилевича
«Совершенствование технологии изготовления стержневых изделий с
шестигранной головкой из нержавеющей сталей на основе моделирования в
системе «заготовка-инструмент», представленной на соискание ученой
степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии
и машины обработки давлением

В настоящее время такие крепежные изделия как болты, винты, шурупы, заклепки и т.д., изготовленные из коррозионностойких сталей являются наиболее массовыми деталями. Поэтому задача направленная на освоение и расширение технологии изготовления, а также на повышение качества производства крепежных изделий из коррозионностойких сталей, безусловно, является актуальной.

Новизна работы заключается в усовершенствованной автором методике поиска рационального формоизменения в многопереходных процессах штамповки изделий сложной формы, которая позволяет учитывать устойчивость заготовки при штамповке, износостойкость инструмента и расход материала..

Необходимо отметить, что практическая значимость результатов диссертации представлена рекомендациями по совершенствованию технологии штамповки, которые обоснованы полученными распределениями нормальных и касательных напряжений, а также критерием разрушения Кокрофта-Лэтэма в зонах, примыкающих к поверхностям среза при обрезке головки изделия на шестигранник.

Как видно из автореферата, степень достоверности результатов исследования обеспечена большим объемом совокупности экспериментальных данных, полученных с использованием аттестованных экспериментальных машин и данных моделирования, полученных при использовании современной теории пластичности и обработки металлов давлением.



Работа прошла апробацию на международных и Всероссийских научных конференциях, имеет достаточное количество публикаций и патентов, что также говорит о высоком уровне представляемой работы.

По автореферату представленной работы имеются следующие замечания:

1. Из текста автореферата не ясно при каких режимах проведена термическая обработка (ТО) заготовки, а также неясны режимы деформирования.

2. В тексте автореферата имеются зависимости, в которых значения осей X и Y не читабельны (к примеру, рисунки 4, 6 текста автореферата).

Указанные замечания не снижают научную и практическую ценность работы. В целом диссертационная работа направлена на решение важной задачи, обладает всеми необходимыми квалификационными признаками, в том числе в соответствии с п. 9 Положения о порядке присуждения ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24 сентября 2013 года №842, а ее автор, Галиахметов Тимур Шамилевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Директор Института авиационных технологий
и материалов ФГБОУ ВО УГАТУ,
доктор технических наук, доцент,
шифр научной специальности по номенклатуре
ВАК 05.16.01. Выражаю свое согласие на
обработку персональных данных.

Рамазанов Камиль
Нуруллаевич



Подпись *Рамазанов К.Н.*
Достоверяю « *12* » *12* 20 *18* г.
Начальник отдела документационного обеспечения
архива *Галиахметов Т.Ш.*

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Уфимский государственный авиационный технический университет»,
450008, г. Уфа, ул. К.Маркса д.12, тел. (+ 7 347) 272-63-07.