
СОДЕРЖАНИЕ

Вступительное слово главного научного редактора..... 3

Раздел 1

ПРОЦЕССЫ ПЛАВКИ И ОБРАБОТКИ ЛИТЕЙНЫХ СПЛАВОВ

К.Н. Вдовин, Е.В. Синицкий, С.Ю. Волков

Требования к высокохромистым чугунам для отливок деталей
пульповых насосов 4

С.П. Задрецкий, Б.М. Немененок, Г.А. Румянцева, А.П. Бежок

Влияние модифицирования эвтектики стронцием на пористость
силуминов 11

И.О. Леушин, А.Ю. Субботин, М.А. Гейко

Использование оцинкованных стальных отходов при индукционной
плавке.....20

И.В. Рафальский, А.В. Арабей

О некоторых аспектах синтеза силуминов из алюмоматричных
кварцсодержащих композиций25

А.С. Харченко, М.И. Сибгатуллина, Г.Н. Логачев

Применение кокса мелких фракций в доменном производстве30

В.А. Бигеев, Д.С. Сергеев, Ю.А. Колесников

Возможности использования мелкодисперсных,
железосодержащих отходов металлургии35

С.К. Сибгатуллин, И.А. Рамазанов, М.И. Сибгатуллина,

Э.А. Каримуллина, Ю.Г. Валева

Распределение материалов по сечению шахтной печи
воздействием на траекторию движения материалов с большого
(нижнего) конуса.....39

С.П. Задрецкий, Г.А. Румянцева, Б.М. Немененок, И.А. Горбель

Использование карбонатных флюсов для повышения
эффективности переработки алюминиевого лома51

Е.О. Харченко, М.В. Сидоров, М.И. Сибгатуллина,

С.Р. Миникаев, А.В. Чевычелов, М.А. Семенюк

Выявление рационального режима загрузки окатышей в бункер
бзу лоткового типа при их доле 10–50% от железорудной части
шихты57

Раздел 2

ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ

- К.Н. Вдовин, М.В. Овчинникова, Н.А. Феоктистов**
Технология литья анкерного скрепления рельс.....62
- А.С. Савинов**
Установка по определению теплопроводности литейной формы.68
- В.С. Никитенко, А.Ф. Миляев, Л.Б. Долгополова**
Исследование прочности металлофосфатных смесей
на основе агломерата.....71
- К.Н. Вдовин, Н.А. Феоктистов, Ш.М. Хабибуллин**
Отработка технологии производства и исследование
качества литых броней с применением методов
неразрушающего контроля.....75
- А.С. Савинов**
Определение главных напряжений при затрудненной усадке
стенки отливки82

Раздел 3

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМООБРАБОТКА СПЛАВОВ И ОТЛИВОК

- В.Г. Щербаков**
Получение диффузионно-легированных сплавов
в подвижных порошковых средах из металлических отходов
производства для индукционной наплавки и пути повышения
их технологических свойств.....90
- А.Б. Сычков, Г.С. Зайцев, С.О. Малашкин, М.А. Шекшеев**
Обеспечение металлургического и структурного качества
катанке широкого назначения.....98
- Б.Н. Гузанов, М.Ю. Большакова, Н.В. Обабков**
Температууроустойчивые износостойкие керметные покрытия
для газотурбостроения120

Ю.А. Гетмановский, Е.С. Беляев, С.В. Костромин Исследование механических свойств компактной и порошковой стали 45	131
В.М. Константинов, П.С. Гурченко, И.А. Булойчик Применение процессов диффузионного цинкования для термически упрочненных изделий из металла	136
С.П. Нефедьев, Г.В. Агутин, М.Н. Козлова Винтовая плазменно-порошковая наплавка деталей малого диаметра.....	145
И.А. Булойчик Исследование характера формирования цинковых диффузионных слоев на стали в различном структурном состоянии.....	150
Г.А. Ткаченко Особенности индукционной термоциклической обработки деталей из конструкционных сталей.....	155

Раздел 4

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СПОСОБЫ ЛИТЬЯ

С.В. Дидович, А.М. Столяров, Е.П. Лозовский, Д.В. Юречко Подбор шлакообразующей смеси для промежуточного ковша современной слябовой МНЛЗ	164
А.М. Михальцов, А.А. Пивоварчик Роль смазок при разделении поверхностей стержня и отливки в момент извлечения ее из пресс-формы при литье под давлением.....	170
С.В. Дидович, А.М. Столяров, Д.В. Юречко О качестве стали, разлитой на слябовых МНЛЗ с вертикальным участком	180
Д.Д. Пугач, А.М. Столяров Особенности технологии непрерывной разливки if-стали в ККЦ ОАО «ММК».....	186
В.П. Чернов Вязкость остеклованных отливок из оксидных сплавов	191

Раздел 5
ВОПРОСЫ ЭКОЛОГИИ И ЭКОНОМИКИ
В ЛИТЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Е.П. Фет

Управление затратами на качество через реализацию принципов СМК на примере прокатного производства.....197

Н.Т. Баскакова, С.В. Артемьева, О.А. Рыбина

Проблемы организации технического обслуживания и ремонта основного технологического оборудования металлургических заводов201

З.М. Боброва, О.Ю. Ильина, Т.Ю. Зуева

Анализ способов обращения с отходами в г. Магнитогорске212

Н.Т. Баскакова, О.А. Рыбина, С.В. Артемьева

К вопросу бюджетирования затрат на ремонт основного технологического оборудования металлургического предприятия216

И.А. Пугачёв, А.А. Халяпин

СКМ ЛП LVMFLOW – опыт использования в образовательном процессе и практика применения в условиях реального производства224

Н.Т. Баскакова, С.В. Артемьева, О.А. Рыбина

К вопросу повышения уровня эффективности ремонтного производства231

Г.А. Румянцева, Б.М. Немененок,**Л.Я. Глушанкова, И.В. Прусова**

Выбор варианта флюсовой обработки силуминов с учетом экологических факторов238

В.М. Константинов, Д.В. Гегеня, М.И. Богданчик

Обзор рынка цинка и цинковых отходов244

Раздел 6**ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ В ПОДГОТОВКЕ КАДРОВ
ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

Е.Ф. Шайхутдинова, Р.М. Янбаев, Ф.М. Янбаев Профессиональная подготовка бакалавров по профилю литейного производства в рамках направления 151900.62.....	251
М. Столярова, Е.Д. Расщепкина Влияние сна на активность работы мозга.....	254
Е.Д. Расщепкина Компетентностный подход как доминанта инновационного инженерного образования	258
Л.В. Орнина Анализ экономического патриотизма в современной России: системно-феноменологический подход	262
Д.А. Окулова, Е.Д. Расщепкина Психолого-педагогические условия формирования у старшеклассников ориентации на престижные профессии.....	268
О.С. Моторина, Т.С. Сычева Социально-педагогические факторы благополучия молодой семьи.....	274
Д.А. Харлов Специфические приемы переработки информации, сохраняющие адекватную самооценку	279
И.В. Кашуба, Д.А. Телегенова Компетентностный подход как средство формирования химической компетентности	284
Именной указатель	293