

*Приложение 2.27 к ОПОП-П по специальности 15.02.03
Монтаж, техническое обслуживание
и ремонт гидравлического и пневматического
оборудования (по отраслям)*

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»
Многопрофильный колледж

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП.06 «ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЛОГИЧЕСКИХ КОНТРОЛЛЕРОВ»
«общепрофессионального цикла»
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.03 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
гидравлического и пневматического оборудования (по отраслям)**

Квалификация: техник-механик

Форма обучения
очная на базе основного общего образования

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	1160
1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы	1160
1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины.....	1160
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	1161
2.1. Трудоемкость освоения дисциплины.....	1161
2.2. Содержание дисциплины.....	1162
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ.....	1164
3.1. Материально-техническое обеспечение.....	1164
3.2. Учебно-методическое обеспечение.....	1164
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	1164

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Программирование логических контроллеров» является знакомство студента с методами проектирования и разработки систем автоматического и автоматизированного управления технологическими процессами, с использованием программируемых логических контроллеров (ПЛК), языков программирования.

Дисциплина «Программирование логических контроллеров» входит в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОП-П).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ПК 2.2 ПК 2.3 ОК.02 ОК.09	– выбирать средства при проектировании систем автоматизации управления – проектировать простые программные алгоритмы и реализовывать их с помощью современных средств программирования – использовать принципы автоматизации технологических процессов с использованием программируемых логических контроллеров – осуществлять наблюдение за работой автоматических систем управления на базе программируемых логических контроллеров	– принципы использования логических контроллеров в системах управления, защиты и контроля – принципы организации функциональных и интерфейсных связей компьютерной информационной системы с объектами автоматизации – принципы построения схем микроконтроллерного управления – методы программирования ПЛК – методы тестирования программ ПЛК	– навыками программирования простых алгоритмов и их реализации на языках программирования – разработки и тестирования программ логических контроллеров на стандартных языках ПЛК

	– разрабатывать простые программы для ПЛК с применением различных подходов – проводить тестирование программ ПЛК		
--	---	--	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Трудоемкость освоения дисциплины

Наименование составных частей дисциплины	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
Учебные занятия	56	
Самостоятельная работа		
Промежуточная аттестация в <i>форме зачета с оценкой</i>		
Всего	56	

2.2. Содержание дисциплины

Наименование разделов и тем	Примерное содержание учебного материала, практических и лабораторных занятий
Тема 1 Основные понятия и определения микропроцессорной техники на базе программируемых логических контроллеров.	Содержание
	1. Роль и задачи систем автоматизации на базе программируемых логических контроллеров. Основные понятия и определения. Системы счисления.
	2. Аппаратные и программные принципы реализации управляющих и контролирующих устройств.
	3. Преимущество программируемых логических контроллеров перед устройствами с аппаратной реализацией алгоритмов управления
	В том числе практических занятий
	1. Практическая работа: Примеры применения программируемых логических контроллеров. Подготовка исходных данных.
Тема 2 Внутренняя архитектура систем на базе программируемых логических контроллеров.	Содержание
	1. Типовая архитектура серийных программируемых логических контроллеров. Шины, протокол обмена, технические средства.
	2. Организация обмена информации между отдельными элементами контроллера
	В том числе практических занятий
	1. Практическая работа: Выбор программируемых логических контроллеров и компонентов систем контроля и управления.
	2. Практическая работа: Структурные схемы и выбор режимов работы программируемых логических контроллеров.
Тема 3 Организация внешних связей систем на основе программируемых логических контроллеров.	Содержание
	1. Организация связи контроллеров с периферийными устройствами (внешний интерфейс).
	2. Использование аналого-цифровых и цифро-аналоговых преобразователей в системах с программируемыми логическими контроллерами.
	3. Стандарты средств связи цифровых микропроцессорных систем управления с программируемыми контроллерами и управляющими ЭВМ, примеры реализации системы.

	В том числе практических занятий
	1. Практическая работа: Модуль ввода-вывода: назначение, технические характеристики, устройство и принцип работы.
	2. Практическая работа: Исследование обмена данными с аналоговыми модулями.
	3. Практическая работа: Исследование обмена данными с цифровыми модулями.
Тема 4 Описание сред программирования.	Содержание
	1. Подготовительные операции и осмысление алгоритма работы контроллера. Основные функциональные блоки программы.
	В том числе практических занятий
	1. Практическая работа: Программирование логических контроллеров в среде разработки прикладных программ.
Тема 5 Методы программирования в системах на основе программируемых логических контроллеров Инструменты программирования ПЛК.	Содержание
	1. Основы программирования на стандартизированных языках МЭК.
	В том числе практических занятий
	1. Практическая работа: Изучение основных логических функций.
Тема 6 Автоматизированные системы управления на базе программируемых логических контроллеров.	Содержание
	1. Выбор программируемых логических контроллеров исходя из уровня автоматизации. Устройства связи с объектами. SCADA- системы.
	2. Этапы развития и функции АСУТП, компоненты системы контроля и управления, особенности SCADA системы как процесса управления в системе диспетчерского контроля, основные компоненты современных SCADA систем, разработка программ и визуализаций технологических процессов.
Всего (56 ч.)	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Для реализации программы учебной дисциплины предусмотрены следующие специальные помещения:

Лаборатория программирования логических контроллеров, оснащенная в соответствии с приложением 3 образовательной программы.

Помещение для воспитательной работы, оснащенное в соответствии с приложением 3 образовательной программы.

Компьютерный класс, оснащенный в соответствии с приложением 3 образовательной программы.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

Основные источники

1) Иванов, В. Н. Программирование логических контроллеров : учебное пособие / В. Н. Иванов. — Москва : СОЛОН-Пресс, 2021. — 356 с. — ISBN 978-5-91359-404-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/180854>

2) Смирнов, Ю. А. Технические средства автоматизации и управления / Ю. А. Смирнов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 456 с. — ISBN 978-5-507-48553-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/355340>

Дополнительные источники:

1. Основы автоматизированного проектирования : учебник / под ред. А. П. Карпенко. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 329 с., [16] с. : цв. ил. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-014441-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1189338> . – Режим доступа: по подписке.

2. Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали : учебник / В. Е. Рощин, А. В. Рощин. - Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2021. - 576 с. - ISBN 978-5-9729-0630-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1833134> (. – Режим доступа: по подписке.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Показатели освоенности компетенций	Методы оценки
Знает: – принципы использования логических контроллеров в системах управления, защиты и контроля – принципы организации функциональных и интерфейсных связей компьютерной информационной системы с объектами автоматизации	– знает принципы использования логических контроллеров в системах управления, защиты и контроля – знает принципы организации функциональных и интерфейсных связей компьютерной	Диагностика (тестирование, контрольные работы).

– принципы построения схем микроконтроллерного управления – методы программирования ПЛК - методы тестирования программ ПЛК Умеет: – выбирать средства при проектировании систем автоматизации управления – проектировать простые программные алгоритмы и реализовывать их с помощью современных средств программирования – использовать принципы автоматизации технологических процессов с использованием программируемых логических контроллеров – осуществлять наблюдение за работой автоматических систем управления на базе программируемых логических контроллеров – разрабатывать простые программы для ПЛК с применением различных подходов – проводить тестирование программ ПЛК	информационной системы с объектами автоматизации – знает принципы построения схем микроконтроллерного управления – знает методы программирования ПЛК - методы тестирования программ ПЛК – выбирает средства при проектировании систем автоматизации управления – проектирует простые программные алгоритмы и реализовывать их с помощью современных средств программирования – использует принципы автоматизации технологических процессов с использованием программируемых логических контроллеров – осуществляет наблюдение за работой автоматических систем управления на базе программируемых логических контроллеров – разрабатывает простые программы для ПЛК с применением различных подходов - проводить тестирование программ ПЛК	Экспертное наблюдение выполнения практических работ.
---	---	---