

УП_9_22.02.05_2023

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

План утвержден Ученым советом

Протокол № 3 от 15.02.2023

Утверждаю

И.о. ректора

Д.В. Терентьев



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

22.02.05

Обработка металлов давлением

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 4м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 21.04.2014

№ 359

Рассмотрено:

заседанием ПЦК

Протокол № 6 от 25.01.2023 г.

Согласовано:

Проректор по образовательной деятельности

Начальник Учебно-методического управления

Директор

Заместитель директора по учебной работе

Заместитель директора по управлению качеством образования

Заведующий отделением "Механическое, гидравлическое оборудование и металлургия"

Заведующий отделением "Общеобразовательная подготовка"

Внешний рецензент



к.т.н. И.Р. Абдулвелеев

к.т.н. О.С. Малахов

к.п.н. С.А. Махновский

к.п.н. Ю.В. Федосеева

к.п.н. С.А. Бычик

к.п.н. О.П. Науменко

Ю.Ю. Бирюкова

Д.А. Попов

начальник отдела кадров ОАО "ММК-МЕТИЗ"

ОАО "Магнитогорский металлургический завод"

(наименование предприятия/организации)

Типовой календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь			Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	5 - 11	12 - 18		19 - 25	2 - 8	9 - 15		16 - 22	2 - 8	9 - 15	16 - 22		23 - 29	6 - 12	13 - 19		20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	6 - 12	13 - 19		20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

- Обозначения:
- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

::

Промежуточная аттестация

=

Каникулы

0

Учебная практика

8

Производственная практика (по профилю специальности)

X

Производственная практика (преддипломная)

Δ

Подготовка к государственной итоговой аттестации

III

Государственная итоговая аттестация

*

Неделя отсутствует

Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего
										Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-□ товка	Прове-□ дение		
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем													
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39	1404	17	612	22	792	2		2											11	52	
II	37	1332	16	576	21	756	2	1	1	3		3								10	52	
III	30	1080	12	432	18	648	1	1/2	1/2				12	5	7					9	52	
IV							1	1					6	6		4	4		4	2	2	19
Всего	106	3816	45	1620	61	2196	6	2 1/2	3 1/2	3		3	18	11	7	4	4		4	2	32	175

УП_9_22.02.05_2023

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	БД.06 Химия
				[2]	БД.07 Биология
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ЕН.01 Математика
				[3]	ЕН.02 Информатика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.05.02 Промышленная безопасность и охрана труда
				[4]	МДК.06.01 Выполнение трудовых функций по профессии рабочего Оператора поста управления станом горячей прокатки
4	Зач	Комплексный зачет	5	[5]	ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)
				[5]	ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	ОП.09 Правовое обеспечение профессиональной деятельности
				[5]	ОП.10 Основы экономики организации
				[5]	ОП.11 Менеджмент
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.01.01 Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
				[6]	МДК.01.02 Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	МДК.05.01 Экология металлургического производства
				[5]	МДК.02.01 Оборудование цехов обработки металлов давлением
8	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением
				[6]	МДК.03.03 Термическая обработка металлов и сплавов
9	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	5	[5]	ПМ.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой
				[5]	ПМ.05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности
10	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.04.01 Автоматизация технологических процессов
				[6]	МДК.04.03 Метрологическое обеспечение
11	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	ОГСЭ.01 Основы философии
				[5]	ОГСЭ.02 История
12	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.07.01 Ведение технологического процесса на однократных и многократных волочильных станах / Ведение технологического процесса на прядевьющих канатовьющих машинах
				[6]	МДК.07.02 Наладка холодноштамповочного и вспомогательного оборудования и штамповой оснастки
13	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	6	[6]	ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением
				[6]	ПМ.07 Выполнение работ по производству проволоки и канатов
14	Зач	Комплексный зачет	6	[6]	ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)
				[6]	ПП.07.01 Производственная практика (по профилю специальности)
15	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	БД.04 История
				[2]	БД.05 Обществознание
16	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ЭК.02 Основы металлообработки
				[2]	ЭК.03 Введение в специальность

ПЕРЕЧЕНЬ ФОРМИРУЕМЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ПК 1.1	Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
ПК 1.2	Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.
ПК 1.3	Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
ПК 1.4	Организовывать работу коллектива исполнителей.
ПК 1.5	Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.
ПК 1.6	Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
ПК 1.7	Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
ПК 1.8	Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.
ПК 2.1	Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.
ПК 2.2	Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.
ПК 2.3	Производить настройку и профилактику технологического оборудования.
ПК 2.4	Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.
ПК 2.5	Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.
ПК 2.6	Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.
ПК 3.1	Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.
ПК 3.2	Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.
ПК 3.3	Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.
ПК 3.4	Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.
ПК 3.5	Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.
ПК 3.6	Производить смену ассортимента выпускаемой продукции.
ПК 3.7	Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.
ПК 3.8	Оформлять техническую документацию технологического процесса.
ПК 3.9	Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.
ПК 4.1	Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.
ПК 4.2	Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.
ПК 4.3	Оценивать качество выпускаемой продукции.
ПК 4.4	Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.
ПК 4.5	Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.
ПК 5.1	Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.
ПК 5.2	Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.
ПК 5.3	Создавать условия для безопасной работы.
ПК 5.4	Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.
ПК 5.5	Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.
ПК 6.1	Выполнять подготовительные работы на станах горячей прокатки.
ПК 6.2	Выполнять техническое обслуживание оборудования станов горячей прокатки.
ПК 7.1	Вести технологический процесс на однократных и многократных волочильных станах.
ПК 7.2	Вести технологический процесс на прядевьющих канатовьющих машинах.
ПК 7.3	Выполнять наладку холодноштамповочного оборудования малой мощности.

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДРУГИХ ПОМЕЩЕНИЙ

№	Наименование
	Кабинеты:
1	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	иностранного языка
3	математики
4	естественнонаучных дисциплин
5	информатики и информационных технологий
6	инженерной графики
7	технической механики
8	теплотехники
9	технологии производства
10	оборудования цехов обработки металлов давлением
11	метрологии, стандартизации и сертификации
12	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
13	технологических процессов обработки металлов давлением
14	безопасности жизнедеятельности
15	информационных технологий для курсового и дипломного проектирования
16	самостоятельной работы
	Лаборатории:
1	физики
2	химии
3	электротехники и электроники
4	вычислительной техники
5	экологии металлургического производства
6	промышленной безопасности и охраны труда
7	материаловедения
8	автоматизации производства
9	обработки металлов давлением
10	термической обработки металлов и сплавов
11	электрооборудования цехов обработки металлов давлением
	Мастерские:
1	слесарно-механические
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал