

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г. И. Носова»
Многопрофильный колледж



**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

**программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного
оборудования (по отраслям)**

Квалификация: Техник-механик

**Форма обучения
очная**

Магнитогорск, 2022

ОДОБРЕНО

Предметно-цикловой комиссией
«Механического, гидравлического
оборудования и автоматизации»
Председатель *О.А. Тарасова*
Протокол № 10 от 22.06.2022 г.

Методической комиссией МпК

Протокол № 6 от 29.06.2022 г.

Согласовано:

Заведующий отделением
практической подготовки

Е.Ж. Кузьмичева

Разработчик (и):

преподаватель ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова» Многопрофильный колледж

Киселева Е.А.

Оценочные материалы и методические указания по производственной практике (преддипломной) для обучающихся очной форм обучения по специальности составлены в соответствии с требованиями к ФГОС среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от «9» декабря 2016 г. № 1580; рабочей программы производственной практики (по профилю специальности).

Оценочные материалы и методические указания определяют цели и задачи, порядок организации производственной практики (преддипломной) и включают рекомендации по содержанию отчета по практике и требований, предъявляемых к отчету.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
2 СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
3 ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
5 ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА ПО ПРАКТИКЕ	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
6 СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА О ВЫПОЛНЕНИИ ЗАДАНИЙ ПРАКТИКЕ	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	32
ПРИЛОЖЕНИЕ 2	33
ПРИЛОЖЕНИЕ 3	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
ПРИЛОЖЕНИЕ 4	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.

ВВЕДЕНИЕ

Производственная (по профилю специальности) практика является частью программы подготовки специалистов среднего звена специальности 15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Производственная практика (по профилю специальности) направлена на приобретение практических профессиональных умений, приобретение и углубление практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей по основным видам деятельности для последующего освоения общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций по избранной специальности. Содержание практики определяет программа производственной практики (по профилю специальности).

Организация проведения практической подготовки при реализации производственной практики (по профилю специальности) осуществляется на основе договоров о сотрудничестве с профильными организациями и МГТУ, в соответствии с областью профессиональной деятельности по реализации ППСЗ.

По результатам практики представляется отчет, утвержденный организацией, в которой проходила практика. Структура и оформление отчета устанавливается в соответствии с требованиями настоящих указаний.

Прохождение производственной практики (по профилю специальности) является обязательным условием обучения.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к экзамену квалификационному по профессиональному модулю и направляются на практику повторно в свободное от учебы время.

Производственная практика (по профилю специальности) завершается зачетом. Зачет выставляется при условии положительного аттестационного листа по практике об уровне освоения ОК и ПК, заполненного руководителями практики от организации и колледжа, отчета по практике в соответствии с заданием на практику.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику (по профилю специальности) в организации по месту работы в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Производственная (по профилю специальности) практика направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей (ПМ) образовательной программы по видам деятельности (ВД):

Код ПК/ОК	Наименование	Практический опыт
ВД.1 Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы		
ПК 1.1.	Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу	Н 1.1.01 монтажа и пуско-наладки промышленного оборудования на основе разработанной технической документации; Н 1.1.02 проведения работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования; Н 1.2.02 контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов; Н 1.2.03 сборки узлов и систем, монтаже оборудования, и наладке промышленного Н 1.3.02 выполнения пусконаладочных работ и проведении испытаний систем промышленного оборудования;
ПК 1.2.	Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией	
ПК 1.3.	Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией	
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	
КК 1	Системное мышление /Анализ информации и выработка решений	
КК 2	Планирование и организация деятельности	
КК 3	Ориентация на результат	
КК 4	Построение отношений и эффективная коммуникация	

КК 5	Открытость новому и способность действовать в условиях неопределенности	
КК 6	Ориентация на клиента	
КК 7	Предоставление информации	
КК 8	Приверженность базовым ценностям	
КК 9	Системное мышление /Анализ информации и выработка решений	
ВД.2 Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования		
ПК 2.1.	Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя	Н 2.1.01 проведения регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя; Н 2.2.01 диагностики промышленного оборудования и дефектацию его элементов; Н 2.3.01 выполнение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования; Н 2.4.01 выполнение наладочных и регулировочных работ в соответствии с условиями работы механизмов;
ПК 2.2.	Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов	
ПК 2.3.	Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования	
ПК 2.4.	Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием	
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное	

	поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	
КК 1	Системное мышление /Анализ информации и выработка решений	
КК 2	Планирование и организация деятельности	
КК 3	Ориентация на результат	
КК 4	Построение отношений и эффективная коммуникация	
КК 5	Открытость новому и способность действовать в условиях неопределенности	
КК 6	Ориентация на клиента	
КК 8	Предоставление информации	
КК 9	Приверженность базовым ценностям	
ВД.3 Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию		
ПК 3.1.	Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования	Н 3.1.01 определения оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;
ПК 3.2.	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов	Н 3.2.01 разработки технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов;
ПК 3.3.	Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования	Н 3.3.01 определения потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;
ПК 3.4.	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда	Н 3.4.01 организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства;

	и бережливого производства	
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	
КК 1	Системное мышление /Анализ информации и выработка решений	
КК 2	Планирование и организация деятельности	
КК 3	Ориентация на результат	
КК 4	Построение отношений и эффективная коммуникация	

КК 5	Открытость новому и способность действовать в условиях неопределенности	
КК 6	Ориентация на клиента	
КК 7	Функциональные и технические навыки	
КК 8	Предоставление информации	
КК 9	Приверженность базовым ценностям	
ВД.5 Выполнение работ на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках, наладка и настройка обслуживаемых станков		
ПК 5.1.	Изготавливать простые и сложные детали на универсальных токарных станках, выполнять наладку и настройку обслуживаемых станков	ПО 5.1 выполнение подготовительных работ и обслуживания рабочего места станочника; ПО 5.2 подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием; ПО 5.3 определение последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием; ПО 5.4 обработка и доводка деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией; ПО 5.5 проверки качества обработки деталей;
ПК 5.2.	Изготавливать простые и сложные детали на универсальных фрезерных станках, выполнять наладку и настройку обслуживаемых станков	
ПК 5.3.	Изготавливать простые и сложные детали, выполнять сверление глубоких отверстий на универсальных сверлильных станках, выполнять наладку и настройку обслуживаемых станков	
ПК 5.4.	Выполнять нарезание резьбы	
ПК 5.5.	Фрезеровать зубья деталей зубчатых передач	
ПК 5.6.	Шлифовать простые и сложные детали на универсальных шлифовальных станках	
ПК 5.7.	Проверять качество обработки поверхности деталей	
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию,	

	демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	
КК 1	Системное мышление /Анализ информации и выработка решений	
КК 2	Планирование и организация деятельности	
КК 3	Ориентация на результат	
КК 5	Открытость новому и способность действовать в условиях неопределенности	
КК 7	Функциональные и технические навыки	

2 СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ

Производственная практика (по профилю специальности) проводится концентрированно в рамках профессионального модуля и предусмотрена в следующем объеме:

2.1 Объем и структура производственной практики (по профилю специальности) 15.02.12

Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования

Вид практики		Кол-во часов/недель	Курс	Место проведения практики	Вид аттестации и контроля	
ПМ.01	Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы	ПП.01.01	144/4	3	Промышленные предприятия и организации	Промежуточная (зачет)
ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	ПП.02.01	180/5	3 4	Промышленные предприятия и организации	Промежуточная (зачет)
ПМ.03	Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	ПП.03.01	108/3	3 4	Промышленные предприятия и организации	Промежуточная (зачет)
ПМ.05	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа, наладка и настройка обслуживаемых станков	ПП.05.01	216/6	3	Промышленные предприятия и организации	Промежуточная (зачет)
Итого			648/18			

2.2 Содержание производственной (по профилю специальности) практики

Код ПК/ОК	Практический опыт	Виды работ	Семес тр	Кол-во часов
ВД.1 Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы				
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 05 ОК 09	Н 1.1.01	1. Изучение должностной инструкции слесаря ремонтника при проведении монтажных работ по видам оборудования на предприятии.	5	18
	Н 1.1.02	2. Выполнение работ на основе инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии при проведении монтажных работ.	5	18
	Н 1.1.01	3. Изучение и анализ конструкторской и проектной документации на монтаж промышленного оборудования.	5	18
	Н 1.1.02	4. Применение ГПМ при выполнении монтажных работ	5	18
	Н 1.1.01; Н 1.1.02	5. Монтаж и пуско-наладка промышленного оборудования на основе разработанной технической документации	6	9
	Н 1.1.01; Н 1.1.02	6. Руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования;	6	9
	Н 1.2.02	7. Проведение контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием КИП;	6	9

	Н 1.1.01; Н 1.1.02	8. Составление документации для проведения работ по монтажу промышленного оборудования;	6	9
	Н 1.1.01; Н 1.1.02	9. Особенности монтажа промышленного оборудования;	6	9
	Н 1.2.02	10. Программирование автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов;	6	9
	Н 1.2.03	11. Сборка узлов и систем, монтаж и наладка промышленного оборудования;	6	9
	Н 1.3.02	12. Выполнение пусконаладочных работ и проведение испытаний систем промышленного оборудования.	6	9
ИТОГО				144
ВД.2 Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования				
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 04 ОК 05 ОК 06 ОК 07 ОК 09	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	1. Анализ технической документации на регламентные работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования;	6	2
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	2. Работа с рабочими чертежами промышленного оборудования	6	4
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	3. Выбор слесарных инструментов и приспособлений;	6	2
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	4. Применение кип;	6	2
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	5. Выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации: ревизия улов электротали, токарного станка, ленточного конвейера, редукторов и др. Механического оборудования. Смазка улов электротали, токарного станка, ленточного конвейера, редукторов и др. Механического оборудования	6	4
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	6. Проверка технического состояния электротали в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц,	6	4
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	7. Проверка технического состояния станков в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц;	6	4
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	8. Проверка технического состояния редукторов в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц.	6	6
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	9. Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии;	6	4
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	10. Изучение должностной инструкции слесаря ремонтника по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии;	6	4

Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	11. Изучение технологической инструкции по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии;	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	12. Анализ технической документации на регламентные работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с локальными нормативными актами на предприятии;	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	13. Работа с рабочими чертежами по видам промышленного оборудования на предприятии выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации: ревизия улов различного механического оборудования на предприятии. Смазка улов различного механического оборудования на предприятии проверка технического состояния различного механического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами.	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	14. Выявление типовых неисправностей и их устранение в основном технологическом оборудовании на предприятии;	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	15. Выявление типовых неисправностей и их устранение в напольном и подъёмно-транспортном оборудовании на предприятии;	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	16. Выявление типовых неисправностей и их устранение в энергетическом оборудовании на предприятии;	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	17. Выявление типовых неисправностей и их устранение в гидравлическом и пневматическом оборудовании	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	18. Выполнение текущего ремонта электротали, в соответствии с техническим регламентом, замена каната, ролика	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	19. Крюковой подвески, выполнение ремонтного чертежа одной из деталей	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	20. Выполнение текущего ремонта станков в соответствии с техническим регламентом, замена смазочной охлаждающей жидкости, смазочного материала коробки передач, выполнение ремонтного чертежа одной из деталей	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	21. Выполнение текущего ремонта редукторов в соответствии с техническим регламентом, замена подшипников, замена регулировочных колец, замена зубчатой передачи, выполнение ремонтного чертежа одной из деталей	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	22. Регулировка положения зубчатых колес и осевых зазоров. Проверка зацепления по пятну контакта.	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	23. Установка и выверка ременных передач. Регулировка натяжения ремней.	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	24. Установка и выверка цепных передач. Виды износа звездочек и цепей цепных передач.	7	8
Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01;	25. Выполнение текущего ремонта основного	7	8

	Н 2.4.01	технологического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом,		
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	26. Выполнение текущего ремонта напольного и подъёмно-транспортного оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, замена каната, ролика крюковой подвески	7	8
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	27. Выполнение текущего ремонта энергетического, гидравлического и пневматического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом.	7	8
	Н 2.1.01; Н 2.2.01; Н 2.3.01; Н 2.4.01	28. Участие в выполнении работ при капитальном ремонте промышленного оборудования на предприятии.	7	8
ИТОГО				180
ВД.3 «Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию»				
ПК 3.1	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	1. Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии.	6	4
ПК 3.2	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
ПК 3.3	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	2. Изучение должностной инструкции техника-механика по видам оборудования на предприятии.	6	4
ПК 3.4	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
ОК 01				
ОК 02	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	3. Изучение технологической инструкции по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии.	6	4
ОК 03	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
ОК 04				
ОК 05				
ОК 06	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	4. Работа с рабочими чертежами промышленного оборудования.	6	6
ОК 07	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
ОК 09	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	5. Участие в разработке технологической карты восстановления; выборе методов восстановления узлов различного механического оборудования на предприятии.	6	4
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	6. Участие в выборе режущего инструмента для токарного станка.	6	4
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	7. Изучение должностной инструкции ведущего специалиста по надёжности работы оборудования на предприятии.	6	4
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	8. Участие в разработке стандартной операционной процедуры для технического обслуживания различного механического оборудования на предприятии.	6	6
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	9. Участие в разработке ремонтной ведомости при подготовке и организации текущего и капитального ремонтов различного механического оборудования на предприятии.	7	4
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	10. Участие в разработке карты рабочего дня для слесаря-ремонтника на предприятии.	7	4
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	11. Участие в разработке проекта производства работ при проведении монтажа и ремонта оборудования на предприятии.	7	4
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	12. Анализ документации заводов-изготовителей и условий эксплуатации промышленного оборудования.	7	4
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	13. Участие в разработке ежемесячных и годовых заявок на материалы.	7	4
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			
	Н 3.1.01; Н 3.2.01;	14. Участие в разработке ежемесячных и годовых заявок на запасные части.	7	4
	Н 3.3.01; Н 3.4.01;			

	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	15. Участие в оформлении наряда-допуска на проведение работ по монтажу; ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования.	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	16. Участие в выдаче ежесменного производственного задания подчинённому персоналу в соответствии графиками ремонтов.	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	17. Участие в организации безопасных условий труда подчинённым персоналом при проведении работ по техническому обслуживанию; ремонту; монтажу промышленного оборудования.	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	18. Участие в контроле бережного отношения к инструменту; приспособлениям; материалам и оборудованию работодателя.	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	19. Участие в повышении квалификации подчинённого персонала.	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	20. Участие в оформлении табеля учета рабочего времени	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	21. Изучение источников опасных и вредных производственных фактор.	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	22. Изучение мероприятий по защите работников от воздействия вредных и опасных факторов	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	23. Изучение травмоопасных факторов трудовой деятельности.	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	24. Изучение техники безопасности и охраны труда.	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	25. Изучение комплекса мероприятий по ликвидации аварий на производстве.	7	4
	Н 3.1.01; Н 3.2.01; Н 3.3.01; Н 3.4.01;	26. Изучение мероприятий по оказанию первой медицинской помощи пострадавшим на предприятии	7	4
ИТОГО				108
ВД.5 Выполнение работ на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках, наладка и настройка обслуживаемых станков				
ПК5.1; ПК5.2; ПК5.3; ПК5.4; ПК5.5; ПК5.6; ПК5.7; ОК01; ОК02; ОК03; ОК06; ОК07; ОК09	ПО 5.1; ПО 5.2; ПО 5.3; ПО 5.4; ПО 5.5	1. Обработка заготовок, деталей на универсальных сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках, токарной обработке, сверлении отверстий под смазку, развертывание поверхностей, сверлении, фрезеровании.	5	36
	ПО 5.1; ПО 5.2; ПО 5.3; ПО 5.4; ПО 5.5	2. Наладка обслуживаемых станков.	5	36
	ПО 5.1; ПО 5.2; ПО 5.3; ПО 5.4; ПО 5.5	3. Проверка качества обработки деталей. Изготовление простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках, а также простых и средней сложности деталей с точностью по 8 - 11 квалитетам.	5	36
	ПО 5.1; ПО 5.2; ПО 5.3; ПО 5.4; ПО 5.5	4. Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8 - 11 квалитетам.	6	368
	ПО 5.1; ПО 5.2; ПО 5.3; ПО 5.4; ПО 5.5	5. Изготовление деталей на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7 - 10 квалитетам, сложных деталей - по 8 - 11 квалитетам, а также сложных деталей с	6	36

		точностью размеров по 7 - 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей.		
	ПО 5.1; ПО 5.2; ПО 5.3; ПО 5.4; ПО 5.5	6. Фрезерование зубьев деталей зубчатых соединений из различных материалов. Выполнение сверления, зенкерования, зенкования и нарезания резьбы в отверстиях	6	36
ИТОГО				216

3 ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКОЙ

Проведение производственной практики (по профилю специальности) осуществляется на основе договоров о сотрудничестве с профильными организациями и МГТУ, в соответствии с областью профессиональной деятельности по реализации ППССЗ.

Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от МпК и от организации.

Сроки проведения производственной практики (по профилю специальности) устанавливаются на основании учебных планов и календарных учебных графиков.

В соответствии с календарным учебным графиком до начала практики готовится приказ о практике на каждую учебную группу с указанием руководителя, закрепления каждого обучающегося за организацией.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить практику в организации по месту работы в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

Перед началом производственной практики (по профилю специальности) проводится организационное собрание с целью ознакомления обучающихся с приказом, выдачи задания на практику, оформления необходимой документации, правилами техники безопасности, сроками отчетности.

1. РУКОВОДИТЕЛЬ ПРАКТИКИ ОТ КОЛЛЕДЖА ОБЯЗАН:

- распределить обучающихся по рабочим местам или по организациям;
- оформить до выхода на практику документацию (санитарная книжка и т.д.);
- провести организационное собрание по практике за день до выхода на практику, довести до Вас цели и задачи практики, выдать необходимые документы, индивидуальные задания, требования к содержанию и срокам практики;
- провести инструктаж по охране труда в установленном порядке;
- реализовывать или контролировать реализацию рабочей программы практики и выполнять условия проведения практики, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- своевременно ставить руководство колледжа в известность об отсутствии обучающихся на рабочих местах;
- доводить информацию об итогах практики до заведующего отделением;
- установить связь с руководителем практики от организации и согласовать с ним задания по практике, исходя из особенностей организации.

2. РУКОВОДИТЕЛЬ ПРАКТИКИ ОТ ПРОФИЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

- осуществляет контроль соблюдения обучающимися графика проведения практики, рабочей программы практики, выполнения индивидуального задания на практику, правил внутреннего распорядка и трудовой дисциплины, привлекает обучающегося к общественной жизни коллектива и выполнению поручений, соответствующих видам будущей профессиональной деятельности;
- при наличии в профильной организации вакантных должностей предоставляют рабочие места обучающимся;
- предоставляют информацию, необходимую для выполнения обучающимся индивидуального задания по практике и дают заключение по отчету с оценкой работы обучающихся;
- по результатам производственной практики (по профилю специальности) дают рекомендации по трудоустройству обучающихся в процессе и/или после завершения обучения в структурные подразделения профильной организации.

3. ВО ВРЕМЯ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ ОБУЧАЮЩИЙСЯ ОБЯЗАН:

- прибыть на практику в сроки, установленные приказом ректора, имея при себе договор о проведении практической подготовки, задание;
- выполнить задания по практике в полном объеме и в установленные сроки;
- подчиняться действующим на предприятии, в учреждении правилам внутреннего трудового распорядка, соблюдать правила и нормы ОТ, производственной санитарии и пожарной безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты;
- сдать отчет по практике в установленные сроки руководителю практики от МпК в соответствии с требованием настоящих рекомендаций.

Обучающийся имеет право на регламентированный рабочий день: продолжительность рабочего дня обучающегося в возрасте от 16 до 18 лет – не более 35 часов в неделю; в возрасте от 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю; для обучающихся, являющихся инвалидами I или II группы, - не более 35 часов в неделю (ст. 91 и 92 ТК РФ).

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

По окончании производственной практики (по профилю специальности) обучающийся предоставляет отчет.

Формой промежуточной аттестации по производственной практике (по профилю специальности) является зачет. Зачет выставляется при условии положительного аттестационного листа по практике об уровне освоения ОК и ПК, заполненного руководителями практики от организации и колледжа, отчета по практике в соответствии с заданием на практику.

Документом, подтверждающим качество выполненных работ при прохождении практики, является отчет

Критерии оценки отчета по учебной практике:

- соответствие содержания отчета программе прохождения практики
- отчет собран в полном объеме;
- структурированность (четкость, нумерация страниц, подробное оглавление отчета);
- оформление отчета;
- индивидуальное задание раскрыто полностью;
- не нарушены сроки сдачи отчета

Оценка производственной практики (по профилю специальности) осуществляется на основе анализа предусмотренных форм отчетности и экспертного оценивания запланированных результатов обучения: практического опыта и соответствующих общих и профессиональных компетенций, в том числе с учетом и(или) на основании результатов:

- текущего контроля видов работ, осуществляемого руководителями практики в процессе проведения практики;
- прохождения практики обучающимся, подтвержденных документами организаций/предприятий проведения практики.

Код ПК/ОК	Основные показатели оценки результата	Практический опыт	Оценочные средства для промежуточной аттестации
ВД.1 Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы			
ПК1.1.	ОПОР 1.1.1 Работа с технической документацией на монтаж промышленного оборудования. ОПОР 1.1.2 Выбор контрольно-измерительных приборов и приспособлений для монтажа и контроля технического состояния оборудования единиц оборудования до монтажа ОПОР1.1.3. Выбор и применение грузоподъемного оборудования ручного и механизированного инструмента	Н 1.1.01 монтажа и пусконаладки промышленного оборудования на основе разработанной технической документации; Н 1.1.02 проведения работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования;	Отчет по практике Задание Выполнение работ по подготовке единиц промышленного оборудования, монтажу и пусконаладочных работ промышленного оборудования на предприятии
ПК1.2.	ОПОР 1.2.1 Работа с техническими чертежами промышленного оборудования ОПОР 1.2.2 Выполнение сборки отдельных узлов и механизмов монтаж. ОПОР 1.2.3 Контроль технического	Н 1.2.03 сборки узлов и систем, монтаже и наладке промышленного оборудования;	

	состояния оборудования после монтажа и пусконаладочные работ		
ПК1.3	ОПОР 1.3.1 Выбор методов испытаний промышленного оборудования в соответствии с технической документацией ОПОР 1.3.2 Выполнение алгоритма для проведения испытаний промышленного оборудования ОПОР 1.3.3 Проверка соответствия показателей требованиям нормативной документации и подготовка заключения об испытаниях	Н 1.3.02 выполнения пусконаладочных работ и проведении испытаний систем промышленного оборудования	
ОК01	ОПОР 01.1 Определяет профессиональную задачу с учетом профессионального и социального контекста ОПОР 01.2 Осуществляет поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы. ОПОР 01.3 Составляет план действий для решения задач, реализует его, в том числе с учётом изменяющихся условий, и оценивает результаты решения профессиональной задачи		
ОК02	ОПОР 02.1 Определяет задачи и источники поиска в заявленных условиях ОПОР 02.2 Анализирует и структурирует получаемую информацию ОПОР 02.3 Оформляет результаты поиска информации в соответствии с установленными требованиями ОПОР 02.4 Использует информационные технологии при решении профессиональных задач. ОПОР 02.5 Использует современное программное обеспечение в профессиональной деятельности.		
ОК03	ОПОР 03.2 Владеет современной научной профессиональной терминологией		
ОК05	ОПОР 05.1 Осуществляет устное общение в профессиональной деятельности в соответствии с нормами русского языка ОПОР 05.2 Оформляет документы о профессиональной тематике на государственном языке ОПОР 05.3 Использует стандартный набор коммуникационных технологий для обмена информацией в профессиональной деятельности		

ОК09	ОПОР 09.1 Осуществляет коммуникацию (устную и письменную) на государственном и иностранном языке.		
ВД.2 Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования			
ПК 2.1	ОПОР 2.1.2 Выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации ОПОР 2.1.3 Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности при эксплуатации промышленного оборудования	Н 2.1.01 проведения регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;	Отчет по практике Задание Участие в выполнении ремонта и технического обслуживания промышленного оборудования на предприятии
ПК 2.2	ОПОР 2.2.2 Определение дефектов деталей, возможностей восстановления и отбраковка. ОПОР 2.3.1 Разработка эскизов для ремонта деталей	Н 2.2.01 диагностики промышленного оборудования и дефектацию его элементов;	
ПК2.3	ОПОР2.3.2Определение неисправностей промышленного оборудования при эксплуатации и возможных способов устранения	Н 2.3.01 выполнение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;	
ПК2.4	ОПОР 2.4.2 Замер и регулировка зазоров в соответствии с технической документацией	Н 2.4.01 выполнение наладочных и регулировочных работ в соответствии с условиями работы механизмов;	
ОК01	ОПОР 01.1 Определяет профессиональную задачу с учетом профессионального и социального контекста		
ОК02	ОПОР 02.1 Определяет задачи и источники поиска в заявленных условиях		
ОК03	ОПОР 03.2 Владеет современной научной профессиональной терминологией		
ОК04	ОПОР 04.2 Взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности		
ОК06	ОПОР 06.5 Описывает структуру профессиональной деятельности.		
ОК07	ОПОР 07.1 Осуществляет профессиональную деятельность в соответствии с нормами экологической безопасности, правилами по охране труда и технике безопасности в профессиональной деятельности		

ОК09	ОПОР 09.3 Извлекает необходимую информацию из инструкций и руководств по профессиональной тематике		
ВД.3 Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию			
ПК 3.1	ОПОР 3.1.1 Выбор способов обработки деталей и разработка технологической карты восстановления работоспособности деталей ОПОР 3.1.2 Владение типовыми способами восстановления работоспособности промышленного оборудования ОПОР 3.1.3 Контроль качества выполняемых работ при восстановлении работоспособности оборудования	Н 2.1.01 проведения регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя; Н 2.2.01 диагностики промышленного оборудования и дефектацию его элементов;	Отчет по практике Задание Составление документации для планирования последовательности в выполнении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования на предприятии
ПК 3.2	ОПОР 3.2.1 Разработка ремонтной ведомости ОПОР 3.2.2 Разработка технологической карты восстановления работоспособности деталей ОПОР 3.2.3 Разработка регламентов и процедур на техническое обслуживание в соответствии с требованиями нормативной документации	Н 2.3.01 выполнение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования; Н 2.4.01 выполнение наладочных и регулировочных работ в соответствии с условиями работы механизмов;	
ПК 3.3	ОПОР 3.3.1 Определяет материальные ресурсы для выполнения ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования ОПОР 3.3.2 Ведение учетной документации по движению материальных ресурсов при ремонтных, монтажных и наладочных работах ОПОР 3.3.3 Определяет численность персонала для выполнения ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования		
ПК 3.4	ОПОР 3.4.1 Планирует деятельность подчиненного персонала при выполнении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования ОПОР 3.4.2 Организует деятельность подчинённого персонала по охране труда при выполнении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования ОПОР 3.4.4 Контролирует качество выполнения ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования		

OK01	ОПОР 01.1 Определяет профессиональную задачу с учетом профессионального и социального контекста ОПОР 01.4 Анализирует и корректирует план профессиональных действий в соответствии с требованиями триединства «время – ресурс – результат» ОПОР 01.5 Демонстрирует навыки работы в профессиональной и смежных сферах.		
OK02	ОПОР 02.2 Анализирует и структурирует получаемую информацию ОПОР 02.3 Оформляет результаты поиска информации в соответствии с установленными требованиями ОПОР 02.4 Использует информационные технологии при решении профессиональных задач. ОПОР 02.5 Использует современное программное обеспечение в профессиональной деятельности.		
OK03	ОПОР 03.1 Владеет содержанием актуальной нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности ОПОР 03.2 Владеет современной научной профессиональной терминологией		
OK04	ОПОР 04.2 Взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности		
OK05	ОПОР 05.3 Оформляет документы о профессиональной тематике на государственном языке		
OK06	ОПОР 06.4 Аргументировано обосновывает сущность и значимость будущей профессии		
OK07	ОПОР 07.2 Осуществляет профессиональную деятельность с учетом энергосберегающих и ресурсосберегающих технологий в профессиональной деятельности по специальности		
OK09	ОПОР 9.3 Извлекает необходимую информацию из инструкций и руководств по профессиональной тематике		
ВД.5 Выполнение работ на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках, наладка и настройка обслуживаемых станков			
ПК 5.1	ОПОР 5.1.1. Выполняет работы по обработке деталей на токарных станках с применением охлаждающей жидкости, с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера.	ПО 5.1 выполнение подготовительных работ и обслуживания рабочего места станочника; ПО 5.2 подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих	Отчет по практике Задание Выполнение работ по подготовке единиц промышленного оборудования, монтажу и

ПК 5.2	ОПОР 5.2.1. Выполняет работы по обработке деталей на фрезерных станках с применением охлаждающей жидкости, с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера.	станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием;	пусконаладочных работ промышленного оборудования на предприятии
ПК 5.3	ОПОР 5.3.1 Выполняет сверление, рассверливание, зенкование сквозных и гладких отверстий в деталях, расположенных в одной плоскости на сверлильных станках;	ПО 5.3 определение последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием;	
ПК 5.4	ОПОР 5.4.1 Выполняет нарезание резьбы диаметром свыше 2 мм и до 24 мм на сверлильных станках; ОПОР 5.4.2 Выполняет нарезание наружной, внутренней резьбы резцом, метчиком или плашкой на токарных, сверлильных станках;	ПО 5.4 обработка и доводка деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	
ПК 5.5	ОПОР 5.5.1 Выполняет фрезерование зубьев деталей зубчатых передач;	ПО 5.5.01 проверки качества обработки деталей;	
ПК 5.6	ОПОР 5.6.1 Выполняет шлифование различных плоскостей;		
ПК 5.7	ОПОР 5.7.1 Пользуется измерительными инструментами для проверки качества и точности изготовления детали;		
ОК 01	ОПОР 01.1 Определяет профессиональную задачу с учетом профессионального и социального контекста ОПОР 01.2 Осуществляет поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы. ОПОР 01.3 Составляет план действий для решения задач, реализует его, в том числе с учётом изменяющихся условий, и оценивает результаты решения профессиональной задачи		
ОК 02	ОПОР 02.4 Использует информационные технологии при решении профессиональных задач. ОПОР 02.5 Использует современное программное обеспечение в профессиональной деятельности.		
ОК 03	ОПОР 03.2 Владеет современной научной профессиональной терминологией		
ОК 07	ОПОР 07.1 Осуществляет профессиональную деятельность в соответствии с нормами экологической безопасности, правилами по охране труда и технике безопасности в		

	профессиональной деятельности		
--	-------------------------------	--	--

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ЗАДАНИЙ ПО ПРАКТИКЕ

ВД 1. Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы

В соответствии с приказом о направлении на практику, совместно с руководителем практики от колледжа, явиться в отдел кадров предприятия для оформления на практику (по профилю специальности). Оформить все необходимые документы в соответствии с требованиями предприятия. Приступить к прохождению практики (по профилю специальности) в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка предприятия. На всех этапах производственной практики (по профилю специальности) обучающиеся строго соблюдают правила техники безопасности и нормы охраны труда, техники пожарной безопасности, предусмотренные на предприятии.

В соответствии с должностной инструкцией слесаря - ремонтника под руководством прикрепленного наставника из числа опытных рабочих или бригадира обучающиеся на предприятии выполняют производственные задания предусмотренные программой практики, с целью приобретения практического опыта:

- Н 1.1.01 монтажа и пуско-наладки промышленного оборудования на основе разработанной технической документации;
- Н 1.1.02 проведения работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- Н 1.2.02 контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов;
- Н 1.2.03 сборки узлов и систем, монтаже оборудования, и наладке промышленного
- Н 1.3.02 выполнения пусконаладочных работ и проведении испытаний систем промышленного оборудования;

В процессе прохождения практики (по профилю специальности) обучающиеся строго соблюдают производственную дисциплину, правила внутреннего трудового распорядка предприятия, несут ответственность за выполненную работу и её результаты.

ВД 2. Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования

В соответствии с приказом о направлении на практику, совместно с руководителем практики от колледжа, явиться в отдел кадров предприятия для оформления на практику (по профилю специальности). Оформить все необходимые документы в соответствии с требованиями предприятия. Приступить к прохождению практики (по профилю специальности) в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка предприятия. На всех этапах производственной практики (по профилю специальности) обучающиеся строго соблюдают правила техники безопасности и нормы охраны труда, техники пожарной безопасности, предусмотренные на предприятии.

В соответствии с должностной инструкцией слесаря - ремонтника под руководством прикрепленного наставника из числа опытных рабочих или бригадира обучающиеся на предприятии выполняют производственные задания предусмотренные программой практики, с целью приобретения практического опыта:

- Н 2.1.01 проведения регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;
- Н 2.2.01 диагностики промышленного оборудования и дефектацию его элементов;
- Н 2.3.01 выполнение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;
- Н 2.4.01 выполнение наладочных и регулировочных работ в соответствии с условиями работы механизмов;

В процессе прохождения практики (по профилю специальности) обучающиеся строго соблюдают производственную дисциплину, правила внутреннего трудового распорядка предприятия, несут ответственность за выполненную работу и её результаты.

ВД 3. Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию

В соответствии с приказом о направлении на практику, совместно с руководителем практики от

колледжа, явиться в отдел кадров предприятия для оформления на практику (по профилю специальности). Оформить все необходимые документы в соответствии с требованиями предприятия. Приступить к прохождению практики (по профилю специальности) в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка предприятия. На всех этапах производственной практики (по профилю специальности) обучающиеся строго соблюдают правила техники безопасности и нормы охраны труда, техники пожарной безопасности, предусмотренные на предприятии.

В соответствии с должностной инструкцией слесаря - ремонтника под руководством прикрепленного наставника из числа опытных рабочих или бригадира обучающиеся на предприятии выполняют производственные задания предусмотренные программой практики, с целью приобретения практического опыта:

Н 3.1.01 определения оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;

Н 3.2.01 разработки технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов;

Н 3.3.01 определения потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;

Н 3.4.01 организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства;

В процессе прохождения практики (по профилю специальности) обучающиеся строго соблюдают производственную дисциплину, правила внутреннего трудового распорядка предприятия, несут ответственность за выполненную работу и её результаты.

ВД.5 Выполнение работ на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках, наладка и настройка обслуживаемых станков

В соответствии с приказом о направлении на практику, совместно с руководителем практики от колледжа, явиться в отдел кадров предприятия для оформления на практику (по профилю специальности). Оформить все необходимые документы в соответствии с требованиями предприятия. Приступить к прохождению практики (по профилю специальности) в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка предприятия. На всех этапах производственной практики (по профилю специальности) обучающиеся строго соблюдают правила техники безопасности и нормы охраны труда, техники пожарной безопасности, предусмотренные на предприятии.

В соответствии с должностной инструкцией слесаря - ремонтника под руководством прикрепленного наставника из числа опытных рабочих или бригадира обучающиеся на предприятии выполняют производственные задания предусмотренные программой практики, с целью приобретения практического опыта:

ПО 5.1 выполнение подготовительных работ и обслуживания рабочего места станочника;

ПО 5.2 подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием;

ПО 5.3 определение последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием;

ПО 5.4 обработка и доводка деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией;

ПО 5.5 проверки качества обработки деталей;

В процессе прохождения практики (по профилю специальности) обучающиеся строго соблюдают производственную дисциплину, правила внутреннего трудового распорядка предприятия, несут ответственность за выполненную работу и её результаты.

5 ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА ПО ПРАКТИКЕ

По окончании производственной практики (по профилю специальности) обучающийся предоставляет отчет.

Отчет по производственной практике (по профилю специальности) представляет собой комплект материалов, включающий документы для прохождения практики; подготовленные обучающимся материалы, подтверждающие выполнение заданий по практике.

Все необходимые материалы, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием на практику, комплектуются в отчете в следующем порядке:

- титульный лист (Приложение 1);
- внутренняя опись документов, находящихся в отчете (Приложение 2);
- задание на практику (Приложение 3);
- аттестационный лист по практике (Приложение 4);
- отчет о выполнении заданий по практике;
- приложения к отчету.

Отчет о выполнении заданий по практике выполняется индивидуально. Отчет является ответом на каждый пункт задания и сопровождается ссылками на приложения.

Отчет о выполнении заданий на практику оформляется в соответствии со следующими требованиями: шрифт Times New Roman, размер шрифта – 12, поля документа: верхнее -2, нижнее-2, левое-2, правое-1; отступ первой строки – 1 см; межстрочный интервал - 1,5; расположение номера страниц – внизу по центру. Нумерация страниц на первом листе (титульном) не ставится.

Приложения представляют собой материал, подтверждающий выполнение заданий на практике (копии созданных документов, фрагменты программ, чертежей и др.). На приложения делаются ссылки в «Отчете о выполнении заданий по практике». Приложения имеют сквозную нумерацию. Номера страниц приложений допускается ставить вручную.

Обучающийся может приложить благодарственное письмо в адрес образовательной организации и/или лично практиканту.

Отчет в обязательном порядке предоставляется на экзамен квалификационный по профессиональному модулю.

6 СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА О ВЫПОЛНЕНИИ ЗАДАНИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

ВД 1. Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы

Отчет о выполнении заданий по практике содержит введение, основную часть, выводы и приложения.

Отчет по практике содержит введение, основную часть, выводы и приложения. Отчет по практике составляется на основе нормативно-технической и инструктивной документации предприятия, описания технологии всех видов работ в соответствии с заданием на практику на предприятии.

Введение. Во введении указать значимость качественного выполнения данного вида деятельности для повышения надежности промышленного оборудования, указать цели и задачи практики. Объем введения не превышает 2-х страниц.

Основная часть. Содержит описание и технологию выполнения всех видов работ в соответствии с заданием на практику:

- 1 Краткое описание технологического процесса и основного технологического и подъёмно-транспортного оборудования предприятия (цеха/участка)
- 2 Охрана труда и техника безопасности на предприятии при проведении монтажных работ
- 3 Основные положения должностной инструкции слесаря - ремонтника при проведении монтажных работ по видам оборудования на предприятии
- 4 Применение грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования (подбор чалочных приспособлений, строповка грузов, строповочные узлы и петли; перемещение и установка груза, подача сигналов машинисту крана)
- 5 Монтажно-измерительный инструмент и контрольно-измерительные приборы для обеспечения допусков и посадок (ЕСДП), качеств точности, предельных размеров
- 6 Технология монтажа и демонтажа типовых узлов промышленного оборудования (подшипников качения, упорных колец и гаек, проверка валов и узлов на параллельность, проверка выходных концов валов монтируемых узлов на соосность, зубчатых передач, ременных передач, цепных передач) по видам оборудования на предприятии;
- 7 Технология выполнения наладки оборудования в соответствии с данными из технической документации изготовителя и ввод в эксплуатацию по видам оборудования на предприятии
- 8 Программирование автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов (регулировка и настройка программируемых параметров промышленного оборудования с использованием компьютерной техники, наладка автоматических режимов работы промышленного оборудования по количественным и качественным показателям в соответствии с технической документацией изготовителя по наладке оборудования на предприятии)
- 9 Технология проведения испытаний оборудования (на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность в соответствии с техническим регламентом, анализ показаний приборов работы промышленного оборудования)

Выводы. Раздел отчёта, в котором обучающимся делаются выводы и представляется собственное мнение о социальной значимости своей будущей специальности на основе изученного практического материала во время практики, перечисляются практические навыки, полученный при прохождении практики.

Приложения - заключительный раздел отчёта, содержащий монтажные чертежи узлов и/или сборочных единиц промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии; инструкции по технике безопасности, охране труда, пожарной безопасности; должностная инструкция слесаря – ремонтника; технологические инструкции на монтаж промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии.

ВД 2. Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования

Отчет о выполнении заданий по практике содержит введение, основную часть, выводы и приложения.

Отчет по практике содержит введение, основную часть, выводы и приложения. Отчет по практике составляется на основе нормативно-технической и инструктивной документации предприятия, описания технологии всех видов работ в соответствии с заданием на практику на предприятии.

Введение. Во введении указать значимость качественного выполнения данного вида деятельности для повышения надежности промышленного оборудования, указать цели и задачи практики. Объем введения не превышает 2-х страниц.

Основная часть. Содержит описание и технологию выполнения всех видов работ в соответствии с

заданием на практику:

- 1 Краткое описание технологического процесса и основного технологического и подъёмно-транспортного оборудования предприятия (цеха/участка)
- 2 Охрана труда и техника безопасности на предприятии при проведении технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования;
- 3 Основные положения должностной инструкции слесаря - ремонтника по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии;
- 4 Технология технического обслуживания по видам оборудования на предприятии (анализ технической документации на регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с локальными нормативными актами на предприятии; виды, объем и периодичность работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации ; ревизия улов различного механического оборудования на предприятии);
- 5 Смазка улов механического оборудования на предприятии (описание способов и систем смазывания основного технологического и подъёмно-транспортного оборудования, применяемые смазочные материалы, схема и карта смазывания оборудования по перчню);
- 6 Определение технического состояния различного механического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом (измерения контрольно- измерительными инструментами, выявление типовых неисправностей и их устранение в основном технологическом оборудовании на предприятии; выявление типовых неисправностей и их устранение в напольном и подъёмно-транспортном оборудовании на предприятии; выявление типовых неисправностей и их устранение в энергетическом оборудовании на предприятии; выявление типовых неисправностей и их устранение в гидравлическом и пневматическом оборудовании на предприятии).
- 7 Технология выполнения текущего и капитального ремонта основного технологического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом (периодичность, объём и виды работ при ремонте по видам оборудования) Технология выполнения текущего и капитального ремонта напольного и подъёмно- транспортного оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом (периодичность, объём и виды работ при ремонте, статические и динамические испытания)
- 8 Технология выполнения текущего ремонта энергетического, гидравлического и пневматического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом.

Выводы. Раздел отчёта, в котором обучающимся делаются выводы и представляется собственное мнение о социальной значимости своей будущей специальности на основе изученного практического материала во время практики, перечисляются практические навыки, полученный при прохождении практики.

Приложения - заключительный раздел отчёта, содержащий сборочные и рабочие чертежи узлов и/или сборочных единиц промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии; инструкции по технике безопасности, охране труда, пожарной безопасности; должностная инструкция слесаря – ремонтника; технологические инструкции на ТООИР промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии; схема и карта смазывания.

ВД 3. Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию

Отчет о выполнении заданий по практике содержит введение, основную часть, выводы и приложения.

Отчет по практике содержит введение, основную часть, выводы и приложения. Отчет по практике составляется на основе нормативно-технической и инструктивной документации предприятия, описания технологии всех видов работ в соответствии с заданием на практику на предприятии.

Введение. Во введении указать значимость качественного выполнения данного вида деятельности для повышения надежности промышленного оборудования, указать цели и задачи практики. Объем введения не превышает 2-х страниц.

Основная часть. Содержит описание и технологию выполнения всех видов работ в соответствии с заданием на практику:

- 1 Краткое описание технологического процесса и основного технологического и подъёмно-транспортного оборудования предприятия (цеха/участка)
- 2 Основные положения должностной инструкции мастера-механика по видам оборудования, ведущего специалиста по надёжности по видам оборудования на предприятии
- 3 Техническая документация по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту по видам оборудования на предприятии (стандартная операционная процедура (СОП) для технического обслуживания

различного механического оборудования на предприятии, технологические инструкции, карты, агрегатные журналы, журналы сдачи-приемки смены, ремонтные ведомости и проч.)

4 Технологическая карта восстановления, выбор методов восстановления узлов различного механического оборудования на предприятии

5 Карта рабочего дня для слесаря-ремонтника на предприятии

6 Проект производства работ при проведении монтажа и ремонта оборудования на предприятии

7 Ежемесячные и годовые заявок на материалы, на запасные части.

8 Наряд-допуск на проведение работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования

9 Алгоритм проведения сменно-встречного собрания (выдача ежесменного производственного задания подчинённому персоналу в соответствии графиками ремонтов, организация безопасных условий труда подчинённым персоналом при проведении работ по техническому обслуживанию, ремонту, монтажу промышленного оборудования, контроль бережного отношения к инструменту, приспособлениям, материалам и оборудованию работодателя).

10 Табель учета рабочего времени

Выводы. Раздел отчёта, в котором обучающимся делаются выводы и представляется собственное мнение о социальной значимости своей будущей специальности на основе изученного практического материала во время практики, перечисляются практические навыки, полученный при прохождении практики.

Приложения - заключительный раздел отчёта, содержащий такие документы как: должностная инструкция мастера — механика, ведущего специалиста по надёжности; техническая документация по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту по видам оборудования на предприятии (стандартная операционная процедура (СОП) для технического обслуживания различного механического оборудования на предприятии, технологические инструкции, карты, агрегатные журналы, журналы сдачи-приемки смены, ремонтные ведомости и проч.) по видам оборудования на предприятии, технологическая карта восстановления узла, детали; карта рабочего дня для слесаря-ремонтника; проект производства работ при проведении монтажа и ремонта оборудования на предприятии; ежемесячные и годовые заявки на материалы, на запасные части; наряд-допуск на проведение работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования; табель учета рабочего времени и проч.

ВД.5 Выполнение работ на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках, наладка и настройка обслуживаемых станков

Отчет о выполнении заданий по практике содержит введение, основную часть, выводы и приложения.

Отчет по практике содержит введение, основную часть, выводы и приложения. Отчет по практике составляется на основе нормативно-технической и инструктивной документации предприятия, описания технологии всех видов работ в соответствии с заданием на практику на предприятии.

Введение. Во введении указать значимость качественного выполнения данного вида деятельности для повышения надежности промышленного оборудования, указать цели и задачи практики. Объем введения не превышает 2-х страниц.

Основная часть. Содержит описание и технологию выполнения всех видов работ в соответствии с заданием на практику:

1 Основные положения должностной инструкции слесаря - ремонтника 3 – 4 разряда по видам оборудования на предприятии

2 Техника безопасности, охрана труда и противопожарная безопасность при выполнении работ по профессии «Токарь» на предприятии

3 Нормативно-техническая документация для выполнения работ на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках, наладка и настройка обслуживаемых станков.

4 Использование специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов при выполнении работ на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках, наладка и настройка обслуживаемых станков

5 Технология выполнения работ на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках, наладка и настройка обслуживаемых станков.

6 Технология выполнения профилактического обслуживания фрезерных, сверлильных и шлифовальных станков (по перечню) (разборка, очистка, промывка деталей и дефектация оборудования, подготовка агрегатов и машин к ремонту промышленного оборудования на предприятии, контроль точности, измерений, отклонений, регулировочные работы, смазка оборудования, пополнение, замена смазки

оборудования).

7 Основные неисправности и способы устранения типовых неисправностей фрезерных, сверлильных и шлифовальных станков.

Выводы. Раздел отчёта, в котором обучающимся делаются выводы и представляется собственное мнение о социальной значимости своей будущей специальности на основе изученного практического материала во время практики, перечисляются практические навыки, полученные при прохождении практики.

Приложения - заключительный раздел отчёта, содержащий монтажные чертежи простых узлов и/или сборочных единиц промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии; инструкции по технике безопасности, охране труда, пожарной безопасности; должностная инструкция слесаря – ремонтника; технологические инструкции на монтаж промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии, инструкции по эксплуатации.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»**
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)
Многопрофильный колледж

**Отчет
по производственной практике (по профилю специальности)**

по специальности _____
(код и наименование специальности)

ПМ.0n _____
(индекс и наименование профессионального модуля)

Обучающегося (-щейся) гр. _____

(И.О. Фамилия)

Организация: _____

(наименование места прохождения практики)

Руководитель практики от организации

(И.О. Фамилия)

МП

Руководитель практики от МпК

(И.О. Фамилия)

Магнитогорск, 20____

ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ
документов, находящихся в отчете

Обучающегося (-щейся) гр. _____
(И.О. Фамилия)

№ п/п	Наименование документа	Стр
1.	Задание на практику	
2.	Аттестационный лист	
3.	Отчет о выполнении заданий по практике	
4.	Приложение №	
5.	Приложение №	
6.	Приложение №	

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)
Многопрофильный колледж

ЗАДАНИЕ
на производственную практику (по профилю специальности)

Обучающегося (-щейся) гр. . _____

И.О. Фамилия)

15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
(цифр и наименование специальности)

ПМ.01 Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы
(индекс и наименование профессионального модуля)

Цели практики:

Приобретение и углубление практического опыта

- 1.1 ПК 1.1 Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу;
- 1.2 ПК 1.2 Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией;
- 1.3 ПК 1.3 Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией;
- 1.4 ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
- 1.5 ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
- 1.6 ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
- 1.7 ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- 1.8 ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Практический опыт, умения	Виды работ, выполняемых в период практики в рамках формируемых компетенций
Н 1.1.01 Н 1.1.02 Н 1.2.02; Н 1.2.03; Н 1.3.02; Уо 01.01; Уо 01.02; Уо 01.03; Уо 01.04; Уо 01.05; Уо 01.06; Уо 01.07; Уо 01.08; Уо 01.09; Уо 01.10; Уо 02.01; Уо 02.04; Уо 03.01; Уо 03.06; Уо 03.07; Уо 04.01; Уо 04.03; Уо 04.05; Уо 04.06; Уо 04.07; Уо 05.01; Уо 05.02; Уо 05.03; Уо 05.04; Уо 06.02; Уо 06.03; Уо 06.05; Уо 07.01;	- изучение должностной инструкции слесаря ремонтника при проведении монтажных работ по видам оборудования на предприятии. - выполнение работ на основе инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии при проведении монтажных работ. - изучение и анализ конструкторской и проектной документации на монтаж промышленного оборудования. - применение ГПМ при выполнении монтажных работ - монтаж и пуско-наладка промышленного оборудования на основе разработанной технической документации; - руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования; - проведение контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием КИП; - составление документации для проведения работ по монтажу промышленного оборудования; - особенности монтажа промышленного оборудования; - программирование автоматизированных систем промышленного оборудования с

Уо 07.02;Уо 07.03; Уо 02.09;Уо 02.10; Уо 02.11;Уо 09.07	учетом специфики технологических процессов; - сборка узлов и систем, монтаж и наладка промышленного оборудования; - выполнение пусконаладочных работ и проведение испытаний систем промышленного оборудования.
---	--

Место проведения практики_____

Задание на практику

№ п/п	Содержание работ на практике	Примерные сроки выполнения
1	1.Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии при проведении монтажных работ; 2.Изучение должностной инструкции слесаря ремонтника при проведении монтажных работ по видам оборудования на предприятии; 3 Подбор чалочных приспособлений 4 Строповка грузов, строповочные узлы и петли;	1-я неделя
2	5 Перемещение и установка груза 6 Подача сигналов машинисту крана 7 Управление грузоподъемными механизмами с пола на предприятии 8 Работа с рабочими чертежами промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии 9 Монтажно-измерительный инструмент: применение на предприятии 10 Применение инструмента и контрольно-измерительных приборов для обеспечения допусков и посадок (ЕСДП), качеств точности, предельных размеров. 11 Монтаж и демонтаж подшипников качения, установка подшипников на вал и в корпус. 12 Установка упорных колец и гаек. 13 Проверка валов и узлов на параллельность. 14 Проверка выходных концов валов монтируемых узлов на соосность по видам оборудования на предприятии 15 Последовательность выполнения работ при сборке и демонтаже зубчатых передач по видам оборудования на предприятии 16 Установка зубчатых колес на валах, их фиксация. 17 Установка вала с зубчатыми колесами в корпус по видам оборудования на предприятии 18 Регулировка положения зубчатых колес и осевых зазоров. Проверка зацепления по пятну контакта по видам оборудования на предприятии 19 Установка и выверка ременных передач. Регулировка натяжения ремней энергетического оборудования на предприятии; 20 Установка и выверка цепных передач. Виды износа звездочек и цепей цепных передач транспортеров, конвейеров и др. оборудования на предприятиях	2-3 - неделя
3	1 Осуществлять наладку оборудования в соответствии с данными из технической документации изготовителя и ввод в эксплуатацию по видам оборудования на предприятии 2 Регулировать и настраивать программируемые параметры промышленного оборудования с использованием компьютерной техники по видам оборудования на предприятии 3 Проводить наладку автоматических режимов работы промышленного оборудования по количественным и качественным показателям в соответствии с технической документацией изготовителя по наладке оборудования на предприятии; 4 Анализировать по показаниям приборов работу промышленного оборудования на предприятии; 5 Производить подготовку промышленного оборудования к испытанию на предприятии; 6 Производить испытание на холостом ходу, на виброустойчивость,	4- неделя

	мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность в соответствии с техническим регламентом с соблюдением требований охраны труда на предприятии;	
4	Оформить документы для отчета по практике	
5	Подготовить и сдать отчет по практике	

Перечень документов, прилагаемых в качестве приложения к отчету по практике:

- 1.монтажные чертежи узлов и/или сборочных единиц промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии;
- 2.инструкции по технике безопасности, охране труда, пожарной безопасности;
- 3.должностная инструкция слесаря – ремонтника;
- 4.технологические инструкции на монтаж промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии.

Руководитель практики от МпК

И.О. Фамилия (подпись)

«____» _____ 20__ г.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»**
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)
Многопрофильный колледж

ЗАДАНИЕ
на производственную практику (по профилю специальности)

Обучающегося (-щейся) гр. . _____
(И.О. Фамилия)

15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
(шифр и наименование специальности)

ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования
(индекс и наименование профессионального модуля)

Цели практики:

Приобретение и углубление практического опыта

- 1.1 ПК 2.1 Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.
- 1.2 ПК 2.2 Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов
- 1.3 ПК 2.3 Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования
- 1.4 ПК 2.4 Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием
- 1.5 ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
- 1.6 ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
- 1.7 ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
- 1.8 ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
- 1.9 ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- 1.10 ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
- 1.11 ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
- 1.12 ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Практический опыт, умения	Виды работ, выполняемых в период практики в рамках формируемых компетенций
Н 2.1.01 Н 2.2.01 Н 2.3.01 Н 2.4.01 Уо 01.01 Уо 01.02 Уо 01.03 Уо 01.04 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Уо 01.10 Уо 02.01 Уо 02.04 Уо 03.01 Уо 03.04 Уо 03.06 Уо 03.07 Уо 04.01 Уо 04.03 Уо 04.05 Уо 04.06 Уо 04.07 Уо 05.01 Уо 05.02 Уо 05.03 Уо 05.04 Уо 06.02 Уо 06.03 Уо 06.05 Уо 07.01 Уо 07.02 Уо 07.03 Уо 02.09 Уо 02.10 Уо 02.11 Уо 09.07	1. Анализ технической документации на регламентные работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования; 2. Работа с рабочими чертежами промышленного оборудования 3. Выбор слесарных инструментов и приспособлений; 4. Применение кип; 5. Выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации: ревизия улов электротали, токарного станка, ленточного конвейера, редукторов и др. Механического оборудования. Смазка улов электротали, токарного станка, ленточного конвейера, редукторов и др. Механического оборудования 6. Проверка технического состояния электротали в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц, 7. Проверка технического состояния станков в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц; 8. Проверка технического состояния редукторов в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц. 9. Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии; 10. Изучение должностной инструкции слесаря ремонтника по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии; 11. Изучение технологической инструкции по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии; 12. Анализ технической документации на регламентные работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с локальными нормативными актами на предприятии; 13. Работа с рабочими чертежами по видам промышленного оборудования на предприятии выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации: ревизия улов различного механического оборудования на предприятии. Смазка улов различного механического оборудования на предприятии проверка технического состояния различного механического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. 14. Выявление типовых неисправностей и их устранение в основном технологическом оборудовании на предприятии; 15. Выявление типовых неисправностей и их устранение в напольном и подъёмно-транспортном оборудовании на предприятии; 16. Выявление типовых неисправностей и их устранение в энергетическом оборудовании на предприятии; 17. Выявление типовых неисправностей и их устранение в гидравлическом и пневматическом оборудовании на предприятии; 18. Выполнение текущего ремонта электротали, в соответствии с техническим регламентом, замена каната, ролика 19. Крюковой подвески, выполнение ремонтного чертежа одной из деталей 20. Выполнение текущего ремонта станков в соответствии с техническим регламентом, замена смазочной охлаждающей жидкости, смазочного материала коробки передач, выполнение ремонтного чертежа одной из деталей 21. Выполнение текущего ремонта редукторов в соответствии с техническим регламентом, замена подшипников, замена регулировочных колец, замена зубчатой передачи, выполнение ремонтного чертежа одной из деталей 22. Регулировка положения зубчатых колес и осевых зазоров. Проверка зацепления по пятну контакта. 23. Установка и выверка ременных передач. Регулировка натяжения ремней. 24. Установка и выверка цепных передач. Виды износа звездочек и цепей цепных передач. 25. Выполнение текущего ремонта основного технологического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, 26. Выполнение текущего ремонта напольного и подъёмно-транспортного оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, замена каната, ролика крюковой подвески 27. Выполнение текущего ремонта энергетического, гидравлического и пневматического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом. 28. Участие в выполнении работ при капитальном ремонте промышленного оборудования на предприятии.

Место проведения практики _____

Задание на практику

№ п/п	Содержание работ на практике	Примерные сроки выполнения
1.	1.Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии; 2.Изучение должностной инструкции слесаря ремонтника по техническому обслуживанию повидам оборудования на предприятии; 3.Изучение технологической инструкции по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии; 4.Анализ технической документации на регламентные работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с локальными нормативными актами на предприятии;	1-2-я неделя
2.	1.Работа с рабочими чертежами по видам промышленного оборудования на предприятии 2.Выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации: ревизия улов различного механического оборудования на предприятии. 3.Смазка улов различного механического оборудования на предприятии 4.Проверка технического состояния различного механического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно - измерительными инструментами.	3-4 - неделя
3.	1.Выявление типовых неисправностей и их устранение в основном технологическом оборудовании на предприятии; 2.Выявление типовых неисправностей и их устранение в напольном и подъёмно -транспортном оборудовании на предприятии; 3.Выявление типовых неисправностей и их устранение в энергетическом оборудовании на предприятии; 4.Выявление типовых неисправностей и их устранение в гидравлическом и пневматическом оборудовании на предприятии; выполнение текущего ремонта основного технологического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, 5.Выполнение текущего ремонта напольного и подъёмно-транспортного оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, замена каната, ролика крюковой подвески 6.Выполнение текущего ремонта энергетического, гидравлического и пневматического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом. 7.Участие в выполнении работ при капитальном ремонте промышленного оборудования на предприятии	5 - неделя
4.	Оформить документы для отчета по практике	
5.	Подготовить и сдать отчет по практике	

Перечень документов, прилагаемых в качестве приложения к отчету по практике:

- 1.сборочные и рабочие чертежи узлов и/или сборочных единиц промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии;
- 2.инструкции по технике безопасности, охране труда, пожарной безопасности;
- 3.должностная инструкция слесаря – ремонтника;
- 4.технологические инструкции на ТОиР промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии;
- 5.схема и карта смазывания.

Руководитель практики от МпК

И.О. Фамилия (подпись)

«____» _____ 20__ г.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)
Многопрофильный колледж

ЗАДАНИЕ
на производственную практику (по профилю специальности)

Обучающегося (-щейся) гр. . _____
(И.О. Фамилия)

15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
(шифр и наименование специальности)

**ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному
оборудованию**

(индекс и наименование профессионального модуля)

Цели практики:

Приобретение и углубление практического опыта

- 1.1 ПК 3.1 Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования
- 1.2 ПК 3.2 Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов
- 1.3 ПК 3.3 Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования
- 1.4 ПК 3.4 Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства
- 1.5 ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- 1.6 ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- 1.7 ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
- 1.8 ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- 1.9 ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- 1.10 ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- 1.11 ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- 1.12 ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Практический опыт, умения	Виды работ, выполняемых в период практики в рамках формируемых компетенций
Н 3.1.01 Н 3.2.01 Н 3.3.01 Н 3.4.01 Уо 01.02; Уо 01.03; Уо 01.05; Уо 01.06; Уо 01.07; Уо 01.08; Уо 01.09; Уо 01.10; Уо 02.01; Уо 02.04; Уо 02.05; Уо 02.06;	1. Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии. 2. Изучение должностной инструкции техника-механика по видам оборудования на предприятии. 3. Изучение технологической инструкции по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии. 4. Работа с рабочими чертежами промышленного оборудования. 5. Участие в разработке технологической карты восстановления; выборе методов восстановления узлов различного механического оборудования на предприятии. 6. Участие в выборе режущего инструмента для токарного станка. 7. Изучение должностной инструкции ведущего специалиста по надёжности работы оборудования на предприятии.

Уо 03.01; Уо 03.04; Уо 03.05; Уо 03.06; Уо 03.07; Уо 04.01; Уо 04.03; Уо 04.05; Уо 04.06; Уо 05.01; Уо 05.02; Уо 05.03; Уо 05.04; Уо 06.02; Уо 06.03; Уо 06.04; Уо 06.05; Уо 07.01; Уо 07.02; Уо 07.03; Уо 07.04; Уо 07.05; Уо 02.09; Уо 02.10; Уо 09.07	8. Участие в разработке стандартной операционной процедуры для технического обслуживания различного механического оборудования на предприятии.
	9. Участие в разработке ремонтной ведомости при подготовке и организации текущего и капитального ремонтов различного механического оборудования на предприятии. 10. Участие в разработке карты рабочего дня для слесаря-ремонтника на предприятии. 11. Участие в разработке проекта производства работ при проведении монтажа и ремонта оборудования на предприятии. 12. Анализ документации заводов-изготовителей и условий эксплуатации промышленного оборудования. 13. Участие в разработке ежемесячных и годовых заявок на материалы. 14. Участие в разработке ежемесячных и годовых заявок на запасные части. 15. Участие в оформлении наряда-допуска на проведение работ по монтажу; ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования. 16. Участие в выдаче ежесменного производственного задания подчинённому персоналу в соответствии графиками ремонтов. 17. Участие в организации безопасных условий труда подчинённым персоналом при проведении работ по техническому обслуживанию; ремонту; монтажу промышленного оборудования. 18. Участие в контроле бережного отношения к инструменту; приспособлениям; материалам и оборудованию работодателя. 19. Участие в повышении квалификации подчинённого персонала. 20. Участие в оформлении табеля учета рабочего времени 21. Изучение источников опасных и вредных производственных фактор. 22. Изучение мероприятий по защите работников от воздействия вредных и опасных факторов 23. Изучение травмоопасных факторов трудовой деятельности. 24. Изучение техники безопасности и охраны труда. 25. Изучение комплекса мероприятий по ликвидации аварий на производстве. 26. Изучение мероприятий по оказанию первой медицинской помощи пострадавшим на предприятии

Место проведения практики _____

Задание на практику

№ п/п	Содержание работ на практике	Примерные сроки выполнения
1	1 Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии; 2 Изучение должностной инструкции мастера-механика по видам оборудования на предприятии; 3 Изучение технологической инструкции по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии; 4 Работа с рабочими чертежами промышленного оборудования 5 Участие в разработке технологической карты восстановления, выборе методов восстановления узлов различного механического оборудования на предприятии 6 Участие в выборе режущего инструмента для токарного станка 7 Изучение должностной инструкции ведущего специалиста по надёжности работы оборудования на предприятии;	1-я неделя
2	1 Участие в разработке стандартной операционной процедуры для технического обслуживания различного механического оборудования на предприятии 2 Участие в разработке ремонтной ведомости подготовке и организации текущего и капитального ремонтов различного механического оборудования на предприятии 3 Участие в разработке карты рабочего дня для слесаря-ремонтника на предприятии 4 Участие в разработке проекта производства работ при проведении монтажа и ремонта оборудования на предприятии 5 Анализ документации заводов-изготовителей и условий	2 - я неделя

	эксплуатации промышленного оборудования	
3	1 Участие в разработке ежемесячных и годовых заявок на материалы. 2 Участие в разработке ежемесячных и годовых заявок на запасные части. 3 Участие в оформлении наряда-допуска на проведение работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования	3-я неделя
4	1 Участие в выдаче ежесменного производственного задания подчинённому персоналу в соответствии графиками ремонтов 2 Участие в организации безопасных условий труда подчинённым персоналом при проведении работ по техническому обслуживанию, ремонту, монтажу промышленного оборудования 3 Участие в контроле бережного отношения к инструменту, приспособлениям, материалам и оборудованию работодателя. 4 Участие в повышении квалификации подчинённого персонала 5 Участие в оформлении табеля учета рабочего времени	
5	Оформить документы для отчета по практике	
6	Подготовить и сдать отчет по практике	

Перечень документов, прилагаемых в качестве приложения к отчету по практике:

- 1.должностная инструкция мастера – механика, ведущего специалиста по надёжности;
- 2.техническая документация по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту по видам оборудования на предприятии (стандартная операционная процедура (СОП) для технического обслуживания различного механического оборудования на предприятии, технологические инструкции, карты, агрегатные журналы, журналы сдачи-приемки смены, ремонтные ведомости и проч.);
- 3.технологическая карта восстановления узла, детали; карта рабочего дня для слесаря-ремонтника;
- 4.проект производства работ при проведении монтажа и ремонта оборудования на предприятии;ежемесячные и годовые заявки на материалы, на запасные части;
- 5.наряд-допуск на проведение работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования; табель учета рабочего времени и проч.

Руководитель практики от МпК

И.О. Фамилия (подпись)

«___» _____ 20__ г.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»**
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)
Многопрофильный колледж

ЗАДАНИЕ
на производственную практику (по профилю специальности)

Обучающегося (-щейся) гр. . _____
(И.О. Фамилия)

15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
(шифр и наименование специальности)

**ПМ.05 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа, наладка и
настройка обслуживаемых станков**
(индекс и наименование профессионального модуля)

Цели практики:

Приобретение и углубление практического опыта

- 1.1 ПК 5.1. Изготавливать простые и сложные детали на универсальных токарных станках, выполнять наладку и настройку обслуживаемых станков
- 1.2 ПК 5.2. Изготавливать простые и сложные детали на универсальных фрезерных станках, выполнять наладку и настройку обслуживаемых станков
- 1.3 ПК 5.3. Изготавливать простые и сложные детали, выполнять сверление глубоких отверстий на универсальных сверлильных станках, выполнять наладку и настройку обслуживаемых станков
- 1.4 ПК 5.4. Выполнять нарезание резьбы
- 1.5 ПК 5.5. Фрезеровать зубья деталей зубчатых передач
- 1.6 ПК 5.6. Шлифовать простые и сложные детали на универсальных шлифовальных станках
- 1.7 ПК 5.7. Проверять качество обработки поверхности деталей
- 1.8 ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- 1.9 ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- 1.10 ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
- 1.11 ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- 1.12 ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- 1.13 ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Практический опыт, умения	Виды работ, выполняемых в период практики в рамках формируемых компетенций
ПО 5.1 ПО 5.2 ПО 5.3 ПО 5.4 ПО 5.5	1. Обработка заготовок, деталей на универсальных сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках, токарной обработке, сверлении отверстий под смазку, развертывание поверхностей, сверлении, фрезеровании. 2. Наладка обслуживаемых станков. 3. Проверка качества обработки деталей. Изготовление простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках, а также простых и средней сложности деталей с точностью по 8 - 11 квалитетам.

Уо 01.03; Уо 01.11; Уо 02.07; Уо 03.04; Уо 09.06	4. Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8 - 11 квалитетам. 5. Изготовление деталей на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7 - 10 квалитетам, сложных деталей - по 8 - 11 квалитетам, а также сложных деталей с точностью размеров по 7 - 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей. 6. Фрезерование зубьев деталей зубчатых соединений из различных материалов. 7.Выполнение сверления, зенкерования, зенкования и нарезания резьбы в отверстиях
--	---

Место проведения практики _____

Задание на практику

№ п/п	Содержание работ на практике	Примечательные сроки выполнения
1	1. Обработка заготовок, деталей на универсальных сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках, токарной обработке, сверлении отверстий под смазку, развертывание поверхностей, сверлении, фрезеровании. 2. Наладка обслуживаемых станков. 3. Проверка качества обработки деталей. Изготовление простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках, а также простых и средней сложности деталей с точностью по 8 - 11 квалитетам. 4. Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8 - 11 квалитетам. 5. Изготовление деталей на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7 - 10 квалитетам, сложных деталей - по 8 - 11 квалитетам, а также сложных деталей с точностью размеров по 7 - 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей. 6. Фрезерование зубьев деталей зубчатых соединений из различных материалов. 7.Выполнение сверления, зенкерования, зенкования и нарезания резьбы в отверстиях	1-3-я неделя
2	Оформить документы для отчета по практике	
3	Подготовить и сдать отчет по практике	

Перечень документов, прилагаемых в качестве приложения к отчету по практике:

- 1.рабочие чертежи изготавливаемых деталей;
- 2.инструкции по технике безопасности, охране труда, пожарной безопасности;
должностная инструкция слесаря – ремонтника;
- 3.технологические инструкции на обработку резанием (станками) по видам оборудования на предприятии;
- 4.инструкции по эксплуатации промышленного оборудования по видам оборудования на предприятии.

Руководитель практики от МпК

И.О. Фамилия (подпись)

«____» _____ 20__ г.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

**«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»**

(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)

Многопрофильный колледж

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

(И.О. Фамилия)

обучающийся (-щаяся) на _____ курсе специальности **15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**

(шифр и наименование специальности)

успешно прошел(ла) производственную практику (по профилю специальности)

по профессиональному модулю: **ПМ.01 Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы**

(индекс и наименование профессионального модуля)

в объеме _____ часов с «_____» _____ 20____ г. по «_____» _____ 20____ г.

в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Профессиональные и общие компетенции

- 1.1 ПК 1.1 Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу;
- 1.2 ПК 1.2 Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией;
- 1.3 ПК 1.3 Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией;
- 1.4 ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
- 1.5 ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
- 1.6 ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
- 1.7 ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- 1.8 ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Виды и качество выполнения работ

Практический опыт, умения	Виды и объем работ, выполненных обучающимися во время практики в рамках формируемых компетенций	Зачтено/ не зачтено
Н 1.1.01 Н 1.1.02 Н 1.2.02; Н 1.2.03 Н 1.3.02 Уо 01.01; Уо 01.02; Уо 01.03; Уо 01.04; Уо 01.05; Уо 01.06; Уо 01.07; Уо 01.08;	- изучение должностной инструкции слесаря ремонтника при проведении монтажных работ по видам оборудования на предприятии. - выполнение работ на основе инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии при проведении монтажных работ. - изучение и анализ конструкторской и проектной документации на монтаж промышленного оборудования. - применение ГПМ при выполнении монтажных работ	

Уо 01.09; Уо 01.10; Уо 02.01; Уо 02.04; Уо 03.01; Уо 03.04; Уо 03.06; Уо 03.07; Уо 04.01; Уо 04.03; Уо 04.05; Уо 04.06; Уо 04.07; Уо 05.01; Уо 05.02; Уо 05.03; Уо 05.04; Уо 06.02; Уо 06.03; Уо 06.05; Уо 07.01; Уо 07.02; Уо 07.03; Уо 02.09; Уо 02.10; Уо 02.11; Уо 09.07	- монтаж и пуско-наладка промышленного оборудования на основе разработанной технической документации; - руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования; - проведение контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием КИП; - составление документации для проведения работ по монтажу промышленного оборудования; - особенности монтажа промышленного оборудования; - программирование автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов; - сборка узлов и систем, монтаж и наладка промышленного оборудования; - выполнение пусконаладочных работ и проведение испытаний систем промышленного оборудования.	
---	---	--

Руководитель практики от МпК _____
 (И.О. Фамилия)

« _____ » _____ 20 ____ г.

Руководитель практики от организации _____
 (И.О. Фамилия, должность)

« _____ » _____ 20 ____ г.
 МП

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Магнитогорский государственный технический университет

им. Г.И. Носова»

(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)

Многопрофильный колледж

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

(И.О. Фамилия)

обучающийся (-щаяся) на _____ курсе специальности **15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)** _____

(цифры и наименование специальности)

успешно прошел(ла) производственную практику (по профилю специальности)

по профессиональному модулю: **ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования** _____

(индекс и наименование профессионального модуля)

в объеме _____ часов с « _____ » _____ 20 _____ г. по « _____ » _____ 20 _____ г.

в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Профессиональные и общие компетенции

- 1.1 ПК 2.1 Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.
- 1.2 ПК 2.2 Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов
- 1.3 ПК 2.3 Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования
- 1.4 ПК 2.4 Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием
- 1.5 ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
- 1.6 ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
- 1.7 ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
- 1.8 ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
- 1.9 ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- 1.10 ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
- 1.11 ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
- 1.12 ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Виды и качество выполнения работ

Практический опыт, умения	Виды и объем работ, выполненных обучающимися во время практики в рамках формируемых компетенций	Зачтено/не зачтено
Н 2.1.01 Н 2.2.01 Н 2.3.01 Н 2.4.01 Уо 01.01 Уо 01.02 Уо 01.03 Уо 01.04 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Уо 01.10 Уо 02.01 Уо 02.04 Уо 03.01 Уо 03.04 Уо 03.06 Уо 03.07 Уо 04.01 Уо 04.03 Уо 04.05 Уо 04.06 Уо 04.07 Уо 05.01 Уо 05.02 Уо 05.03 Уо 05.04 Уо 06.02 Уо 06.03 Уо 06.05 Уо 07.01 Уо 07.02 Уо 07.03 Уо 02.09 Уо 02.10 Уо 02.11 Уо 09.07	1. Анализ технической документации на регламентные работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования; 2. Работа с рабочими чертежами промышленного оборудования 3. Выбор слесарных инструментов и приспособлений; 4. Применение кип; 5. Выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации: ревизия улов электротали, токарного станка, ленточного конвейера, редукторов и др. Механического оборудования. Смазка улов электротали, токарного станка, ленточного конвейера, редукторов и др. Механического оборудования 6. Проверка технического состояния электротали в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц, 7. Проверка технического состояния станков в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц; 8. Проверка технического состояния редукторов в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц. 9. Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии; 10. Изучение должностной инструкции слесаря ремонтника по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии; 11. Изучение технологической инструкции по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии; 12. Анализ технической документации на регламентные работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с локальными нормативными актами на предприятии; 13. Работа с рабочими чертежами по видам промышленного оборудования на предприятии выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации: ревизия улов различного механического оборудования на предприятии. Смазка улов различного механического оборудования на предприятии проверка технического состояния различного механического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. 14. Выявление типовых неисправностей и их устранение в основном технологическом оборудовании на предприятии;	
	15. Анализ технической документации на регламентные работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования; 16. Работа с рабочими чертежами промышленного оборудования 17. Выбор слесарных инструментов и приспособлений; 18. Применение кип; 19. Выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации: ревизия улов электротали, токарного станка, ленточного конвейера, редукторов и др. Механического оборудования. Смазка улов электротали, токарного станка, ленточного конвейера, редукторов и др. Механического оборудования 20. Проверка технического состояния электротали в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц, 21. Проверка технического состояния станков в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц; 22. Проверка технического состояния редукторов в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. Составление технической документации, ведомость на дефектацию одной из сборочных единиц. 23. Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии; 24. Изучение должностной инструкции слесаря ремонтника по техническому	

	обслуживанию по видам оборудования на предприятии; 25. Изучение технологической инструкции по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии; 26. Анализ технической документации на регламентные работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с локальными нормативными актами на предприятии; 27. Работа с рабочими чертежами по видам промышленного оборудования на предприятии выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями нормативной документации и условиями эксплуатации: ревизия улов различного механического оборудования на предприятии. Смазка улов различного механического оборудования на предприятии проверка технического состояния различного механического оборудования на предприятии в соответствии с техническим регламентом, выполнение измерения контрольно-измерительными инструментами. 28. Выявление типовых неисправностей и их устранение в основном технологическом оборудовании на предприятии;	
--	--	--

Руководитель практики от МпК _____
(И.О. Фамилия)

« _____ » _____ 20 ____ г.

Руководитель практики от организации _____
(И.О. Фамилия, должность)

« _____ » _____ 20 ____ г.
МП

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»**
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)
Многопрофильный колледж

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ
СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

(И.О. Фамилия)

обучающийся (-щаяся) на _____ курсе специальности **15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**

(шифр и наименование специальности)

успешно прошел(ла) производственную практику (по профилю специальности)

по профессиональному модулю: **ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию**

(индекс и наименование профессионального модуля)

в объеме _____ часов с «_____» _____ 20____ г. по «_____» _____ 20____ г.
в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Профессиональные и общие компетенции

1.1 ПК 3.1 Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования

1.2 ПК 3.2 Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов

1.3 ПК 3.3 Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования

1.4 ПК 3.4 Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства

1.5 ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

1.6 ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

1.7 ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

1.8 ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

1.9 ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

1.10 ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

1.11 ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

1.12 ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Виды и качество выполнения работ

Практический опыт, умения	Виды и объем работ, выполненных обучающимися во время практики в рамках формируемых компетенций	Зачтено/ не зачтено
Н 3.1.01 Н 3.2.01 Н 3.3.01 Н 3.4.01 Уо 01.02 Уо 01.03 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Уо 01.10 Уо 02.01 Уо 02.04 Уо 02.05 Уо 02.06 Уо 03.01 Уо 03.04 Уо 03.05 Уо 03.06 Уо 03.07 Уо 04.01 Уо 04.03 Уо 04.05 Уо 04.06 Уо 05.01 Уо 05.02 Уо 05.03 Уо 05.04 Уо 06.02 Уо 06.03 Уо 06.04 Уо 06.05 Уо 07.01 Уо 07.02 Уо 07.03 Уо 07.04 Уо 07.05 Уо 02.09 Уо 02.10 Уо 09.07	1.Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности на предприятии. 2.Изучение должностной инструкции техника-механика по видам оборудования на предприятии. 3.Изучение технологической инструкции по техническому обслуживанию по видам оборудования на предприятии. 4.Работа с рабочими чертежами промышленного оборудования. 5.Участие в разработке технологической карты восстановления; выборе методов восстановления узлов различного механического оборудования на предприятии. 6.Участие в выборе режущего инструмента для токарного станка. 7.Изучение должностной инструкции ведущего специалиста по надёжности работы оборудования на предприятии. 8.Участие в разработке стандартной операционной процедуры для технического обслуживания различного механического оборудования на предприятии. 9.Участие в разработке ремонтной ведомости при подготовке и организации текущего и капитального ремонтов различного механического оборудования на предприятии. 10.Участие в разработке карты рабочего дня для слесаря-ремонтника на предприятии. 11.Участие в разработке проекта производства работ при проведении монтажа и ремонта оборудования на предприятии. 12.Анализ документации заводов-изготовителей и условий эксплуатации промышленного оборудования. 13.Участие в разработке ежемесячных и годовых заявок на материалы. 14.Участие в разработке ежемесячных и годовых заявок на запасные части. 15.Участие в оформлении наряда-допуска на проведение работ по монтажу; ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования. 16.Участие в выдаче ежесменного производственного задания подчинённому персоналу в соответствии графиками ремонтов. 17.Участие в организации безопасных условий труда подчинённым персоналом при проведении работ по техническому обслуживанию; ремонту; монтажу промышленного оборудования. 18.Участие в контроле бережного отношения к инструменту; приспособлениям; материалам и оборудованию работодателя. 19.Участие в повышении квалификации подчинённого персонала. 20.Участие в оформлении табеля учета рабочего времени 21.Изучение источников опасных и вредных производственных факторов. 22.Изучение мероприятий по защите работников от воздействия вредных и опасных факторов 23.Изучение травмоопасных факторов трудовой деятельности. 24.Изучение техники безопасности и охраны труда. 25.Изучение комплекса мероприятий по ликвидации аварий на производстве. 26.Изучение мероприятий по оказанию первой медицинской помощи пострадавшим на предприятии	

Руководитель практики от МпК _____
(И.О. Фамилия)

« ____ » _____ 20 ____ г.

Руководитель практики от организации _____
(И.О. Фамилия, должность)

« ____ » _____ 20 ____ г.

МП

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)
Многопрофильный колледж

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ
СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

(И.О. Фамилия)

обучающийся (-щаяся) на _____ курсе специальности **15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание
и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**

(шифр и наименование специальности)

успешно прошел(ла) производственную практику (по профилю специальности)

по профессиональному модулю: **ПМ.05 Обработка деталей на металлорежущих станках
различного вида и типа, наладка и настройка обслуживаемых станков**

(индекс и наименование профессионального модуля)

в объеме _____ часов с « _____ » _____ 20 _____ г. по « _____ » _____ 20 _____ г.

в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Профессиональные и общие компетенции

- 1.1 ПК 5.1. Изготавливать простые и сложные детали на универсальных токарных станках, выполнять наладку и настройку обслуживаемых станков
- 1.2 ПК 5.2. Изготавливать простые и сложные детали на универсальных фрезерных станках, выполнять наладку и настройку обслуживаемых станков
- 1.3 ПК 5.3. Изготавливать простые и сложные детали, выполнять сверление глубоких отверстий на универсальных сверлильных станках, выполнять наладку и настройку обслуживаемых станков
- 1.4 ПК 5.4. Выполнять нарезание резьбы
- 1.5 ПК 5.5. Фрезеровать зубья деталей зубчатых передач
- 1.6 ПК 5.6. Шлифовать простые и сложные детали на универсальных шлифовальных станках
- 1.7 ПК 5.7. Проверять качество обработки поверхности деталей
- 1.8 ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- 1.9 ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- 1.10 ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
- 1.11 ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- 1.12 ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- 1.13 ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Виды и качество выполнения работ

Практический опыт, умения	Виды и объем работ, выполненных обучающимися во время практики в рамках формируемых компетенций	Зачтено/ не зачтено
ПО 5.1 ПО 5.2 ПО 5.3 ПО 5.4 ПО 5.5 Уо 01.03; Уо 01.11; Уо 02.07; Уо 03.04; Уо 09.06	1. Обработка заготовок, деталей на универсальных сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках, токарной обработке, сверлении отверстий под смазку, развертывание поверхностей, сверлении, фрезеровании. 2. Наладка обслуживаемых станков. 3. Проверка качества обработки деталей. Изготовление простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках, а также простых и средней сложности деталей с точностью по 8 - 11 квалитетам. 4. Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8 - 11 квалитетам. 5. Изготовление деталей на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7 - 10 квалитетам, сложных деталей - по 8 - 11 квалитетам, а также сложных деталей с точностью размеров по 7 - 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей. 6. Фрезерование зубьев деталей зубчатых соединений из различных материалов. 7. Выполнение сверления, зенкерования, зенкования и нарезания резьбы в отверстиях	

Руководитель практики от МпК _____
(И.О. Фамилия)

« _____ » _____ 20__ г.

Руководитель практики от организации _____
(И.О. Фамилия, должность)

« _____ » _____ 20__ г.
МП