

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»
Многопрофильный колледж



УТВЕРЖДАЮ
Директор
С.А. Махновский
29.06.2022г

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

**программы подготовки специалистов среднего звена «Профессионалитет»
по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением**

Квалификация: Техник

Форма обучения
очная на базе основного общего образования

Магнитогорск, 2021

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) разработана на основе: ФГОС по специальности среднего профессионального образования 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2014 г. №359, с учетом примерной основной профессиональной образовательной программы «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ» по специальности К22.02.05 Обработка металлов давлением, ссылка <https://reestrspo.firpo.ru/listview/Classifier> утвержденной протоколом Федерального учебно-методического объединения по УГПС 22.00.00 от 29.07.2022 № 22-1, приказом ФГБОУ ДПО ИРПО № П-256 от 29.07.2022 регистрационный номер 216; СМК-К-О-РЕ-73-20 Порядок организации практической подготовки при реализации практик по образовательным программам среднего профессионального образования, рабочих программ профессиональных модулей программы подготовки специалистов среднего звена по специальности.

ОДОБРЕНО

Предметно-цикловой комиссией
«Металлургии и обработки металлов
давлением»
Председатель  О.В. Шелковникова
Протокол № 10 от 22.06.2022г

Методической комиссией МпК

Протокол № 6 от 29.06.2022г

Разработчик:

преподаватель профессионального цикла ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова» МпК
 / Оксана Васильевна Шелковникова

Согласовано:

Заведующий отделением
практической подготовки

 / Е.Ж. Кузьмичева
« » 20 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	4
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	5
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	6
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	7
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ	9

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

1.1 Цели и задачи преддипломной практики

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) является частью программы подготовки специалистов среднего звена «Профессионалитет» по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением.

Производственная практика (преддипломная) направлена на углубление обучающимся первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

Производственная практика (преддипломная) проводится концентрированно после освоения учебной практики и производственной практики (по профилю специальности).

Задачи производственной практики (преддипломной):

1. Подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

2. Углубление первоначального практического опыта:

- выбора технологического процесса изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента

- пользования нормативно-справочной литературой

- выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха

- настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением

- выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов

давлением;

- осуществления технологического процесса изготовления изделий;

- пользования нормативно - справочной литературой;

- оценки состояния экологии производства и охраны труда;

3. Развитие общих компетенций:

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

Развитие профессиональных компетенций:

ВД.1 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением

ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.

ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.

ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.

ПК 1.4. Организовать работу коллектива исполнителей.

ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.

ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.

ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.

ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

ВД.2 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой

ПК 2.1.Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса

ПК 2.2Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование

ПК 2.3Производить настройку и профилактику технологического оборудования

ПК 2.4Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса

ПК 2.5Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах

ПК 2.6 Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования

ВД.3 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением

ПК3.1Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК3.2Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах

ПК3.3Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции

ПК3.4Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением

ПК3.5Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.

ПК 3.6Производить смену сортамента выпускаемой продукции

ПК 3.7Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8Оформлять техническую документацию технологического процесса

ПК 3.9Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением

ВД.5Обеспечение экологической и промышленной безопасности

ПК 5.1Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.3Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.4Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.5Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

2.1. Объем производственной практики (преддипломной) по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением базовой подготовки составляет 4 недели / 144 часа.

2.2. Содержание производственной практики (преддипломной)

В результате прохождения производственной практики (преддипломной) обучающийся должен выполнить следующие виды работ:

Код ОК/ПК	Практический опыт, умения	Виды работ	Кол-во часов/недель
ВД.1 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением			
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.5 ПК 1.6 ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 05	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выбора технологического процесса изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента -пользования нормативно-справочной литературой -выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - организовывать работу коллектива исполнителей; - планировать грузопотоки в цехах обработки металлов давлением; - использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха; 	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомится с учетной политикой организации. - Изучить направление работы цеха и организацию работы на предприятии. -Изучить сортамент цеха и требования к исходной заготовке. - Определить место и значимость цеха в общей структуре ОАО «ММК-МЕТИЗ», ПАО «ММК» - изучить грузопоток в цехах ОАО «ММК-МЕТИЗ», ПАО «ММК» 	36/1
ВД.2 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой			
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 05	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> использовать оборудование для осуществления технологических процессов обработки металлов давлением; 	<ul style="list-style-type: none"> -Участвовать в настройке технологического оборудования в условиях ОАО «ММК- МЕТИЗ», ПАО «ММК» - Использовать оборудование для осуществления технологических процессов обработки металлов давлением, - Соблюдать правила технической эксплуатации оборудования -Оформлять техническую документацию технологическое 	36/1

		оборудование	
ВД.3 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением			
ПК3.1 ПК.3.2 ПК 3.7 ПК 3.8 ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 05	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - осуществления технологического процесса изготовления изделий; - пользования нормативно - справочной литературой; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; 	<ul style="list-style-type: none"> - Описать технологический процесс цеха по операциям в условиях ОАО «ММК- МЕТИЗ», ПАО «ММК» -Собрать и проанализировать технологические инструкции, - Изучить схемы и чертежи, относящиеся к производственному процессу. -Научиться на практике осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением. - Уметь предугадать и не допускать аварийных ситуаций в цехе. 	36/1
ВД.5 Обеспечение экологической и промышленной безопасности			
ПК 5.1 ПК 5.2 ПК 5.3	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - оценки состояния экологии производства и охраны труда; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - создавать условия для обеспечения безопасной работы; - выполнять правила и нормы охраны труда, промышленной безопасности, санитарии и противопожарной защиты; 	<ul style="list-style-type: none"> - Описать опасные и вредные факторы в цехе, и пути их снижения. - Рассмотреть очистные сооружения, применяемые в цехе для защиты окружающей среды. - Проанализировать и описать средства индивидуальной защиты работников цеха на каждом участке. 	36/1

Задание на производственную практику (преддипломную)

№ п/п	Виды и содержание работ	Примерные сроки выполнения
1.	Ознакомиться с организацией работы, структурой и деятельностью структурных подразделений организации по месту прохождения практики	
2.	Производить настройку и профилактику технологического оборудования. Составить маршрутную карту технологического процесса	

	изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента	
3.	Изучить технологический процесс цеха по операциям, определить основные и вспомогательные операции, Собрать и проанализировать технологические инструкции, изучить схемы и чертежи, относящиеся к производственному процессу.	
4.	Описать опасные и вредные факторы в цехе, и пути их снижения. Рассмотреть очистные сооружения, применяемые в цехе для защиты окружающей среды. Проанализировать и описать средства индивидуальной защиты работников цеха на каждом участке	
5.	Оформить документы для отчета по практике	
6.	Подготовить и сдать отчет по практике	

Примерный перечень документов, прилагаемых в качестве приложений к отчету по практике:

1. Технологическая инструкция
2. Инструкции по технике безопасности
3. Техничко-экономические показатели работы цеха
4. Должностные инструкции рабочего по месту прохождения практики
5. Схема расположения оборудования
6. Чертеж общего вида основного оборудования

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики (преддипломной)

Производственная практика (преддипломная) по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением проводится в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между МГТУ и организацией, осуществляющей деятельность по образовательной программе соответствующего профиля. Реализация рабочей программы производственной практики (преддипломной) предполагает наличие необходимого оборудования и технологического оснащения рабочих мест в организациях.

Вид деятельности	Тип и наименование специального помещения	Оснащение специального помещения
ВД.1 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением ВД.2 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой ВД.3 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением ВД.5 Обеспечение экологической и промышленной безопасности	«Производства проволоки волочильного корпуса-2 СПП ООО «ММК-Метиз» -Прядевьющий участок ППК отд.3 прядевьющая машина No 74 SRW36x500	Волочильный стан (линия) ф. MFL Изготовление проволоки 2 Волочильный стан (линия) ф. MEKOSANI Изготовление проволоки 3 Волочильный стан ф. ITALMESI Изготовление проволоки 4 Волочильный стан ф. SKETI Изготовление проволоки 149 5 Волочильный стан АЗТМИ Изготовление проволоки 6 Волочильный стан Грюна Изготовление проволоки 7 Волочильный стан (линия) WWM 8 Прядевьющая машина No 74 SRW36x500 с ПУ 9 Станок для перемотки проволоки марки СПП-001 No38-45

3.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации рабочей программы

Основные источники:

1. Кнышова, Е. Н. Экономика организации : учебник / Е.Н. Кнышова, Е.Е. Панфилова. — Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2019. — 335 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0696-5. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1010780> (дата обращения: 30.05.2022). – Режим доступа: по подписке.

2. Сафронов, Н. А. Экономика организации (предприятия) : учебник для ср. спец. учеб. заведений.—2-е изд., с изм. / Н. А. Сафронов.—Москва : Магистр : ИНФРА-М, 2019. — 256 с. - ISBN 978-5-9776-0059-0. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/977847> (дата обращения: 30.05.2022). – Режим доступа: по подписке.

3. Москаленко, В. В. Электрический привод : учебник / В.В. Москаленко. — Москва : ИНФРА-М, 2019. — 364 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — www.dx.doi.org/10.12737/4557. - ISBN 978-5-16-009474-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1001814> (дата обращения: 30.05.2022). – Режим доступа: по подписке.

4. Белелюбский, Б. Ф. Машины и агрегаты для обработки металлов давлением: учебное

пособие / Б. Ф. Белелюбский, А. А. Герасимова, С. С. Хламкова. - Москва : Изд. Дом НИТУ «МИСиС», 2019. - 74 с. - ISBN 978-5-907061-95-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1245419> (дата обращения: 31.03.2022). – Режим доступа: по подписке.

5. Зайцев, В. С. Алгоритмы проектирования параметров и режимов работы оборудования листопркатных цехов : учебное пособие / В. С. Зайцев. - 3-е изд. - Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2021. - 704 с. - ISBN 978-5-9729-0555-3. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1833205> (дата обращения: 31.03.2022). – Режим доступа: по подписке.

6. Рудской, А. И. Теория и технология прокатного производства : учебное пособие / А. И. Рудской, В. А. Лунев. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2020. — 528 с. — ISBN 978-5-8114-4958-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/129221>. — Режим доступа: для авториз. Пользователей.

7. Завистовский С.Э. Технологическое оборудование машиностроительного производства / С.Э. Завистовский. - Минск : РИПО, 2019. - 351 с. - ISBN 978-985-503-849-9. - URL: <https://ibooks.ru/bookshelf/361823/reading> - Текст: электронный.

8. Гальперин, М. В. Общая экология : учебник / М.В. Гальперин. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2022. — 336 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-00091-469-4. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1859598> (дата обращения: 29.03.2022). – Режим доступа: по подписке.

9. Никифоров, Л. Л. Промышленная экология : учебное пособие / Л.Л. Никифоров. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : ИНФРА-М, 2022. — 322 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-016376-5. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1851427> (дата обращения: 29.03.2022). – Режим доступа: по подписке.

10. Графкина, М. В. Охрана труда: учебник / М. В. Графкина. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : ИНФРА-М, 2022. — 212 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-016522-6. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1790473> (дата обращения: 29.03.2022). – Режим доступа: по подписке.

Дополнительные источники:

1. Бер, В.И. Проектирование цехов по обработке металлов давлением : учебник / В.И. Бер, Ю.В. Горохов, С.Б. Сидельников. - 2-е изд., доп. и перераб. - Красноярск : Сиб. федер. ун-т, 2018. - 252 с. - ISBN 978-5-7638-3779-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1032151> (дата обращения: 30.05.2022). – Режим доступа: по подписке.

2. Методические указания по выполнению практических работ по МДК.01.01 Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки для обучающихся по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением / О. В. Шелковникова. Магнитогорск : Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2020.

3. Константинов, И. Л. Основы технологических процессов обработки металлов давлением : учебник / И.Л. Константинов, С.Б. Сидельников. — 2-е изд., стереотип. — Москва : ИНФРА-М, 2018. — 487 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — www.dx.doi.org/10.12737/14048. - ISBN 978-5-16-011541-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/914488> (дата обращения: 30.05.2022). – Режим доступа: по подписке.

4. Сибикин, Ю. Д. Электроснабжение промышленных предприятий и установок : учебное пособие / Ю.Д. Сибикин, М.Ю. Сибикин, В.А. Яшков. — 3-е изд., перераб. и доп. —

Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2022. — 367 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-00091-612-4. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1693878> (дата обращения: 30.05.2022). – Режим доступа: по подписке.

5. Теплотехника : учебное пособие / Миронова О.А.; Шелковникова О.В.; Смирнова Т.В.; Мелихова Н.В.; ; Магнитогорский гос. технический ун-т им. Г.И. Носова. - Магнитогорск : МГТУ им. Г.И. Носова, 2021. - 1 CD-ROM. - ISBN 978-5-9967-2170-2. - Загл. с титул. экрана. - URL

<https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=S216.pdf&show=dcatalogues/5/9530/S216.pdf&view=true> - Макрообъект. - Текст : электронный. - Сведения доступны также на CD-ROM.

6. 2. Шелковникова, О. В. Управление технологическим процессом сортовых станков : учебное пособие [для СПО] / О. В. Шелковникова, Миронова О. А.; Смирнова Т. В. ; Магнитогорский гос. технический ун-т им. Г. И. Носова. - Магнитогорск : МГТУ им. Г. И. Носова, 2019. - 1 CD-ROM. - ISBN 978-5-9967-1582-4. - Загл. с титул. экрана. - URL : <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=S184.pdf&show=dcatalogues/5/9394/S184.pdf&view=true>.

7. 1. Брюхань, Ф. Ф. Промышленная экология : учебник / Ф.Ф. Брюхань, М.В. Графкина, Е.Е. Сдобнякова. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2022. — 208 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-00091-698-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1854406> (дата обращения: 29.03.2022). – Режим доступа: по подписке.

8. 2. Луканин А. В. Инженерная экология: процессы и аппараты очистки сточных вод и переработки осадков: учебное пособие. [Электронный ресурс]. — (Среднее профессиональное образование). / А. Луканин. - Москва : Инфра-М, 2021. - 605 с. - ISBN [978-5-16-109498-3](https://doi.org/10.29039/00797-6). - URL: <https://ibooks.ru/bookshelf/375411/reading>

9. 3. Федоров, П. М. Охрана труда : практическое пособие / П.М. Федоров. — 3-е изд. — Москва : РИОР : ИНФРА-М, 2022. — 138 с. — DOI: <https://doi.org/10.29039/00797-6>. - ISBN 978-5-369-01889-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1840460> (дата обращения: 29.03.2022). – Режим доступа: по подписке

Периодические издания:

Наименование ПО

MS Windows 7 (подписка Imagine Premium)

MS Office 2007

Kaspersky Endpoint Security для бизнеса-Стандартный

7 Zip

Методические указания:

1. Методические указания по выполнению практических работ по ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов для обучающихся по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением. / Н. Г. Дегтяренко. Магнитогорск : Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2020.

Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

MS Windows 7 (подписка Imagine Premium)

MS Office 2007

7 Zip

Интернет-ресурсы

1 Федеральный образовательный портал «Информационно-коммуникационные технологии в образовании». [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://window.edu.ru/resource/832/7832>, свободный. – Загл. с экрана. Яз. рус.

3.3 Общие требования к организации производственной практики (преддипломной)

Производственная практика (преддипломная) проводится в форме практической подготовки в условиях выполнения обучающимися видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы в соответствии с локальными актами образовательной организации.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Оценка производственной практики (преддипломной) осуществляется на основе анализа предусмотренных форм отчетности и экспертного оценивания запланированных результатов обучения: практического опыта и соответствующих общих и профессиональных компетенций, в том числе с учетом и (или) на основании результатов:

- текущего контроля видов работ, осуществляемого руководителями практики в процессе проведения практики;
- прохождения практики обучающимся, подтвержденных документами организаций/предприятий проведения практики.

Код ОК/ПК	Основные показатели оценки результата	Практический опыт	Оценочные средства для промежуточной аттестации
ВД.1 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением			
ПК 1.1	ОПОР 1.1.1 Разработка и создание монтажности на смену.	-выбора технологического процесса изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента -пользования нормативно-справочной литературой -выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха	Отчет по практике
	ОПОР 1.1.2 Совмещение планируемых простоев с не планируемыми.		
	ОПОР 1.1.3 Проведение предсменного инструктажа подчиненных		
	ОПОР 1.1.4 Определение категорий рабочих на участках прокатного цеха		
	ОПОР 1.1.5 Построение структуры бригады для плановой работы всего цеха.		
ПК 1.2	ОПОР 1.2.1 Составление баланса поступающего в цех металла		
	ОПОР 1.2.2 Составление баланса отправляемого из цеха металла		
	ОПОР 1.2.3 Выбор подъемно-транспортного оборудования для организации грузопотока.		
	ОПОР 1.2.4 Проведение классификации подъемно-транспортного оборудования в производственном процессе.		
	ОПОР 1.2.5 Планирование всего грузопотока продукции по участкам цеха..		
ПК 1.5	ОПОР 1.5.1 Составление нормативных технологических нагрузок на единицу площади склада.		
	ОПОР 1.5.2 Организация работы		

	склада.		
	ОПОР 1.5.3 Составление паспорта на готовую продукцию.		
	ОПОР 1.5.4 Знание классификатора дефектов прокатной продукции.		
	ОПОР 1.5.5 Знание расположения продукции на складе.		
ПК 1.6	ОПОР 1.6.1 Определение цены на готовую продукцию.		
	ОПОР 1.6.2 Определение себестоимости готовой продукции.		
	ОПОР 1.6.3 Проведение расчетов прибыли и рентабельности		
	ОПОР 1.6.4 Разработка и контроль путей повышения прибыли		
	ОПОР 1.6.5 Разработка и контроль путей повышения рентабельности		
ОК 01	ОПОР 01.1 Определяет профессиональную задачу с учетом профессионального и социального контекста		
	ОПОР 01.2 Осуществляет поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы.		
	ОПОР 01.3 Составляет план действий для решения задач, реализует его, в том числе с учётом изменяющихся условий, и оценивает результаты решения профессиональной задачи		
	ОПОР 01.4 Анализирует и корректирует план профессиональных действий в соответствии с требованиями триединства «время – ресурс – результат»		
	ОПОР 01.5 Демонстрирует навыки работы в профессиональной и смежных сферах.		
ОК 02	ОПОР 02.1 Планирует поиск информации в зависимости от поставленных задач в заявленных условиях		
	ОПОР 02.2 Структурирует получаемую информацию		

	ОПОР 02.3 Оформляет результаты поиска информации в соответствии с установленными требованиями		
	ОПОР 02.4 Использует информационные технологии при решении профессиональных задач.		
	ОПОР 02.5 Использует современное программное обеспечение в профессиональной деятельности.		
ОК 04	ОПОР 04.1 Планирует деятельность членов команды и распределяет роли.		
	ОПОР 04.2 Взаимодействует с коллегами, руководством, в ходе профессиональной деятельности		
	ОПОР 04.3 Применяет навыки управления проектами		
О К 05	ОПОР 05.1 Осуществляет устное общение в профессиональной деятельности в соответствии с нормами русского языка		
	ОПОР 05.2 Оформляет документы о профессиональной тематике на государственном языке		
	ОПОР 05.3 Использует стандартный набор коммуникационных технологий для обмена информацией в профессиональной деятельности		
ВД.2 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой			
<i>ПК2.1</i>	ОПОР 2.1.1 Выбор технологического оборудования для ведения технологического процесса в прокатном отделении листопрокатного стана.	-Настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением	Отчет по практике
	ОПОР 2.1.2 Выбор электрического оборудования для управления, защиты и сигнализации прокатного оборудования.		
	ОПОР 2.1.3 Сборка схемы с использованием выбранного		

	оборудования		
	ОПОР 2.1.4 Проверка работоспособности собранной схемы.		
	ОПОР 2.1.5 Контроль технологических и электротехнических параметров процессом ОМД.		
ПК.2.2	ОПОР 2.2.2 Проверка исправности электрического оборудования станов холодной прокатки.		
ПК 2.3	ОПОР 2.2.3 Оформление технической документации в соответствии с технологией производства прокатной продукции.		
ПК 2.4	ОПОР 2.2.4 Работа с технической документацией и чертежами стана		
	ОПОР 2.2.5 Заполнение протоколов испытаний.		
ОК 01	ОПОР 01.1 Определяет профессиональную задачу с учетом профессионального и социального контекста		
	ОПОР 01.2 Осуществляет поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы.		
	ОПОР 01.3 Составляет план действий для решения задач, реализует его, в том числе с учётом изменяющихся условий, и оценивает результаты решения профессиональной задачи		
	ОПОР 01.4 Анализирует и корректирует план профессиональных действий в соответствии с требованиями триединства «время – ресурс – результат»		
	ОПОР 01.5 Демонстрирует навыки работы в профессиональной и смежных сферах.		

ОК 02	ОПОР 02.1 Планирует поиск информации в зависимости от поставленных задач в заявленных условиях		
	ОПОР 02.2 Структурирует получаемую информацию		
	ОПОР 02.3 Оформляет результаты поиска информации в соответствии с установленными требованиями		
	ОПОР 02.4 Использует информационные технологии при решении профессиональных задач.		
	ОПОР 02.5 Использует современное программное обеспечение в профессиональной деятельности.		
ОК 04	ОПОР 04.1 Планирует деятельность членов команды и распределяет роли.		
	ОПОР 04.2 Взаимодействует с коллегами, руководством, в ходе профессиональной деятельности		
	ОПОР 04.3 Применяет навыки управления проектами		
ОК 05	ОПОР 05.1 Осуществляет устное общение в профессиональной деятельности в соответствии с нормами русского языка		
	ОПОР 05.2 Оформляет документы о профессиональной тематике на государственном языке		
	ОПОР 05.3 Использует стандартный набор коммуникационных технологий для обмена информацией в профессиональной деятельности		

ВД.3 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением					
<i>ПК3.1</i>	ОПОР 3.3.1	Выбор основных термической стали	Выбор видов обработки	-осуществления технологического процесса изготовления изделий; - пользования нормативно - справочной литературой;	Отчет по практике
	ОПОР 3.3.2	Использование новых технологий термообработки прокатанного металла			
	ОПОР 3.3.3	Применение имеющихся знаний при освоении новых технологий в профессиональной деятельности.			
	ОПОР 3.3.4	Выбор термической обработки для улучшения свойств выпускаемой продукции.			
	ОПОР 3.3.5	Использование новых технологий термообработки при производстве сортового проката.			
<i>ПК3.2</i>	ОПОР 3.2.1	Разработка комплекса мероприятий по предупреждению внештатных ситуаций			
	ОПОР 3.2.2	Разработка комплекса мероприятий по ликвидации внештатных ситуаций			
	ОПОР 3.2.3	Составление маршрутной карты технологии изготовления проката в плановом режиме.			
	ОПОР 3.2.4	Перевалка прокатных валков на станах горячей и холодной прокатки.			
	ОПОР 3.2.5	Перевалка прокатных валков на сортовых станах.			
<i>ПК 3.7</i>	ОПОР 3.7.1	Осуществление технологического процесса с помощью программного обеспечения, компьютерных и телекоммуникационных средств			
	ОПОР 3.7.2	Нахождение			

	причины нарушений технологии.		
	ОПОР 3.7.3 Нахождение путей устранения внештатных ситуаций.		
	ОПОР 3.7.4 Применение имеющихся знаний при освоении новых технологий в профессиональной деятельности.		
	ОПОР 3.7.5 Ориентироваться в смене сортамента цеха.		
ПК 3.8	ОПОР 3.8.1 Знание технической, нормативной документации, необходимой при ведении технологического процесса		
	ОПОР 3.8.2 Составление маршрутной карты технологии для изготовления листопрокатной продукции.		
	ОПОР 3.8.3 Составление маршрутной карты технологии для изготовления сортопрокатной продукции		
	ОПОР 3.8.4 Составление задания для операторов ПУ на смену		
	ОПОР 3.8.5 Заполнение паспорта на готовую продукцию.		
ОК 01	ОПОР 01.1 Определяет профессиональную задачу с учетом профессионального и социального контекста		
	ОПОР 01.2 Осуществляет поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы.		
	ОПОР 01.3 Составляет план действий для решения задач, реализует его, в том числе с учётом изменяющихся условий, и оценивает результаты решения профессиональной задачи		

	ОПОР 01.4 Анализирует и корректирует план профессиональных действий в соответствии с требованиями триединства «время – ресурс – результат»		
	ОПОР 01.5 Демонстрирует навыки работы в профессиональной и смежных сферах.		
ОК 02	ОПОР 02.1 Планирует поиск информации в зависимости от поставленных задач в заявленных условиях		
	ОПОР 02.2 Структурирует получаемую информацию		
	ОПОР 02.3 Оформляет результаты поиска информации в соответствии с установленными требованиями		
	ОПОР 02.4 Использует информационные технологии при решении профессиональных задач.		
	ОПОР 02.5 Использует современное программное обеспечение в профессиональной деятельности.		
ОК 04	ОПОР 04.1 Планирует деятельность членов команды и распределяет роли.		
	ОПОР 04.2 Взаимодействует с коллегами, руководством, в ходе профессиональной деятельности		
	ОПОР 04.3 Применяет навыки управления проектами		
ОК 05	ОПОР 05.1 Осуществляет устное общение в профессиональной деятельности в соответствии с нормами русского языка		
	ОПОР 05.2 Оформляет документы о профессиональной тематике на государственном языке		

	ОПОР 05.3 Использует стандартный набор коммуникационных технологий для обмена информацией в профессиональной деятельности		
ВД.5 Обеспечение экологической и промышленной безопасности			
ПК 5.1	ОПОР 5.1.1 Определение источников загрязнения окружающей среды	оценки состояния экологии производства и охраны труда;	Отчет по практике
	ОПОР 5.1.2 Разработка мероприятий по защите работников от воздействия вредных факторов в прокатном производстве		
	ОПОР 5.1.3 Проведение инструктажа по охране труда для работников нагревательного участка		
	ОПОР 5.1.4 Проведение инструктажа по охране труда для работников прокатного участка.		
	ОПОР 5.1.5 Проведение инструктажа по охране труда для работников участка отделки готовой продукции.		
ПК 5.2	ОПОР 5.2.1 Выявление травмоопасных факторов для работников.		
	ОПОР 5.2.2 Выявление загрязняющих веществ и оценка степени их опасности на работающих.		
	ОПОР 5.2.3 Проведение анализа травмоопасных факторов на участках прокатного цеха.		
	ОПОР 5.2.4 Проведение анализа вредных факторов в травильном отделении цеха.		
	ОПОР 5.2.5 Проведение анализа вредных факторов в термическом отделении цеха.		
ПК 5.3	ОПОР 5.3.1 Соблюдение техники безопасности при работе в отделениях прокатного цеха		
	ОПОР 5.3.2 Выполнение правил по технике безопасности в прокатных цехах.		

	ОПОР 5.3.5 Инструктаж по технике безопасности для работников подразделений.		
	ОПОР 5.3.4 Применение индивидуальных средств защиты работниками цеха.		
	ОПОР 5.3.5 Инструктаж по технике безопасности для работников подразделений.		
ОК 01	ОПОР 01.1 Определяет профессиональную задачу с учетом профессионального и социального контекста		
	ОПОР 01.2 Осуществляет поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы.		
	ОПОР 01.3 Составляет план действий для решения задач, реализует его, в том числе с учётом изменяющихся условий, и оценивает результаты решения профессиональной задачи		
	ОПОР 01.4 Анализирует и корректирует план профессиональных действий в соответствии с требованиями триединства «время – ресурс – результат»		
	ОПОР 01.5 Демонстрирует навыки работы в профессиональной и смежных сферах.		
ОК 02	ОПОР 02.1 Планирует поиск информации в зависимости от поставленных задач в заявленных условиях		
	ОПОР 02.2 Структурирует получаемую информацию		
	ОПОР 02.3 Оформляет результаты поиска информации в соответствии с установленными требованиями		
	ОПОР 02.4 Использует информационные технологии при решении профессиональных задач.		
	ОПОР 02.5 Использует современное программное обеспечение		

	профессиональной деятельности.		
ОК 04	ОПОР 04.1 Планирует деятельность членов команды и распределяет роли.		
	ОПОР 04.2 Взаимодействует с коллегами, руководством, в ходе профессиональной деятельности		
	ОПОР 04.3 Применяет навыки управления проектами		
ОК 05	ОПОР 05.1 Осуществляет устное общение в профессиональной деятельности в соответствии с нормами русского языка		
	ОПОР 05.2 Оформляет документы о профессиональной тематике на государственном языке		
	ОПОР 05.3 Использует стандартный набор коммуникационных технологий для обмена информацией в профессиональной деятельности		

По окончании производственной практики (преддипломной) обучающийся предоставляет отчет.

Отчет по производственной практике (преддипломной) представляет собой комплект материалов, включающий документы для прохождения практики; подготовленные обучающимся материалы, подтверждающие выполнение заданий по практике.

Все необходимые материалы, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием на практику, комплектуются в отчете в следующем порядке:

- титульный лист;
- внутренняя опись документов, находящихся в отчете;
- задание на практику;
- аттестационный лист по практике;
- отчет о выполнении заданий по практике;
- приложения к отчету.

Требования к оформлению отчета по практике представлены в методических указаниях по производственной практике (преддипломной).

Формой промежуточной аттестации по производственной практике (преддипломной) является дифференцированный зачет. Дифференцированный зачет выставляется при условии

положительного аттестационного листа по практике об уровне освоения ОК и ПК, заполненного руководителями практики от организации и колледжа, отчета по практике в соответствии с заданием на практику

Критерии оценки отчета по производственной практике (преддипломной):

«Отлично» выставляется за отчет, который отвечает следующим требованиям:

- при его защите обучающийся показал глубокие знания вопросов темы, свободно оперировал данными исследования и внес обоснованные предложения;
- обучающийся правильно и грамотно ответил на все поставленные вопросы.

«Хорошо» выставляется за работу, которая отвечает следующим требованиям:

- при ее защите обучающийся показал знания вопросов темы, оперировал данными исследования, внес обоснованные предложения;

- в отчете были допущены ошибки, которые носят значимый, но несущественный характер.

«Удовлетворительно» выставляется за отчет, который:

- имеет поверхностный анализ собранного материала, нечеткая последовательность изложения материала;

- обучающийся не дал полных и аргументированных ответов на заданные вопросы;

«Неудовлетворительно» выставляется за отчет, который:

- не имеет практического и детализированного (подробного) разбора и не отвечает требованиям, изложенным в методических указаниях;

- обучающийся затрудняется отвечать на поставленные вопросы и допустил в ответах существенные ошибки.

