



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.
Носова»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИММиМ
А.С. Савинов

05.02.2026 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

***ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ХУДОЖЕСТВЕННО-ПРОМЫШЛЕННЫХ ЛИТЫХ ИЗДЕЛИЙ***

Научная специальность
2.6.3. Литейное производство

Уровень высшего образования - подготовка кадров высшей квалификации

Форма обучения
очная

Институт/ факультет	Институт металлургии, машиностроения и материалобработки
Кафедра	Литейных процессов и материаловедения
Курс	3
Семестр	5

Магнитогорск
2026 год

Рабочая программа составлена на основе ФГТ (приказ Минобрнауки России от 20.10.2021 г. № 951)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Литейных процессов и материаловедения

22.01.2026, протокол № 4


Зав. кафедрой  Н.А. Феоктистов

Рабочая программа одобрена методической комиссией ИММиМ

05.02.2026 г. протокол № 4

Председатель  А.С. Савинов

Рабочая программа составлена:

профессор ЛПиМ, д.т.н.  В.П. Чернов

Рецензент:

доцент ПЭиБЖД, к.т.н.  А.Ю. Перятинский

Лист актуализации рабочей программы

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2027 - 2028 учебном году на заседании кафедры Литейных процессов и материаловедения

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ Н.А. Феоктистов

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2028 - 2029 учебном году на заседании кафедры Литейных процессов и материаловедения

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ Н.А. Феоктистов

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2029 - 2030 учебном году на заседании кафедры Литейных процессов и материаловедения

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ Н.А. Феоктистов

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2030 - 2031 учебном году на заседании кафедры Литейных процессов и материаловедения

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ Н.А. Феоктистов

1 Цели освоения дисциплины (модуля)

Цель освоения дисциплины (модуля) «Технология изготовления художественно-промышленных литых изделий» является освоения аспирантами, специализирующихся в области литейных технологий, методов и способов производства изделий методом литья.

Задача дисциплины - приобретение студентами знаний и навыков изготовления художественных и промышленных изделий с применением литейных технологий:

- изучение теоретических основ технологий литья художественно-промышленных изделий;

- освоение основных методов изготовления и производства художественно-промышленных литых изделий;

2 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины (модуля) «Технология изготовления художественно-промышленных литых изделий» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

КНС-1	Способен проводить анализ современных технологий литейного производства и оценивать их применимость в условиях реального производства

3. Структура, объём и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетных единиц 72 акад. часов, в том числе:

- контактная работа – 44 акад. часов;
- аудиторная – 44 акад. часов;
- внеаудиторная – 0 акад. часов;
- самостоятельная работа – 28 акад. часов;

Форма аттестации - зачет

Раздел/ тема дисциплины	Семестр	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)		Самостоятельная работа студента	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации
		Лек.	практ. зан.		
1. Базовые понятия и технологии получения художественных и промышленных изделий методом					
1.1 Требования к изделиям	5	4			Устный опрос
1.2 Материалы. Оборудование.		4	4		Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания
Итого по разделу		8	4		
2. Модели. Модельно-опочная оснастка. Восковки.					
2.1 Типы, свойства и назначение моделей и модельно-опочной оснастки	5	5,5			Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания
2.2 Типы, свойства и назначение модельного воска. Типы, свойства и назначение инжекционного			8		Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания
2.3 Технологии изготовления моделей. Механическая обработка. Наплавление. Сборка блока				1	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания.
Итого по разделу		5,5	8	1	
3. Формовочные смеси					
3.1 Типы формовочных смесей. Производители. Применимость. Оборудование.	5	0,5		4	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания
3.2 Смеси на глинистом связующем. Смеси на жидкостекольном связующем.				4	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания
3.3 Смеси на гипсовом связующем. Смеси на металлофосфатном связующем.				4	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания.
Итого по разделу		0,5		12	
4. Технологии изготовления литейной форма для получения					
4.1 Разъемные формы. Стержневые (кусковые) формы. Формы из самотвердеющих наливных смесей.	5		4		Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания
4.2 Формы на гипсовом связующем. Формы на металлофосфатном связующем.				2	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания.

4.3 Паковка изделий. Прокалка форм. Режимы.			2	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания	
Итого по разделу		4	4		
5. Заливка форм					
5.1 Свободная заливка форм.	5		4	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания.	
5.2 Заливка форм под воздействием внешнего атмосферного давления (вакуумное литье).			6	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания	
5.3 Заливка форм под воздействием центробежных сил (центробежное литье).			2	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания	
5.4 Защитные среды. Флюсы			1,1	Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания	
Итого по разделу		6	7,1		
6. Финишные операции					
6.1 Выбивка, очистка литья.	5	2		Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания	
6.2 Окраска. Патинирование. Пассивирование		6		Устный опрос. Защита этапов индивидуального задания	
Итого по разделу		8	3,9		
Итого за семестр		22	22	24,1	зачёт
Итого по дисциплине		22	22	28	зачет

4 Оценочные средства для проведения текущей и промежуточной аттестации

Представлены в приложении 1.

5 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля) а) Основная литература:

1. Основы металлургического производства : учебник для вузов / В. А. Бигеев, К. Н. Вдовин, В. М. Колокольцев [и др.]. — 5-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2024. — 616 с. — ISBN 978-5-507-47607-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/397271>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Н. Вдовин, В. М. Колокольцев [и др.]. — 5-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2024. — 616 с. — ISBN 978-5-507-47607-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/397271>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Специальные стали и сплавы: Учебное пособие / Ковалева А.А., Лопатина Е.С., Аникина В.И. - Краснояр.:СФУ, 2016. - 232 с.: ISBN 978-5-7638-3470-3. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/967770>. - Режим доступа: по подписке.

3. Основы рафинирования цветных металлов : учебное пособие / Г. А. Колобов, А. В. Елютин, Н. Н. Ракова, В. Н. Бруэк. — Москва : МИСИС, 2010. — 93 с. — ISBN 978-5-87623-317-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/2059>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

б) Дополнительная литература:

1. Мамзурина, О.И. Металловедение драгоценных металлов. Золото и сплавы на основе золота : учебное пособие / О.И. Мамзурина, А.В. Поздняков. — Москва : МИСИС, 2018. — 76 с. — ISBN 978-5-609653-65-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/117163>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Мамзурина, О.И. Металловедение драгоценных металлов: Золото и сплавы на основе золота : учебное пособие / О.И. Мамзурина, А.В. Поздняков. — Москва : МИСИС, 2018. — 76 с. — ISBN 978-5-609653-65-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/115267>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

3. Романтеев, Ю.П. Металлургия благородных металлов : учебное пособие / Ю.П. Романтеев. — Москва : МИСИС, 2007. — 259 с. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/117034>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

в) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
MS Office 2007	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно
7Zip	свободно распространяемое ПО	бессрочно
FAR Manager	свободно распространяемое ПО	бессрочно

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Название курса	Ссылка
Электронные ресурсы библиотеки МГТУ им. Г.И. Носова	https://host.megaprolib.net/MP0109/Web
Российская Государственная библиотека. Каталоги	https://www.rsl.ru/ru/4readers/catalogues/
Федеральное государственное бюджетное учреждение «Федеральный институт промышленной собственности»	URL: http://www1.fips.ru/
Национальная информационно-аналитическая система – Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp

4 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины:

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
КНС-1 Способен проводить анализ современных технологий литейного производства и оценивать их применимость в условиях реального производства		
КНС-1	Способен проводить анализ современных технологий литейного производства и оценивать их применимость в условиях реального производства	<p><i>Теоретические вопросы:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Какие материалы используют при изготовлении эластичных прессформ? 2. Какой основной компонент входит в состав формовочных резин? 3. В каком виде поставляются формовочные резины? 4. Что такое мастер-модель? 5. Из какого материала изготавливается мастер-модель? 6. Технология изготовления мастер-модели? 7. Какие приспособления и оборудование используются при вулканизации эластичных пресс-форм? 8. Что такое степень вулканизации? 9. Какие факторы влияют на степень вулканизации? 10. Как определяется время вулканизации? 11. Какие материалы используются для получения выплавляемых моделей? 12. Какие отливки можно получать при использовании выплавляемых моделей? 13. Какие факторы влияют на качество выплавляемых моделей? 14. Что такое облой при литье по выплавляемым моделям? 15. Какое оборудование используется для изготовления

выплаваемых моделей?

16. Какие факторы определяют, какую температуру должен иметь модельный состав при инжектировании?

17. Как влияет давление при инъекции на качество выплаваемых моделей?

18. Что такое блок-модель и из каких элементов она состоит?

19. Технология изготовления блок-модели?

20. Какой инструмент используется для сборки блок-модели?

21. Какие материалы используют для изготовления монолитных литейных форм?

22. Что такое кристобалит?

23. Почему нельзя применять традиционную технологию литья по выплаваемым моделям (использование слоистых оболочек) в ювелирном производстве?

24. Какими свойствами должна обладать суспензия для изготовления монолитных литейных форм?

25. Какие операции включает в себя цикл изготовления монолитных литейных форм?

26. Какими способами можно производить удаление модельного состава из монолитных литейных форм?

27. Какими свойствами должна обладать монолитная литейная форма, подготовленная к заливке?

28. Какая максимальная температура прокаливания монолитных литейных форм?

29. Какие факторы влияют на показатель вязкости формовочной суспензии?

30. Какое оборудование используется для изготовления монолитных литейных форм?

31. Какие драгоценные металлы используют для изготовления ювелирных изделий?

32. Какие металлические материалы используются в ювелирной промышленности?

33. Особенности метода центробежного литья?

		<p>34. Вокруг каких осей может производиться вращение формы?</p> <p>35. Какая минимальная центробежная сила должна развиваться при литье?</p> <p>36. Какие силы действуют на поле центробежных сил?</p> <p>37. Что такое гравитационный коэффициент?</p> <p>38. Принцип литья вакуумным всасыванием?</p> <p>39. Достоинства литья вакуумным всасыванием?</p> <p>40. Виды брака при центробежном литье?</p> <p>41. Для чего применяются галтовочные барабаны при производстве ювелирных изделий?</p>
<p>КНС-1</p>	<p>Способен проводить анализ современных технологий литейного производства и оценивать их применимость в условиях реального производства</p>	<p>Практические задания:</p> <p>На примере работы с художественно-промышленным изделием обучающийся должен показать умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – провести разработку эскиза изделия; – выбрать технологию его изготовления; – провести подготовку восковой модели изделия; – провести подготовку формовочных смесей; – провести формовку; – провести прокалку литейной формы; – провести заливку литейной формы (методами свободной гравитационной заливки, центробежного литья, вакуумного литья); – провести механическую обработку (шлифовка, полировка); – провести декоративную отделку (патинирование, лакирование, окраска, эмалирование). <p>Теоретические вопросы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Какова суть процесса крацевания? 2. Для чего применяется пескоструйная обработка ювелирных изделий? 3. Каково действие щелочных обезжиривающих средств, их

виды и применение?

4. Для чего применяются ультразвуковой ванны при производстве ювелирных изделий?
5. Каков принцип действия ультразвуковой ванны?
6. Какие металлы относятся к платиновой группе?
7. Какие сплавы платины рекомендуются для производства ювелирных изделий?
8. С какими металлами платина образует непрерывные твердые растворы?
9. Какие металлы рекомендуются для легирования платины при выплавке ювелирных сплавов?
10. Какой способ плавки рекомендуется для сплавов платины и палладия?
11. Какой способ литья рекомендуется для сплавов платины и палладия?
12. Необходимо ли раскисление при плавке сплавов платины и палладия?
13. Каков порядок загрузки шихты в плавильный агрегат при плавке сплавов платины?
14. Какие материалы используются для изготовления тиглей для плавки платины?
15. Какие факторы принимают во внимание при выборе температуры прокалики опок, для литья ювелирных изделий с камнями?
16. Какие особенности имеет процесс охлаждения опок после заливки, при литье ювелирных изделий с камнями?
17. Какие особенности имеет дизайн моделей используемых для литья ювелирных изделий с камнями?
18. Какие камни непригодны в качестве ювелирных вставок при литье ювелирных изделий с камнями?
19. Какой полудрагоценный камень чаще всего используется в качестве вставки для оформления литых ювелирных изделий?
20. Какими свойствами должна обладать формомасса для

изготовления опок при литье ювелирных изделий с камнями?

21. В чем отличие инъекционных восков, используемых при литье с камнями от традиционных?

22. Какую резину используют для изготовления пресс-форм при литье с камнями?

23. Особенности сборки блок-модели (елки) при литье с камнями?

24. Особенности разборки монолитной формы и очистки отливок при литье с камнями?

25. Какие пробы золотых сплавов вы знаете?

26. Какие пробы серебряных сплавов используют в ювелирной промышленности?

27. Какие материалы используют в качестве защитных флюсов и сред для золота и серебра?

28. Что такое раскисление?

29. Достоинства и недостатки метода вакуумной плавки?

30. Что влияет на скорость кристаллизации и охлаждения отливок?

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине «Технология изготовления художественно-промышленных литых изделий» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и практические задания, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме зачета.

Форма проведения зачета (устная либо в виде тестирования) должна быть одинаковой для всех обучающихся в группе.

В случае спорной ситуации между обучающимся и преподавателем, принимающим промежуточную аттестацию, заведующий кафедрой может по заявлению обучающегося назначить комиссионную сдачу зачета по тестированию, утвержденному заседанием кафедры.

Зачет по данной дисциплине проводится в устной форме с привлечением технических средств для выполнения практической части.

Показатели и критерии оценивания зачета:

– на оценку **«зачтено»** – обучающийся демонстрирует высокий уровень сформированности компетенций, всестороннее, систематическое и глубокое знание учебного материала, свободно выполняет практические задания, свободно оперирует знаниями, умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.

– на оценку **«не зачтено»** – обучающийся демонстрирует знания не более 20% теоретического материала, допускает существенные ошибки, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

Показатели и критерии оценивания зачета в виде теста:

При проведении аттестации преподаватели руководствуются следующими критериями оценивания знаний студента:

Оценка знаний студентов производится с учетом выполнения им требований программы курса.

Могут учитываться активная работа студента на занятиях, качество выполнения контрольной работы, индивидуальные особенности студентов оцениваются всесторонне, однако ведущим элементом является степень усвоения им учебной программы. Основным критерием оценки по освоению дисциплины является выполнение тестовых заданий.

– **«зачтено»** - выставляется студентам, умеющим раскрывать содержание предмета, показавшим результат при решении тестов более чем на 60% правильных ответов.

– **«не зачтено»**- если он не усвоил хотя бы отдельных существенных вопросов учебной программы. Не выполнил тестовые задания.

По решению преподавателя, ведущего практические занятия, отдельные, наиболее активные, успевающие студенты могут быть освобождены от сдачи зачета с учетом оценок, полученных ими на занятиях в течение семестра, т.е. оценки за итоговый контроль знаний им будут выставлены автоматически.