

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Магнитогорский государственный технический университет им.Г.И.Носова"

Институт металлургии, машиностроения и материалообработки

УТВЕРЖДАЮ

Ректор

_____ *Герентьев Д.В.*

20 ____ г.

*План утвержден Ученым советом вуза
Протокол № 4 от 26.02.2025*

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе магистратуры

15.04.01

Направление 15.04.01 Машиностроение
Направленность (профиль) Сварочные комплексы

Программа магистратуры: Сварочные комплексы

Кафедра: Машины и технологии обработки давлением и машиностроения

Квалификация: магистр

Год начала подготовки (по учебному плану) 2025

Учебный год 2025-2026

Образовательный стандарт (ФГОС) № 1025 от 14.08.2020

Форма обучения: Очная

Срок получения образования: 2 г.

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты
28	ПРОИЗВОДСТВО МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ
28.003	СПЕЦИАЛИСТ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ МЕХАНОБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

Основной	Типы задач профессиональной деятельности
+	производственно-технологический
+	производственно-конструкторский

СОГЛАСОВАНО

Проректор по образовательной
деятельности

_____ / *Абдулвелеев И.Р./*

Начальник УМУ

_____ / *Малахов О. С./*

Директор института

_____ / *Савинов А.С./*

Заведующий кафедрой

_____ / *Платов С.И./*

Внешний рецензент

Календарный учебный график

[illegible]

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сен. 1	Сен. 2	Всего	Сен. 3	Сен. 4	Всего	
А	Теоретическое обучение и практики	18	18	36	16		16	52
Э	Экзаменационные сессии	2	2	4	1 2/6		1 2/6	5 2/6
П	Производственная практика				2	16	18	18
Д	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы					4	4	4
Г	Подготовка к сдаче и сдача гос. экзамена					2	2	2
К	Каникулы	1 4/6	8	9 4/6	1 2/6	7	8 2/6	18
*	Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)	1 2/6 (8 дп.)	1 (6 дп.)	2 2/6 (14 дп.)	1 2/6 (8 дп.)	1 (6 дп.)	2 2/6 (14 дп.)	4 4/6 (28 дп.)
Продолжительность обучения		более 39 нед.			более 39 нед.			
Итого		23	29	52	22	30	52	104

-	-	-	Формы пром. атт.					з.е.		Итого акад.часов								Курс 1		Курс 2		Закрепленная кафедра	
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспертное	Факт	Экспертное	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	Конт роль	Пр. подгот	з.е.	з.е.	з.е.	з.е.	Код	Наименование	
Считать в плане	Индекс	Наименование																					
Блок 1.Дисциплины (модули)									82	82	2952	2952	868.3	832	1798.1	285.6	4	29	29	24			
Обязательная часть									74	74	2664	2664	796	760	1582.4	285.6	4	27	23	24			
+	Б1.О.01	Методология и методы научного исследования		1				3	3	108	108	37	36	71		3				27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.02	Инновационное предпринимательство		2				3	3	108	108	18.1	18	89.9			3			27	Машины и технологии обработки		
+	Б1.О.03	Основы научной коммуникации		1				3	3	108	108	18.1	18	89.9		3				18	Языкознания и литературоведения		
+	Б1.О.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности		2				2	2	72	72	36.1	36	35.9			2			28	Технологий обработки материалов		
+	Б1.О.05	Новые конструкционные материалы		3				4	4	144	144	48.9	48	95.1				4		27	Машины и технологии обработки		
+	Б1.О.06	Основы научных исследований, организация и планирование эксперимента	2					3	3	108	108	38.3	36	34	35.7		3			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.07	Математические методы в инженерии		1				3	3	108	108	18.1	18	89.9		3				27	Машины и технологии обработки		
+	Б1.О.08	Контроль качества сварных конструкций	3					7	7	252	252	99.9	96	116.4	35.7			7		27	Машины и технологии обработки		
+	Б1.О.09	Эффективные методы выявления и анализа структуры и свойств металлов и сплавов	2					4	4	144	144	57.2	54	51.1	35.7		4			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.10	Патентоспособность и технический уровень разработок		3				5	5	180	180	32.9	32	147.1				5		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.11	Система менеджмента качества в машиностроительном производстве	1					3	3	108	108	39.2	36	33.1	35.7		3			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.12	Научно-методологический подход в разработке технологических процессов сварки	3					5	5	180	180	51.1	48	93.2	35.7	2			5		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
+	Б1.О.13	Цифровые двойники в сварочном производстве	1					5	5	180	180	57.2	54	87.1	35.7		5			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.14	Теория и технологические основы сварочных процессов	1				1	5	5	180	180	58.7	54	85.6	35.7		5			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.15	Теория и основы проектирования сварочного оборудования	2				2	5	5	180	180	40.2	36	104.1	35.7			5		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.16	Теория и основы разработки новых сварочных материалов		2				3	3	108	108	37	36	71			3			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.17	Восстановление и упрочнение деталей машин		3			3	3	3	108	108	33.9	32	74.1		2		3		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
+	Б1.О.18	Инженерные исследования и проектирование в металлургии		1				2	2	72	72	19	18	53			2			17	Инжиниринговый центр		
+	Б1.О.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.О.ДВ.1		12				6	6	216	216	55.1	54	160.9			3	3					
+	Б1.О.ДВ.01.01	Методы сварки с использованием высокоинтенсивных источников энергии		12				6	6	216	216	55.1	54	160.9			3	3			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
-	Б1.О.ДВ.01.02	Специальные методы сварки		12				6	6	216	216	55.1	54	160.9			3	3			27	Машины и технологии обработки	
Часть, формируемая участниками образовательных отношений									8	8	288	288	72.3	72	215.7			2	6				
+	Б1.В.01	Цифровые технологии в машиностроении		2				3	3	108	108	36.1	36	71.9				3			27	Машины и технологии обработки	
+	Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1		12				5	5	180	180	36.2	36	143.8			2	3					
+	Б1.В.ДВ.01.01	Современные методы описания и анализа металла сварных соединений		12				5	5	180	180	36.2	36	143.8			2	3			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
-	Б1.В.ДВ.01.02	Современные методы исследования материалов		12				5	5	180	180	36.2	36	143.8			2	3			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
Блок 2.Практика									29	29	1044	1044	13.7		1030.3		1044	1	1	3	24		
Обязательная часть									23	23	828	828	11.1		816.9		828	1	1		21		
+	Б2.О.01(У)	Учебная - научно-исследовательская работа			12			2	2	72	72	2.6		69.4		22	1	1			27	Машины и технологии обработки	
+	Б2.О.02(П)	Производственная - научно-исследовательская практика			4			21	21	756	756	8.5		747.5		256				21	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
Часть, формируемая участниками образовательных отношений									6	6	216	216	2.6		213.4		216			3	3		

-	-	-	Формы пром. атт.					з.е.		Итого акад.часов							Курс 1		Курс 2		Закрепленная кафедра		
			Семест	Семест	Семест	Семест	Экспертное	Факт	Экспертное	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	Конт роль	Пр. подгот	з.е.	з.е.	з.е.	з.е.				
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспертное	Факт	Экспертное	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	Конт роль	Пр. подгот	з.е.	з.е.	з.е.	з.е.	Код	Наименование	
+	Б2.В.01(П)	Производственная - технологическая (проектно-технологическая) практика			3			3	3	108	108	1.3		106.7		108			3		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
+	Б2.В.02(П)	Производственная - преддипломная практика			4			3	3	108	108	1.3		106.7		108				3	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
Блок 3.Государственная итоговая аттестация										9	9	324	324	37	6	287				9			
+	Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	4					3	3	108	108	6.5	6	101.5						3	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
+	Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы						6	6	216	216	30.5		185.5						6	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
ФТД.Факультативы										3	3	108	108	49.8	48	58.2				3			
+	ФТД.В.01	Технологияковки и объемной штамповки		3				1	1	36	36	16.9	16	19.1					1		27	Машины и технологии обработки	
+	ФТД.В.02	Физико-химическая размерная обработка материалов		3				2	2	72	72	32.9	32	39.1					2		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	

-	-	-	Формы пром. атт.					з.е.	-	Итого акад.часов									
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспертное	Факт	Часов в з.е.	Экспертное	По плану	Конт. раб.	Ауд.	ВНКР	СР	Контроль	Интер часы	Пр. подгот
Блок 1.Дисциплины (модули)								82	82		2952	2952	868.3	832	36.3	1798.1	285.6		4
Обязательная часть								74	74		2664	2664	796	760	36	1582.4	285.6		4
+	Б1.О.01	Методология и методы научного исследования		1				3	3	36	108	108	37	36	1	71			
+	Б1.О.02	Инновационное предпринимательство		2				3	3	36	108	108	18.1	18	0.1	89.9			
+	Б1.О.03	Основы научной коммуникации		1				3	3	36	108	108	18.1	18	0.1	89.9			
+	Б1.О.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности		2				2	2	36	72	72	36.1	36	0.1	35.9			
+	Б1.О.05	Новые конструкционные материалы		3				4	4	36	144	144	48.9	48	0.9	95.1			
+	Б1.О.06	Основы научных исследований, организация и планирование эксперимента	2					3	3	36	108	108	38.3	36	2.3	34	35.7		
+	Б1.О.07	Математические методы в инженерии		1				3	3	36	108	108	18.1	18	0.1	89.9			
+	Б1.О.08	Контроль качества сварных конструкций	3					7	7	36	252	252	99.9	96	3.9	116.4	35.7		
+	Б1.О.09	Эффективные методы выявления и анализа структуры и свойств металлов и сплавов	2					4	4	36	144	144	57.2	54	3.2	51.1	35.7		
+	Б1.О.10	Патентоспособность и технический уровень разработок		3				5	5	36	180	180	32.9	32	0.9	147.1			
+	Б1.О.11	Система менеджмента качества в машиностроительном производстве	1					3	3	36	108	108	39.2	36	3.2	33.1	35.7		
+	Б1.О.12	Научно-методологический подход в разработке технологических процессов сварки	3					5	5	36	180	180	51.1	48	3.1	93.2	35.7		2
+	Б1.О.13	Цифровые двойники в сварочном производстве	1					5	5	36	180	180	57.2	54	3.2	87.1	35.7		
+	Б1.О.14	Теория и технологические основы сварочных процессов	1			1		5	5	36	180	180	58.7	54	4.7	85.6	35.7		
+	Б1.О.15	Теория и основы проектирования сварочного оборудования	2				2	5	5	36	180	180	40.2	36	4.2	104.1	35.7		
+	Б1.О.16	Теория и основы разработки новых сварочных материалов		2				3	3	36	108	108	37	36	1	71			
+	Б1.О.17	Восстановление и упрочнение деталей машин		3			3	3	3	36	108	108	33.9	32	1.9	74.1			2
+	Б1.О.18	Инженерные исследования и проектирование в металлургии		1				2	2	36	72	72	19	18	1	53			
+	Б1.О.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.О.ДВ.1		12				6	6		216	216	55.1	54	1.1	160.9			
+	Б1.О.ДВ.01.01	Методы сварки с использованием высокоинтенсивных источников энергии		12				6	6	36	216	216	55.1	54	1.1	160.9			
-	Б1.О.ДВ.01.02	Специальные методы сварки		12				6	6	36	216	216	55.1	54	1.1	160.9			
Часть, формируемая участниками образовательных отношений								8	8		288	288	72.3	72	0.3	215.7			
+	Б1.В.01	Цифровые технологии в машиностроении		2				3	3	36	108	108	36.1	36	0.1	71.9			
+	Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1		12				5	5		180	180	36.2	36	0.2	143.8			
+	Б1.В.ДВ.01.01	Современные методы описания и анализа металла сварных соединений		12				5	5	36	180	180	36.2	36	0.2	143.8			
-	Б1.В.ДВ.01.02	Современные методы исследования материалов		12				5	5	36	180	180	36.2	36	0.2	143.8			
Блок 2.Практика								29	29		1044	1044	13.7		13.7	1030.3			1044
Обязательная часть								23	23		828	828	11.1		11.1	816.9			828
+	Б2.О.01(У)	Учебная - научно-исследовательская работа			12			2	2	36	72	72	2.6		2.6	69.4			72
+	Б2.О.02(П)	Производственная - научно-исследовательская практика			4			21	21	36	756	756	8.5		8.5	747.5			756
Часть, формируемая участниками образовательных отношений								6	6		216	216	2.6		2.6	213.4			216

План Учебный план магистратуры 'm15.04.01-ММСм-25-1_27.plx', код направления 15.04.01, программа магистратуры : Сварочные комплексы, год начала подготовки 2025

Курс 1																							
Семестр 1												Семестр 2											
з.е.	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	ВНКР	ВНКР пр. подгот	СР	СР пр. подгот	Конт роль	з.е.	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	ВНКР	ВНКР пр. подгот	СР	СР пр. подгот	Конт роль
29	1044	302.4	288	108	36	144	14.4		634.5		107.1	29	1044	299.2	288	54	36	198	11.2		637.7		107.1
27	972	284.3	270	108	18	144	14.3		580.6		107.1	23	828	245	234	54	18	162	11		475.9		107.1
3	108	37	36	18		18	1		71														
												3	108	18.1	18			18	0.1		89.9		
3	108	18.1	18			18	0.1		89.9														
												2	72	36.1	36			36	0.1		35.9		
												3	108	38.3	36		18	18	2.3		34		35.7
3	108	18.1	18			18	0.1		89.9														
												4	144	57.2	54	18		36	3.2		51.1		35.7
3	108	39.2	36	18		18	3.2		33.1		35.7												
5	180	57.2	54	18	18	18	3.2		87.1		35.7												
5	180	58.7	54	18		36	4.7		85.6		35.7												
												5	180	40.2	36	18		18	4.2		104.1		35.7
												3	108	37	36	18		18	1		71		
2	72	19	18	18			1		53														
3	108	37	36	18		18	1		71			3	108	18.1	18			18	0.1		89.9		
3	108	37	36	18		18	1		71			3	108	18.1	18			18	0.1		89.9		
2	72	18.1	18		18		0.1		53.9			6	216	54.2	54		18	36	0.2		161.8		
												3	108	36.1	36		18	18	0.1		71.9		
2	72	18.1	18		18		0.1		53.9			3	108	18.1	18			18	0.1		89.9		
2	72	18.1	18		18		0.1		53.9			3	108	18.1	18			18	0.1		89.9		
1	36	1.3					1.3	1.3	34.7	34.7		1	36	1.3					1.3	1.3	34.7	34.7	
1	36	1.3					1.3	1.3	34.7	34.7		1	36	1.3					1.3	1.3	34.7	34.7	
1	36	1.3					1.3	1.3	34.7	34.7		1	36	1.3					1.3	1.3	34.7	34.7	

Курс 2																									Закрепленная кафедра				
Семестр 3													Семестр 4																
з.е.	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	ВНKP	ВНKP пр. подгот	CP	CP пр. подгот	Конт роль	з.е.	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	ВНKP	ВНKP пр. подгот	CP	CP пр. подгот	Конт роль	Код	Наименование			
24	864	266.7	256	96	32	128	4	10.7		525.9		71.4																	
24	864	266.7	256	96	32	128	4	10.7		525.9		71.4																	
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									27	Машины и технологии обработки			
																									18	Языкознания и литературоведения			
																									28	Технологий обработки материалов			
4	144	48.9	48	16		32		0.9		95.1															27	Машины и технологии обработки			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									27	Машины и технологии обработки			
7	252	99.9	96	32	32	32		3.9		116.4		35.7													27	Машины и технологии обработки			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
5	180	32.9	32	16		16		0.9		147.1															27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
5	180	51.1	48	16		32	2	3.1		93.2		35.7													27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
3	108	33.9	32	16		16	2	1.9		74.1															27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									17	Инжиниринговый центр			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									27	Машины и технологии обработки			
																									27	Машины и технологии обработки			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
																									27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения			
3	108	1.3						1.3	1.3	106.7	106.7		24	864	9.8						9.8	9.8	854.2	854.2					
													21	756	8.5						8.5	8.5	747.5	747.5					
																									27	Машины и технологии обработки			
													21	756	8.5						8.5	8.5	747.5	747.5		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения		
3	108	1.3						1.3	1.3	106.7	106.7		3	108	1.3						1.3	1.3	106.7	106.7					

-	-	-	Формы пром. атт.					з.е.		-	Итого акад.часов								
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспертное	Факт	Часов в з.е.	Экспертное	По плану	Конт. раб.	Ауд.	ВНКР	СР	Контроль	Интер часы	Пр. подгот
+	Б2.В.01(П)	Производственная - технологическая (проектно-технологическая) практика			3			3	3	36	108	108	1.3		1.3	106.7			<u>108</u>
+	Б2.В.02(П)	Производственная - преддипломная практика			4			3	3	36	108	108	1.3		1.3	106.7			<u>108</u>
Блок 3.Государственная итоговая аттестация								9	9		324	324	37	6	31	287			
+	Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	4					3	3	36	108	108	6.5	6	0.5	101.5			
+	Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы						6	6	36	216	216	30.5		30.5	185.5			
ФТД.Факультативы								3	3		108	108	49.8	48	1.8	58.2			
+	ФТД.В.01	Технологияковки и объемной штамповки		3				1	1	36	36	36	16.9	16	0.9	19.1			
+	ФТД.В.02	Физико-химическая размерная обработка материалов		3				2	2	36	72	72	32.9	32	0.9	39.1			

План Учебный план магистратуры 'm15.04.01-ММСм-25-1_27.plx', код направления 15.04.01, программа магистратуры : Сварочные комплексы, год начала подготовки 2025

[illegible]

Курс 2																								Закрепленная кафедра		
Семестр 3												Семестр 4														
з.е.	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	ВНКР	ВНКР пр. подгот	СР	СР пр. подгот	Конт роль	з.е.	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	ВНКР	ВНКР пр. подгот	СР	СР пр. подгот	Конт роль	Код	Наименование
3	108	1.3						1.3	1.3	106.7	106.7														27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
													3	108	1.3					1.3	1.3	106.7	106.7		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
													9	324	37	6	6			31		287				
													3	108	6.5	6	6			0.5		101.5			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
													6	216	30.5					30.5		185.5			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
3	108	49.8	48	32	16			1.8		58.2																
1	36	16.9	16	16				0.9		19.1															27	Машины и технологии обработки
2	72	32.9	32	16	16			0.9		39.1															27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения

Индекс	Содержание	Тип
УК-1	Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	УК
УК-1.1	Анализирует проблемную ситуацию как систему, выявляя ее составляющие и связи между ними	-
УК-1.2	Критически оценивает надежность источников информации, работает с противоречивой информацией из разных источников, определяет пробелы в информации, необходимой для решения проблемной ситуации, и проектирует процессы по их устранению	-
УК-1.3	Разрабатывает и содержательно аргументирует стратегию решения проблемной ситуации на основе системного и междисциплинарного подходов; строит сценарии реализации стратегии, определяя возможные риски и предлагая пути их устранения	-
Б1.О.01	Методология и методы научного исследования	
Б1.О.18	Инженерные исследования и проектирование в металлургии	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
УК-2	Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	УК
УК-2.1	Формулирует на основе поставленной проблемы проектную задачу и способ ее решения через реализацию проектного управления	-
УК-2.2	Разрабатывает концепцию проекта в рамках обозначенной проблемы: формулирует цель, задачи, обосновывает актуальность, значимость, ожидаемые результаты и возможные сферы их применения	-
УК-2.3	Разрабатывает план реализации проекта с учетом возможных рисков реализации и возможностей их устранения, планирует необходимые ресурсы	-
УК-2.4	Осуществляет мониторинг хода реализации проекта, корректирует отклонения, вносит дополнительные изменения в план реализации проекта, уточняет зоны ответственности участников проекта	-
УК-2.5	Предлагает процедуры и механизмы оценки качества проекта, инфраструктурные условия для внедрения результатов проекта	-
Б1.О.02	Инновационное предпринимательство	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
УК-3	Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели	УК
УК-3.1	Вырабатывает стратегию командной работы и на ее основе организует отбор членов команды для достижения поставленной цели	-
УК-3.2	Делегирует полномочия членам команды и распределяет поручения, организует и корректирует работу команды, дает обратную связь по результатам	-
УК-3.3	Организует обсуждение результатов работы, в т.ч. в рамках дискуссии с привлечением оппонентов	-
Б1.О.02	Инновационное предпринимательство	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
УК-4	Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия	УК

Индекс	Содержание	Тип
УК-4.1	Устанавливает контакты и организует общение в соответствии с потребностями совместной деятельности, используя современные коммуникационные технологии	-
УК-4.2	Составляет деловую документацию, создает различные академические или профессиональные тексты на русском и иностранном языках	-
УК-4.3	Представляет результаты исследовательской и проектной деятельности на различных публичных мероприятиях, участвует в академических и профессиональных дискуссиях на русском и иностранном языках	-
Б1.О.03	Основы научной коммуникации	
Б1.О.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
УК-5	Способен анализировать и учитывать разнообразие культур в процессе межкультурного взаимодействия	УК
УК-5.1	Ориентируется в межкультурных коммуникациях на основе анализа смысловых связей современной поликультуры и полиязычия	-
УК-5.2	Владеет навыками толерантного поведения при выполнении профессиональных задач	-
Б1.О.03	Основы научной коммуникации	
Б1.О.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
УК-6	Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки	УК
УК-6.1	Определяет образовательные потребности и способы совершенствования собственной (в том числе профессиональной) деятельности на основе самооценки	-
УК-6.2	Выбирает и реализует с использованием инструментов непрерывного образования возможности развития профессиональных компетенций и социальных навыков	-
УК-6.3	Выстраивает гибкую профессиональную траекторию с учетом накопленного опыта профессиональной деятельности, динамично изменяющихся требований рынка труда и стратегии личного развития	-
Б1.О.01	Методология и методы научного исследования	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-1	Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследования;	ОПК
ОПК-1.1	Формулирует цели и задачи исследования	-
ОПК-1.2	Разрабатывает критерии оценки результатов исследования	-
Б1.О.12	Научно-методологический подход в разработке технологических процессов сварки	
Б1.О.ДВ.01.01	Методы сварки с использованием высокоинтенсивных источников энергии	
Б1.О.ДВ.01.02	Специальные методы сварки	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	

Индекс	Содержание	Тип
ФТД.В.01	Технологияковки и объемной штамповки	
ФТД.В.02	Физико-химическая размерная обработка материалов	
ОПК-2	Способен осуществлять экспертизу технической документации при реализации технологического процесса;	ОПК
ОПК-2.1	Решает профессиональные задачи по разработке конструкторской и технологической документации в соответствии с требованиями ГОСТ	-
ОПК-2.2	Осуществляет экспертизу технической документации	-
Б1.О.14	Теория и технологические основы сварочных процессов	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-3	Способен организовывать работу коллективов исполнителей, принимать исполнительские решения в условиях спектра мнений, определять порядок выполнения работ, организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработке проектов стандартов и сертификатов, обеспечивать адаптацию современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов;	ОПК
ОПК-3.1	Организовывает работу коллективов исполнителей	-
ОПК-3.2	Принимает исполнительские решения в условиях спектра мнений	-
ОПК-3.3	Определяет порядок выполнения работ и организовывает в подразделении работы по совершенствованию модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработке проектов стандартов и сертификатов	-
ОПК-3.4	Обеспечивает адаптацию современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов	-
Б1.О.02	Инновационное предпринимательство	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-4	Способен разрабатывать методические и нормативные документы при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин;	ОПК
ОПК-4.1	Разрабатывает нормативные документы на объект проектирования	-
ОПК-4.2	Разрабатывает техническую и технологическую документацию на объект проектирования	-
Б1.О.05	Новые конструкционные материалы	
Б1.О.15	Теория и основы проектирования сварочного оборудования	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-5	Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов;	ОПК
ОПК-5.1	Разрабатывает математическое описание процессов машиностроения на основе математических и численных методов моделирования	-
Б1.О.13	Цифровые двойники в сварочном производстве	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	

Индекс	Содержание	Тип
ОПК-6	Способен использовать современные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно-исследовательской деятельности;	ОПК
ОПК-6.1	Осуществляет поиск информации научно-исследовательской деятельности используя глобальные информационные ресурсы	-
ОПК-6.2	Использует современные информационно-коммуникационные технологии	-
Б1.О.10	Патентоспособность и технический уровень разработок	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-7	Способен проводить маркетинговые исследования и подготавливать бизнес-планы выпуска и реализации перспективных и конкурентоспособных изделий в области машиностроения;	ОПК
ОПК-7.1	Осуществляет маркетинговые исследования и подготавливает бизнес план выпуска и реализации конкурентоспособных изделий; разрабатывает методику программ исследования методов сбора и обработки первичной и вторичной информации в области машиностроения	-
Б1.О.11	Система менеджмента качества в машиностроительном производстве	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-8	Способен подготавливать отзывы и заключения на проекты стандартов, рационализаторские предложения и изобретения в области машиностроения;	ОПК
ОПК-8.1	Подготавливает отзывы и заключения на проекты стандартов, рационализаторские предложения и изобретения в области машиностроения	-
ОПК-8.2	Решает задачи, связанные с использованием результатов интеллектуальной деятельности и средств индивидуализации для создания инновационной продукции и услуг, в том числе ориентированных на зарубежные рынки	-
Б1.О.06	Основы научных исследований, организация и планирование эксперимента	
Б1.О.09	Эффективные методы выявления и анализа структуры и свойств металлов и сплавов	
Б1.О.17	Восстановление и упрочнение деталей машин	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-9	Способен подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения;	ОПК
ОПК-9.1	Ставит и решает исследовательские задачи, проводит научные эксперименты, анализ результатов; выбирает методы и средства измерения эксплуатационных характеристик оборудования для аддитивного производства	-
Б1.О.16	Теория и основы разработки новых сварочных материалов	
Б2.О.02(П)	Производственная - научно-исследовательская практика	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-10	Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий;	ОПК
ОПК-10.1	Проводит стандартные испытания по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	-

Индекс	Содержание	Тип
Б1.О.08	Контроль качества сварных конструкций	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-11	Способен организовывать и осуществлять профессиональную подготовку по образовательным программам в области машиностроения;	ОПК
ОПК-11.1	Создает на занятиях проблемно ориентированную образовательную среду, обеспечивающую формирование у обучающихся компетенций, предусмотренных образовательными стандартами, установленными образовательной организацией	-
Б2.О.01(У)	Учебная - научно-исследовательская работа	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
ОПК-12	Способен разрабатывать и применять алгоритмы и современные цифровые системы автоматизированного проектирования деталей и узлов машин и оборудования различной сложности на современном машиностроительном предприятии.	ОПК
ОПК-12.1	Разрабатывает алгоритмы и применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования деталей и узлов машин и оборудования различной сложности на современном машиностроительном предприятии	-
ОПК-12.2	Формулирует цели, ставит задачи системы автоматизированного проектирования деталей и узлов машин и оборудования различной сложности на современном машиностроительном предприятии	-
Б1.О.07	Математические методы в инженерии	
Б1.О.13	Цифровые двойники в сварочном производстве	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
Тип задач проф. деятельности:	производственно-технологический	
ПК-1	Способен внедрять средства автоматизации и механизации производственных процессов механосборочного производства	ПК
ПК-1.1	Разрабатывает предложения по внедрению автоматизации и механизации производственных процессов механосборочного производства	-
Б1.В.01	Цифровые технологии в машиностроении	
Б1.В.ДВ.01.01	Современные методы описания и анализа металла сварных соединений	
Б1.В.ДВ.01.02	Современные методы исследования материалов	
Б2.В.02(П)	Производственная - преддипломная практика	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
Тип задач проф. деятельности:	проектно-конструкторский	

Индекс	Содержание	Тип
ПК-2	Способен разрабатывать технологический процесс изготовления машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства	ПК
ПК-2.1	Анализирует технические требования, предъявляемые к машиностроительным конструкциям высокой сложности	-
ПК-2.2	Определяет экономическую эффективность технологических процессов изготовления машиностроительных конструкций высокой сложности	-
Б1.В.ДВ.01.01	Современные методы описания и анализа металла сварных соединений	
Б1.В.ДВ.01.02	Современные методы исследования материалов	
Б2.О.02(П)	Производственная - научно-исследовательская практика	
Б2.В.01(П)	Производственная - технологическая (проектно-технологическая) практика	
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	

Индекс		Наименование	Формируемые компетенции
Б1		Дисциплины (модули)	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-12; ПК-1; ПК-2
Б1.О		Обязательная часть	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-12
Б1.О.01		Методология и методы научного исследования	УК-1; УК-6
Б1.О.02		Инновационное предпринимательство	УК-2; УК-3; ОПК-3
Б1.О.03		Основы научной коммуникации	УК-4; УК-5
Б1.О.04		Иностранный язык в профессиональной деятельности	УК-4; УК-5
Б1.О.05		Новые конструкционные материалы	ОПК-4
Б1.О.06		Основы научных исследований, организация и планирование эксперимента	ОПК-8
Б1.О.07		Математические методы в инженерии	ОПК-12
Б1.О.08		Контроль качества сварных конструкций	ОПК-10
Б1.О.09		Эффективные методы выявления и анализа структуры и свойств металлов и сплавов	ОПК-8
Б1.О.10		Патентоспособность и технический уровень разработок	ОПК-6
Б1.О.11		Система менеджмента качества в машиностроительном производстве	ОПК-7
Б1.О.12		Научно-методологический подход в разработке технологических процессов сварки	ОПК-1
Б1.О.13		Цифровые двойники в сварочном производстве	ОПК-5; ОПК-12
Б1.О.14		Теория и технологические основы сварочных процессов	ОПК-2
Б1.О.15		Теория и основы проектирования сварочного оборудования	ОПК-4
Б1.О.16		Теория и основы разработки новых сварочных материалов	ОПК-9
Б1.О.17		Восстановление и упрочнение деталей машин	ОПК-8
Б1.О.18		Инженерные исследования и проектирование в металлургии	УК-1
Б1.О.ДВ.01		Дисциплины по выбору Б1.О.ДВ.1	ОПК-1
Б1.О.ДВ.01.		Методы сварки с использованием высокоинтенсивных источников энергии	ОПК-1
Б1.О.ДВ.01.		Специальные методы сварки	ОПК-1
Б1.В		Часть, формируемая участниками образовательных отношений	ПК-1; ПК-2
Б1.В.01		Цифровые технологии в машиностроении	ПК-1
Б1.В.ДВ.01		Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1	ПК-1; ПК-2
Б1.В.ДВ.01.0		Современные методы описания и анализа металла сварных соединений	ПК-1; ПК-2
Б1.В.ДВ.01.0		Современные методы исследования материалов	ПК-1; ПК-2
Б2		Практика	ОПК-9; ОПК-11; ПК-1; ПК-2

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план магистратуры 'm15.04.01-ММСм-25-1_27.plx', код направления 15.04.01, год начала подготовки 2025

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
Б2.О	Обязательная часть	ОПК-9; ОПК-11; ПК-2
Б2.О.01(У)	Учебная - научно-исследовательская работа	ОПК-11
Б2.О.02(П)	Производственная - научно-исследовательская практика	ОПК-9; ПК-2
Б2.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений	ПК-1; ПК-2
Б2.В.01(П)	Производственная - технологическая (проектно-технологическая) практика	ПК-2
Б2.В.02(П)	Производственная - преддипломная практика	ПК-1
Б3	Государственная итоговая аттестация	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ПК-1; ПК-2
Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ПК-1; ПК-2
Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ПК-1; ПК-2
ФТД	Факультативы	ОПК-1
ФТД.В		ОПК-1
ФТД.В.01	Технологияковки и объемной штамповки	ОПК-1
ФТД.В.02	Физико-химическая размерная обработка материалов	ОПК-1

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
28	ПРОИЗВОДСТВО МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ		
28.003	СПЕЦИАЛИСТ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	ПК-1	
В	Автоматизация и механизация технологических процессов механосборочного производства	ПК-1	Высшее образование - бакалавриат или Высшее образование - магистратура или специалитет
В/02.6	Внедрение средств автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПК-1	
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ		
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ	ПК-2	
Д	Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий высокой сложности	ПК-2	Высшее образование - магистратура или специалитет
Д/03.7	Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства	ПК-2	

Индекс	Содержание
Тип задач проф. деятельности:	производственно-технологический
ПК-1	Способен внедрять средства автоматизации и механизации производственных процессов механосборочного производства
28.003	СПЕЦИАЛИСТ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
В	Автоматизация и механизация технологических процессов механосборочного производства
В/02.6	Внедрение средств автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства
Тип задач проф. деятельности:	проектно-конструкторский
ПК-2	Способен разрабатывать технологический процесс изготовления машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
Д	Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий высокой сложности
Д/03.7	Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства

№	Индекс	Наименование	Семестр 3										Семестр 4										Итого за курс										Каф.	Семестр					
			Контроль	Академических часов								з.е.	Неделя	Контроль	Академических часов								з.е.	Неделя															
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ВНКР	СР	Контр оль				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ВНКР	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ВНКР	СР	Контр оль			Всего	Неделя			
ИТОГО (с факультативами)				1080									30	19 2/6		1188									33	22		2268									63	41 2/6	
ИТОГО по ОП (без факультативов)				972									27			1188									33			2160									60		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			56.3																																			
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			53.6																																			
	Аудиторная нагрузка			16																																			
	Контактная работа			16.7																																			
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				972	317	128	48	128	12.5	584	71.4	27	ТО: 16 Э: 1 1/3													ТО: 16 Э:		972	317	128	48	128	12.5	584	71.4	27	ТО: 16 Э: 1 1/3		
1	Б1.О.05	Новые конструкционные материалы	За	144	48.9	16		32	0.9	95.1		4														За	144	48.9	16		32	0.9	95.1		4		27	3	
2	Б1.О.08	Контроль качества сварных конструкций	Эк	252	99.9	32	32	32	3.9	116.4	35.7	7															Эк	252	99.9	32	32	32	3.9	116.4	35.7		7	27	3
3	Б1.О.10	Патентоспособность и технический уровень разработок	За	180	32.9	16		16	0.9	147.1		5															За	180	32.9	16		16	0.9	147.1			5	27	3
4	Б1.О.12	Научно-методологический подход в разработке технологических процессов сварки	Эк	180	51.1	16		32	3.1	93.2	35.7	5															Эк	180	51.1	16		32	3.1	93.2	35.7		5	27	3
5	Б1.О.17	Восстановление и упрочнение деталей машин	За КР	108	33.9	16		16	1.9	74.1		3															За КР	108	33.9	16		16	1.9	74.1			3	27	3
6	ФТД.В.01	Технологияковки и объемной штамповки	За	36	16.9	16			0.9	19.1		1															За	36	16.9	16			0.9	19.1			1	27	3
7	ФТД.В.02	Физико-химическая размерная обработка материалов	За	72	32.9	16	16		0.9	39.1		2															За	72	32.9	16	16		0.9	39.1			2	27	3
ПРАКТИКИ			(План)		108	1.3				1.3	106.7		3	2		864	9.8				9.8	854.2		24	16		972	11.1				11.1	960.9		27	18			
	Б2.О.02(П)	Производственная - научно-исследовательская практика												ЗаО	756	8.5				8.5	747.5		21	14	ЗаО	756	8.5				8.5	747.5		21	14	27	4		
	Б2.В.01(П)	Производственная - технологическая (проектно-технологическая) практика	ЗаО	108	1.3				1.3	106.7		3	2												ЗаО	108	1.3				1.3	106.7		3	2	27	3		
	Б2.В.02(П)	Производственная - преддипломная практика												ЗаО	108	1.3				1.3	106.7		3	2	ЗаО	108	1.3				1.3	106.7		3	2	27	4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)												324	37	6			31	287		9	6		324	37	6			31	287		9	6				
	Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена												Эк	108	6.5	6			0.5	101.5		3		Эк	108	6.5	6			0.5	101.5		3		27	4		
	Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы													216	30.5				30.5	185.5		6	4		216	30.5				30.5	185.5		6	4	27	4		
ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(2) За(3) КР										Эк										Эк(3) За(3) КР																
КАНИКУЛЫ													1 2/6											7											8 2/6				

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)						
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	ВНKR пр. подгот	CP пр. подгот	Контроль пр. подгот
Блок 1. Дисциплины (модули)												
+	B1.O.01	Методология и методы научного исследования	1	3	108							
+	B1.O.02	Инновационное предпринимательство	2	3	108							
+	B1.O.03	Основы научной коммуникации	1	3	108							
+	B1.O.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2	2	72							
+	B1.O.05	Новые конструкционные материалы	3	4	144							
+	B1.O.06	Основы научных исследований, организация и планирование эксперимента	2	3	108							
+	B1.O.07	Математические методы в инженерии	1	3	108							
+	B1.O.08	Контроль качества сварных конструкций	3	7	252							
+	B1.O.09	Эффективные методы выявления и анализа структуры и свойств металлов и сплавов	2	4	144							
+	B1.O.10	Патентоспособность и технический уровень разработок	3	5	180							
+	B1.O.11	Система менеджмента качества в машиностроительном производстве	1	3	108							
+	B1.O.12	Научно-методологический подход в разработке технологических процессов сварки	3	5	180	<u>2</u>			<u>2</u>			
+	B1.O.13	Цифровые двойники в сварочном производстве	1	5	180							
+	B1.O.14	Теория и технологические основы сварочных процессов	1	5	180							
+	B1.O.15	Теория и основы проектирования сварочного оборудования	2	5	180							
+	B1.O.16	Теория и основы разработки новых сварочных материалов	2	3	108							
+	B1.O.17	Восстановление и упрочнение деталей машин	3	3	108	<u>2</u>			<u>2</u>			
+	B1.O.18	Инженерные исследования и проектирование в металлургии	1	2	72							
+	B1.O.ДВ.01.01	Методы сварки с использованием высокоинтенсивных источников энергии	1	3	108							
			2	3	108							

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)						
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	ВНKR пр. подгот	CP пр. подгот	Контроль пр. подгот
-	Б1.О.ДВ.01.02	Специальные методы сварки	1	3	108							
			2	3	108							
+	Б1.В.01	Цифровые технологии в машиностроении	2	3	108							
+	Б1.В.ДВ.01.01	Современные методы описания и анализа металла сварных соединений	1	2	72							
			2	3	108							
-	Б1.В.ДВ.01.02	Современные методы исследования материалов	1	2	72							
			2	3	108							
Блок 2.Практика												
+	Б2.О.01(У)	Учебная - научно-исследовательская работа	1	1	36	36				1.3	34.7	
			2	1	36	36				1.3	34.7	
+	Б2.О.02(П)	Производственная - научно-исследовательская практика	4	21	756	756				8.5	747.5	
+	Б2.В.01(П)	Производственная - технологическая (проектно-технологическая) практика	3	3	108	108				1.3	106.7	
+	Б2.В.02(П)	Производственная - преддипломная практика	4	3	108	108				1.3	106.7	
Блок 3.Государственная итоговая аттестация												
+	Б3.01(Г)	Подготовка и сдача государственного экзамена	4	3	108							
+	Б3.02(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	4	6	216							
ФТД.Факультативы												
+	ФТД.В.01	Технологияковки и объемной штамповки	3	1	36							
+	ФТД.В.02	Физико-химическая размерная обработка материалов	3	2	72							
		Итого				1048			4	13.7	1030.3	

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
Учебная - научно-исследовательская работа	1	1			0	2/3					
			27	+		2/3					
Учебная - научно-исследовательская работа	1	2			0	2/3					
			27	+		2/3					
Вид практики: Производственная практика											
Производственная - технологическая (проектно-технологическая) практика	2	1			2						
			27	+	2						
Производственная - преддипломная практика	2	2			2						
			27	+	2						
Производственная - научно-исследовательская практика	2	2			14						
			27	+	14						
Итого по факту					19	1/3					
Итого по плану					19	1/3					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Теория и основы проектирования сварочного оборудования					
КР	1	2	27		
Теория и технологические основы сварочных процессов					
КП	1	1	27		
Восстановление и упрочнение деталей машин					
КР	2	1	27		

		Итого						Курс 1			Курс 2			
		Баз.%	Вар.%	ДВ(от Вар.)%	з.е.			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	
					Мин.	Макс.	Факт							
	Итого (с факультативами)				112	123	123	60	30	30	63	30	33	
	Итого по ОП (без факультативов)				110	120	120	60	30	30	60	27	33	
Б1	Дисциплины (модули)	90%	10%	62.5%	80	82	82	58	29	29	24	24		
Б1.О	Обязательная часть				50	82	74	50	27	23	24	24		
Б1.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений				8	32	8	8	2	6				
Б2	Практика	79%	21%	0%	21	29	29	2	1	1	27	3	24	
Б2.О	Обязательная часть				2	23	23	2	1	1	21		21	
Б2.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений				6	27	6				6	3	3	
Б3	Государственная итоговая аттестация				9	9	9				9		9	
ФТД	Факультативы				2	3	3				3	3		
ФТД.В					2	3	3				3	3		
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)					54.8	-	54.1	54.1	-	56.3		
		ОП, факультативы (в период экз. сессий)					53.6	-	53.6	53.6	-	53.6		
		в период гос. экзаменов						-			-		54	
	Контактная работа в период ТО (акад.час/нед)	ОП					16.8	-	16.9	16.7	-	16.7		
	Суммарная контактная работа (акад. час)	Блок Б1					868.3	-	302.4	299.2	-	266.7		
		Блок Б2					13.7	-	1.3	1.3	-	1.3	9.8	
		Блок Б3					37	-			-		37	
		Блок ФТД					49.8	-			-	49.8		
		Итого по всем блокам					968.8	-	303.7	300.5	-	317.8	46.8	
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)						6	3	3	3	2	1	
		ЗАЧЕТ (За)						12	6	6	3	3		
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)						1	1					
		КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)						1		1	1	1		
	Процент ... занятий от аудиторных (%)	лекционных					31.01%							
	Объём обязательной части от общего объёма программы (%)						80.8%							
	Объём конт. работы от общего объёма времени на реализацию дисциплин (модулей) (%)						29.41%							

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии				
1	79		0.50	
2	79		0.50	
3	27		0.50	
4	27		0.50	

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

В АС Нагрузка применять только для указанного контингента ☐

		Комиссия №1			
		Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоем кость
Член комиссии					
Дежурство					
Примечания к комиссиям ГЭК					

Нормы часов (акад.)	
Академических часов в одной зачетной единице трудоемкости (з.е.)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	70
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период экз. сессий (акад.час/нед)	70
Минимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	0
Максимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	20

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Автоматизированного электропривода и мехатроники
2		Автоматизированных систем управления
3		Резерв3
4		Резерв4
5		Архитектуры и изобразительного искусства
6		Бизнес-информатики и информационных технологий
7		Резерв7
8		Резерв 13
9		Прикладной математики и информатики
10		Резерв10
11		Вычислительной техники и программирования
12		Горных машин и транспортно-технологических комплексов
13		Резерв 25
14		Дизайна
15		Резерв 24
16		Дошкольного и специального образования
17		Инжиниринговый центр
18		Языкознания и литературоведения
19		Иностранных языков по техническим направлениям
20		Информатики и информационной безопасности
21		Физической культуры
22		Всеобщей истории
23		Резерв 6
24		Литейных процессов и материаловедения
25		Резерв 14
26		Геологии, маркшейдерского дела и обогащения полезных ископаемых
27		Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
28		Технологий обработки материалов
29		Менеджмента и государственного управления
30		Резерв 23
31		Резерв 12
32		Резерв 7
33		ПИЛОТЫ
34		Разработки месторождений полезных ископаемых
35		Педагогического образования и документоведения
36		Резерв 9
37		Резерв 15
38		Права и культурологии
39		Резерв39
40		Резерв 16
41		Резерв 17
42		Промышленного и гражданского строительства
43		Проектирования и эксплуатации металлургических машин и оборудования
44		Логистика и управление транспортными системами

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
45		Промышленной экологии и безопасности жизнедеятельности
46		Психологии
47		Резерв 18
48		Лингвистики и перевода
49		Русского языка, общего языкознания и массовой коммуникации
50		Резерв 10
51		Социальной работы и психолого-педагогического образования
52		Резерв 52
53		Спортивного совершенствования
54		Резерв54
55		Резерв 55
56		Резерв 4
57		Резерв 19
58		Механики
59		Теплотехнических и энергетических систем
60		Резерв 20
61		Технологии, сертификации и сервиса автомобилей
62		Урбанистики и инженерных систем
63		Физики
64		Металлургии и химических технологий
65		Философии
66		Химии
67		Художественной обработки материалов
68		Резерв 21
69		Экономики
70		Электроники и микроэлектроники
71		Электроснабжения промышленных предприятий
72		Резерв 72
73		Металлургии и стандартизации
74		Резерв 11
75		Резерв 3
76		Резерв
77		Резерв1
78		Резерв2
79		Почасовики
80		Аспирантура
81		Системной интеграции
82		Металлургии и энергетики
83		Технологии строительства
84		Многопрофильный колледж
85		Метизного производства и электроэнергетики
86		Управления
87		Технологий образовательной деятельности с детьми дошкольного возраста
88		Социальных технологий

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
89		Практической психологии
90		Горное дело
91		Резерв91
92		Резерв92
93		Кафедра 93
94		Кафедра 94
95		Кафедра 95
96		Кафедра 96
97		Кафедра 97
98		Кафедра 98
99		Кафедра 99
100		Кафедра 100
101		Digital экономика бизнеса и управление
102		Учетные системы и бизнес аналитика
103		Иностранные языки и межкультурная коммуникация в сфере бизнеса и менеджмента
104		Electric Grid Management
105		Advanced Metallurgical Engeneering
106		Инжиниринг технологий материалов
107		Инжиниринг газодинамических и аспирационных систем
108		Distributed Generation System Management (DGSM)
109		Цифровые двойники в обработке материалов
110		Коммуникации в цифровой среде
111		Объемные наноматериалы, наноструктуры и изделия из них
112		Инжиниринг уникальных материалов и инновационных технологий
113		Metal forming

з.е.	Распределение з.е. по курсам и периодам обучения							
	Курс 1				Курс 2			
	Сем. 1		Сем. 2		Сем. 3		Сем. 4	
	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.
17								
18	Б1.О.14 Теория и технологические основы сварочных процессов [Эк, КП] ОПК-2	5	Б1.О.16 Теория и основы разработки новых сварочных материалов [За] ОПК-9	3	Б1.О.12 Научно-методологический подход в разработке технологических процессов сварки [Эк] ОПК-1	5		
19								
20								
21			Б1.О.ДВ.01.01 Дисциплины по выбору Б1.О.ДВ.1: Методы сварки с использованием высокоинтенсивных источников энергии [За] (/ Специальные методы сварки) ОПК-1	3				
22					Б1.О.17 Восстановление и упрочнение деталей машин [За, КР] ОПК-8	3	Б2.В.02(П) Производственная - преддипломная практика [ЗаО] ПК-1	3
23	Б1.О.18 Инженерные исследования и проектирование в металлургии [За] УК-1	2						
24								
25	Б1.О.ДВ.01.01 Дисциплины по выбору Б1.О.ДВ.1: Методы сварки с использованием высокоинтенсивных источников энергии [За] (/ Специальные методы сварки) ОПК-1	3	Б1.В.01 Цифровые технологии в машиностроении [За] ПК-1	3	Б2.В.01(П) Производственная - технологическая (проектно-технологическая) практика [ЗаО] ПК-2	3	Б3.01(Г) Подготовка и сдача государственного экзамена [Эк] УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ПК-1; ПК-2	3
26								
27			Б1.В.ДВ.01.01 Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1: Современные методы описания и анализа металла сварных соединений [За] (/ Современные методы	3				
28	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1: Современные методы описания и анализа металла сварных соединений	2			ФТД.В.01 Технологияковки и объемной штамповки [За] ОПК-1	1	Б3.02(Д) Подготовка к	

з.е.	Распределение з.е. по курсам и периодам обучения							
	Курс 1				Курс 2			
	Сем. 1		Сем. 2		Сем. 3		Сем. 4	
	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.
29	[За] (/ Современные методы исследования материалов)		исследования материалов) ПК-1; ПК-2		ФТД.В.02 Физико-химическ ая размерная обработка материалов [За] ОПК-1	2	процедуре защиты и защита выпускной квалификационн ой работы УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ПК-1; ПК-2	6
30	Б2.О.01(У) Учебная - научно-исследов ательская работа [ЗаО] ОПК-11	1	Б2.О.01(У) Учебная - научно-исследов ательская работа [ЗаО] ОПК-11	1				
31								
32								
33								

