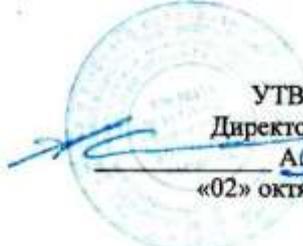


МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»


УТВЕРЖДАЮ:
Директор ИММиМ
А.С. Савинов
«02» октября 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ

Направление подготовки
15.03.01 Машиностроение

Направленность программы
Оборудование и технология сварочного производства

Уровень высшего образования – **бакалавриат**

Программа подготовки – **академический бакалавриат**

Форма обучения
Заочная

Институт *Металлургии, машиностроения и материаловедения*
Кафедра *Машины и технологии обработки давлением и машиностроения*
Курс 4

Магнитогорск
2018 г.

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО по направлению 15.03.01 «Машиностроение», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «03» сентября 2015 г., № 957.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Машины и технологии обработки давлением и машиностроения» «31» августа 2018 г., протокол № 1

Зав. кафедрой  /С.Н. Платов/

Рабочая программа одобрена методической комиссией института металлургии, машиностроения и материалообработки «02» октября 2018 г., протокол № 2

Председатель  /А.С. Савинов/

Рабочая программа составлена:

 /С.В Михайлицын/
доцент, к.т.н.

Рецензент


профессор каф. «ЛПиМ» ФГБОУ ВО
«МГТУ им. Г.И. Носова», д.т.н.
 /А.Б. Сычков/

1. Цели освоения дисциплины (модуля)

Цели должны соответствовать компетенциям, формируемым в результате освоения дисциплины (модуля).

Целями освоения дисциплины (модуля) *ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ* является: эффективное использование методов сварки, наплавки деталей машин и агрегатов, выбор материалов, оборудования и оптимальных технологий для реализации этих процессов; овладение достаточным уровнем общепрофессиональных и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки (специальности) *15.03.01 - МАШИНОСТРОЕНИЕ*.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы подготовки бакалавра

Дисциплина «*ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ*» входит в цикл ОПП Б1.В.ДВ.05.02 образовательной программы по направлению подготовки (специальности) *15.03.01 - МАШИНОСТРОЕНИЕ*.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, навыки), сформированные в результате изучения курсов базовой части - безопасность жизнедеятельности (Б1.Б.08), математика (Б1.Б.09), физика (Б1.Б.10), химия (Б1.Б.11), начертательная геометрия и компьютерная графика (Б1.Б.12), технология конструкционных материалов (Б1.Б.19), метрология, стандартизация, сертификация (Б1.Б.21); вариативной части - металловедение в сварке (Б1.В.04).

Знания (умения, навыки), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы как предшествующие для следующих дисциплин: восстановление и упрочнение деталей машин (Б1.В.02), производство сварных конструкций (Б1.В.05), теория сварочных процессов (Б1.В.06), проектирование сварных конструкций (Б1.В.07), сварка специальных сталей и сплавов (Б1.В.10), сварочные и наплавочные материалы (Б1.В.ДВ.02.01), газотермическая обработка (Б1.В.ДВ.03.01), учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности Б2.В.01(У), производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности Б2.В.02(П), производственная – преддипломная практика Б2.В.03(П).

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

Дисциплина «*ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ*» формирует следующие общекультурные и профессиональные компетенции:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
ПК-12 - способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	
Знать	нормативную документацию на основные методы сварки плавлением, оборудование и материалы, применяемые для этого
Уметь	выбирать необходимые оборудование и сварочные материалы для осуществления сварки плавлением
Владеть	методами проведения комплексного технико-экономического анализа для обоснованного принятия решений выбора и применения способов сварки плавлением, необходимого оборудования и материалов

4. Структура и содержание дисциплины (модуля) «ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. 108 часов:

- контактная работа – 8,7 часов;
- аудиторная работа – 8/2 часов;
- внеаудиторная – 0,7 часа;
- самостоятельная работа – 95,4 часов;
- подготовка к зачету – 3,9 часа.

Раздел/ тема дисциплины	Курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Формы текущего и промежуточного контроля успеваемости	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
<p>1. Сущность. Свойства и характеристика электрической дуги при основных методов сварки плавлением.</p> <p>Процессы металлургии при основных методов сварки плавлением.</p> <p>Образование металла шва при основных методов сварки плавлением.</p> <p>Образование дефектов при основных методов сварки плавлением.</p> <p>Напряжения и деформации при основных методов сварки плавлением.</p> <p>Сварочные материалы, применяемые в основных методах сварки плавлением.</p> <p>Сварные соединения, получаемые при основных методов сварки плавлением.</p>	4 у.с.	2/1		9	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы	Наличие конспектов лекций	ПК-12 - зув	

2. Поведение металлов и сплавов при основных методах сварки плавлением. Основных методы сварки плавлением для цветных металлов. Применяемое оборудование при основных методах сварки плавлением. Технология и оборудование контактной сварки. Газовая сварка и резка металлов. Методы контроля качества сварных швов при основных методах сварки плавлением. Специальные методы сварки плавлением (холодная, ультразвуковая, диффузионная, трением и взрывом, токами высокой частоты).	4 у.с.	2/1			9	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы	Наличие конспектов лекций	ПК-12 - зув
3. Применяемые сварочные материалы при основных методах сварки плавлением.	4 у.с.		2		17,4	Оформление лабораторной работы	Защита лабораторной работы	ПК-12 - ув
4. Автоматическая электродуговая сварка под флюсом	4 з.с.		2		60	Оформление лабораторной работы	Защита лабораторной работы	ПК-12 - ув
ИТОГО	4	4/2	4		95,4			
Зачёт по дисциплине	4 з.с.				3,9	Подготовка к зачёту	Промежуточный контроль (зачёт)	ПК-12 - зув

5. Образовательные и информационные технологии

Для реализации предусмотренных видов учебной работы в качестве образовательных технологий в преподавании дисциплины *ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ* применяются следующие образовательные и информационные технологии:

1. Используются наглядные пособия, натурные образцы, выполненные сваркой, технические средства обучения.

2. Используется сварочное оборудование для проведения цикла практических занятий: сварочной пост, источники питания, оборудование для контактной, точечной, газовой сварки и сварки под флюсом, защитные маски, держатели для электродов, горелки для газовой сварки.

3. Информационные технологии – обучение в электронной образовательной среде с целью расширения доступа к образовательным ресурсам, для чего при проведении отдельных занятий и организации самостоятельной работы студентов используются электронные версии курса лекций и расчетной работы.

4. Работа в команде – совместная деятельность студентов в группе при расчетах на практических занятиях, направленная на решение общей задачи путем сложения результатов индивидуальной работы членов группы.

5. Case-study - анализ реальных проблемных ситуаций, имевших место в соответствующей области профессиональной деятельности, и поиск вариантов лучших решений.

6. Междисциплинарное обучение – использование знаний из разных областей и их группировка в контексте решаемой задачи.

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины:

- устный опрос об усвоении предыдущей темы занятия;
- оформление и сдача лабораторных работ;
- составление промежуточного рейтинга.

Методическое пособие по выполнению курсовой работы (проекта) имеющее пояснения и задания к выполнению работы самостоятельно.

6. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

Задания по самостоятельной работе

1. Изучить сущность основных видов сварки плавлением и составить отчет (по заданию преподавателя);

2. Изучить характеристики сварочных материалов и составить отчет (по заданию преподавателя);

3. Изучить ручную электродугую сварку различных марок сталей и составить отчет (по заданию преподавателя);

4. Изучить автоматическую электродугую сварку под флюсом различных марок сталей и составить отчет (по заданию преподавателя);

5. Изучить технологию стыковой контактной сварки различных стальных деталей и составить отчет (по заданию преподавателя);

6. Изучить технологию точечной контактной сварки различных стальных деталей и составить отчет (по заданию преподавателя);

7. Изучить газовую сварку различных стальных деталей и составить отчет (по заданию преподавателя);

8. Изучить кислородную резку различных стальных деталей и составить отчет (по заданию преподавателя).

Вопросы самоконтроля для студентов

1. Основные методы сварки плавлением. История развития.
2. Основные методы сварки плавлением. Классификация и сущность.
3. Основные методы сварки плавлением. Строение электрической дуги.
4. Электрические, тепловые свойства электрической дуги.
5. Характеристика электрической дуги при основных методах сварки плавлением..
6. Параметры электрической дуги при основных методах сварки плавлением.
7. Влияние параметров дуги на характер переноса электродного металла.
8. Процессы металлургии, проходящие при сварке плавлением.
9. Раскисление, легирование и рафинирование металла при сварке.
10. Взаимодействие расплавленного металла с газами.
11. Влияние водорода на свойства металла шва.
12. Взаимодействие расплавленного металла с жидким шлаком.
13. Длинные и короткие сварочные шлаки.
14. Строение зоны сварного соединения.
15. Строение зоны термического влияния.
16. Структура металла шва.
17. Размеры и формы зерна в зоне термического влияния.
18. Превращения в зоне металла шва и околошовной зоне.
19. Свариваемость металла.
20. Горячие и холодные трещины.
21. Влияние эквивалента углерода на образование холодных трещин.
22. Свариваемость Факторы, её определяющие.
23. Оценка свариваемости.
24. Напряжения и деформации при сварке.
25. Электроды для ручной дуговой сварки.
26. Сварочные флюсы.
27. Сварочная проволока.
28. Порошковая проволока.
29. Сварные соединения.
30. Зажигание электрической дуги при сварке.
31. Род и полярность сварочного тока.
32. Сила сварочного тока и напряжение дуги.
33. Источники питания при основных методах сварки плавлением..
34. Стыковая контактная сварка.
35. Точечная контактная сварка.
36. Газовая сварка.
37. Методы контроля качества сварных соединений.
38. Холодная сварка.
39. Сварка взрывом.
40. Сварка трением.
41. Ультразвуковая сварка.
42. Диффузионная сварка.
43. Высокочастотная сварка.

Темы контрольных работ:

Название тем
1 Разработать технологические процесс сварки изделия (Задаётся конструкция с размерами и маркой материала, из которого изделие изготовлено)
2 Сварочные электроды. Их классификация и назначение
3 Основные способы сварки. Их сущность и назначение
4 Понятие о свариваемости материалов
5 Особенности сварки нержавеющей сталей
6 Особенности сварки среднеуглеродистых сталей
7 Особенности сварки чугуна
8 Особенности сварки меди и её сплавов
9 Особенности сварки алюминия и его сплавов
10 Кристаллизация сварочного шва. Зона термического влияния и её строение
11 Напряжения и деформации при сварке. Их характеристика, способы снижения и устранения
12 Типы сварных соединений. Обозначения сварных швов на чертежах
13 Сварочная дуга и её свойства
14 Источники питания сварочной дуги. Их конструкции. Типы и назначение
15 оборудование для механизированной сварки под слоем флюса и в среде защитных газов
16 Строение и свойства газового пламени
17 Понятие о режимах сварки. Влияние параметров режима на форму сварного шва
18 Сущность электрошлаковой сварки и её применение при ремонте оборудования
19 Дефекты сварных швов и способы их устранения
20 Методы контроля сварных швов
21 Сущность плазменной сварки и её назначение
22 Стыковая контактная сварка. Сущность и применение
23 Точечная контактная сварка. Сущность и применение
24 Причины образования трещин в сварных швах. Способы устранения
25 Причины образования пор в металле шва. Способы их уменьшения и устранения
26 Особенности процесса сварки под флюсом
27 Сварочные флюсы. Их состав и назначение
28 Металлургические процессы в дуге и сварочной ванне
29 Разработать технологию сварки листовой конструкции (трубы) из стали марки 45, 20

7. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация имеет целью определить степень достижения запланированных результатов обучения по дисциплине *ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ* и проводится в форме экзамена и в форме выполнения и защиты лабораторных работ на четвёртом курсе.

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
ПК-12 - способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств		
Знать	нормативную документацию на основные методы сварки плавлением, оборудование и материалы, применяемые для этого	<p>Перечень тем и заданий для подготовки к зачету:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основные методы сварки плавлением. История развития. 2. Основные методы сварки плавлением. Классификация и сущность. 3. Основные методы сварки плавлением. Строение электрической дуги. 4. Электрические, тепловые свойства электрической дуги. 5. Характеристика электрической дуги при основных методах сварки плавлением.. 6. Параметры электрической дуги при основных методах сварки плавлением. 7. Влияние параметров дуги на характер переноса электродного металла. 8. Процессы металлургии, проходящие при сварке плавлением. 9. Раскисление, легирование и рафинирование металла при сварке. 10. Взаимодействие расплавленного металла с газами. 11. Влияние водорода на свойства металла шва. 12. Взаимодействие расплавленного металла с жидким шлаком. 13. Длинные и короткие сварочные шлаки. 14. Строение зоны сварного соединения. 15. Строение зоны термического влияния. 16. Структура металла шва. 17. Размеры и формы зерна в зоне термического влияния.

		<ol style="list-style-type: none"> 18. Превращения в зоне металла шва и околошовной зоне. 19. Свариваемость металла. 20. Горячие и холодные трещины. 21. Влияние эквивалента углерода на образование холодных трещин. 22. Свариваемость Факторы, её определяющие. 23. Оценка свариваемости. 24. Напряжения и деформации при сварке. 25. Электроды для ручной дуговой сварки. 26. Сварочные флюсы. 27. Сварочная проволока. 28. Порошковая проволока. 29. Сварные соединения. 30. Зажигание электрической дуги при сварке. 31. Род и полярность сварочного тока. 32. Сила сварочного тока и напряжение дуги. 33. Сила сварочного тока и напряжение дуги. 34. Источники питания при основных методах сварки плавлением.. 35. Стыковая контактная сварка. 36. Точечная контактная сварка. 37. Газовая сварка. 38. Методы контроля качества сварных соединений. 39. Холодная сварка. 40. Сварка взрывом. 41. Сварка трением. 42. Ультразвуковая сварка. 43. Диффузионная сварка. 44. Высокочастотная сварка.
Уметь	выбирать необходимое оборудование и сварочные материалы для осуществления сварки плавлением	<p>Практические задания для зачёта:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Схематически изобразить участки электрической дуги. 2. Схематически изобразить отклонения дуги магнитным полем. 3. Схематически изобразить методы борьбы с магнитным дутьём. 4. Схематически изобразить статическую вольтамперную характеристику ду-

		<p>ги.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Графически изобразить длинные и короткие шлаки. 6. Написать формулы раскисления металла. 7. Написать формулу определения параметра по оценке склонности сварного шва к горячим трещинам. 8. Написать формул расчёта эквивалента углерода. 9. Расшифровать условное обозначение электрода. 10. Схематично изобразить поперечное сечение электрода. 11. Схематично изобразить поперечное сечение порошковой проволоки. 12. Схематично изобразить разделку кромок при стыковой сварке. 13. Написать формулу расчёта предварительного подогрева при сварке высокопрочных сталей. 14. Изобразить структурную схему инверторного источника питания. 15. Определить длину электрода. 16. Определить разность толщины покрытия электрода. <p>Практическая работа № 1 РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА Изучить режимы сварки и коэффициенты расплавления, наплавки и потерь электродного материала электродов с различным видом покрытия. Выбрать электроды для сварки углеродистых сталей. Сформулировать выводы по работе. Составить отчёт.</p>
Владеть	методами проведения комплексного технико-экономического анализа для обоснованного принятия решений выбора и применения способов сварки плавлением, необходимого оборудования и материалов	<p>Перечень лабораторных работ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сущность основных видов сварки плавлением. 2. Сварочные материалы. 3. Ручная электродуговая сварка. 4. Автоматическая электродуговая сварка под флюсом. 5. Технология стыковой контактной сварки. 6. Технология точечной контактной сварки. 7. Газовая сварка. 8. Кислородная резка стали. <p>Практическая работа № 2 СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</p>

		<p>Цель работы: Изучить основные виды сварочных материалов, их назначение и область применения. Сравнить технологические свойства материалов и качество получаемых сварных швов.</p> <p>Изучить штучные плавящиеся электроды при ручной дуговой сварке, электродные проволоки сплошные и порошковые при механизированной дуговой сварке в защитном газе, под флюсом и при электрошлаковой сварке; в несколько меньшей степени участвуют в формировании состава швов флюсы и активные защитные газы. Произвести замер коэффициента покрытия электродов с основным видом покрытия.</p> <p>Указать достоинства и недостатки электродов при сварке углеродистых сталей.</p> <p>Сформулировать выводы по работе.</p> <p>Составить отчёт.</p>
--	--	---

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине «*ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ*» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и практические задания, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме зачёта, в форме выполнения и защиты лабораторных работ и в форме выполнения и защиты контрольной работы.

Критерии оценки (в соответствии с формируемыми компетенциями и планируемыми результатами обучения):

- «**зачтено**» – обучаемый должен показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, интеллектуальные навыки решения простых задач;

- «**не зачтено**» – обучаемый не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

8. Учебно-методические материалы по дисциплине

а) Основная литература

1. Михайлицын, С. В. Основы сварочного производства : учебное пособие / С. В. Михайлицын, М. А. Шекшеев, А. В. Ярославцев; МГТУ. - Магнитогорск: [МГТУ], 2017. - 243 с.: ил., табл., схемы, граф., эскизы. – URL:<https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3270.pdf&show=dcatalogues/1/1137326/3270.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст: электронный. - ISBN 978-5-9967-0946-5. - Имеется печатный аналог.

2. Михайлицын, С. В. Сварка специальных сталей и сплавов: учебное пособие / С. В. Михайлицын, М. А. Шекшеев, А. И. Беляев; МГТУ. - Магнитогорск: МГТУ, 2015. - 203 с.: ил., диагр., табл. – URL: <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=1138.pdf&show=dcatalogues/1/120707/1138.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст: электронный. - ISBN 978-5-9967-0607-5. - Имеется печатный аналог.

б) Дополнительная литература:

1. Михайлицын, С. В. Сварочные и наплавочные материалы : конспект лекций / С. В. Михайлицын, А. И. Беляев; МГТУ, каф. [МиТОД]. - Магнитогорск, 2012. - 199 с.: ил., схемы, табл. – URL:<https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=547.pdf&show=dcatalogues/1/1096819/547.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст: электронный. - Имеется печатный аналог.

2. Контроль качества сварных и паяных соединений: учебное пособие / С. В. Михайлицын, М. А. Шекшеев, Д. В. Терентьев, Е. Н. Ширяева; МГТУ. - Магнитогорск: МГТУ, 2018. - 113 с.: ил., табл., схемы. – URL:<https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3624.pdf&show=dcatalogues/1/1524690/3624.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст: электронный. - ISBN 978-5-9967-0627-3. - Имеется печатный аналог.

3. Шекшеев, М. А. Структура сварных соединений. Методы описания и анализа: лабораторный практикум / М. А. Шекшеев, А. Б. Сычков, С. В. Михайлицын ; МГТУ. - Магнитогорск: МГТУ, 2016. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - Загл. с титул. экрана. –

URL:<https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=2776.pdf&show=dcatalogues/1/1132914/2776.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст:

электронный. - Сведения доступны также на CD-ROM.

4. Смирнов И.В. Сварка специальных сталей и сплавов [Электронный ресурс]. – М.: Лань, 2012. – 272 с. – Режим доступа: <http://e.lanbook.com/book/2771> - Загл. с экрана. – ISBN 978-5-8114-1247-1.

5. Квагинидзе В.С. Технология металлов и сварка [Электронный ресурс]. – М.: Горная книга, 2004. – 566 с. – Режим доступа: <http://e.lanbook.com/book/3221> - Загл. с экрана. – ISBN 978-5-7418-0348-2.

в) Методические указания:

1. Основы сварочного производства: Лабораторный практикум / С.В. Михайлицын, А.И. Беляев, А.В. Ярославцев и др. – Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та, 2012. – 61 с.

2. Залилов, Р. В. Программа практической подготовки студентов : методические указания / Р. В. Залилов, И. В. Белевская, О. В. Зинина ; МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2012. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - Загл. с титул. экрана. - URL: <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=1326.pdf&show=dcatalogues/1/1123606/1326.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст : электронный. - Сведения доступны также на CD-ROM.

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение:

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
MS Windows 7 Professional(для классов)	Д-1227-18 от 08.10.2018	11.10.2021
MS Office 2007 Professional	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно
7Zip	свободно распространяемое ПО	бессрочно
FAR Manager	свободно распространяемое ПО	бессрочно

Интернет-ресурсы:

Название курса	Ссылка
Национальная информационно-аналитическая система – Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	URL: https://scholar.google.ru/
Информационная система - Единое окно доступа к информационным ресурсам	URL: http://window.edu.ru/
Электронные ресурсы библиотеки МГТУ им. Г.И. Носова	http://magtu.ru:8085/marcweb2/Default.asp
Международная наукометрическая реферативная и полнотекстовая база данных научных изданий «Web of science»	http://webofscience.com
Международная реферативная и полнотекстовая справочная база данных	http://scopus.com

9 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Мультимедийные средства хранения, передачи и представления информации; видеопроектор, экран настенный, компьютер; тестовые задания для текущего контроля успеваемости
Учебная аудитория для проведения лабораторных работ: лабораторный корпус с лабораторией сварки и лабораторией резания	Комплект печатных и электронных версий методических рекомендаций, учебное пособие, плакаты по темам « <i>ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ</i> ». Сварочное оборудование. Образцы сварочных материалов и сваренные образцы
Учебная аудитория для проведения лабораторных работ по сварочным дисциплинам	Комплект методических рекомендаций, учебное пособие, плакаты по темам « <i>ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ</i> »
Учебная аудитория для проведения механических испытаний	1. Машины универсальные испытательные на растяжение, сжатие, скручивание. 2. Мерительный инструмент. 3. Приборы для измерения твердости по методам Бринелля и Роквелла. 4. Микротвердомер. 5. Печи термические.
Учебная аудитория для проведения металлографических исследований	Микроскопы МИМ-6, МИМ-7
Учебные аудитории для проведения практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации	Доска, мультимедийный проектор, экран
Учебные аудитории для выполнения курсового проектирования, помещения для самостоятельной работы обучающихся	Персональные компьютеры с пакетом MS Office и выходом в Интернет и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета
Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования	Стеллажи, сейфы для хранения учебного оборудования Инструменты для ремонта лабораторного оборудования