

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»

ПРОГРАММА

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ - ПРАКТИКИ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ УМЕНИЙ И ОПЫТА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Направление подготовки 13.03.01 Теплоэнергетика и теплотехника

Профиль программы Энергообеспечение предприятий

Уровень высшего образования – бакалавриат

Программа подготовки - академический бакалавриат

Форма обучения Заочная

Институт Кафедра Курс Энергетики и автоматизированных систем Теплотехнических и энергетических систем 4, 5

> Магнитогорск 2018 г.

Программа производственной практики составлена на основе ФГОС ВО по направлению подготовки 13.03.01 Теплоэнергетика и теплотехника, утвержденного приказом МОиН РФ от 01.10.2015 № 1081.

Программа производственной практики рассмотрена и одобрена на заседании кафедры теплотехнических и энергетических систем «25» сентября 2018 г., протокол № 2.

Зав. кафедрей / Е.Б. Агапитов /

Программа производственной практики рассмотрена и утверждена на заседании методической комиссии института энергетики и автоматизированных систем «26» сентября 2018 г., протокол № 1.

Председатель / С.И. Лукьянов /

Программа производственной практики составлена:

ст. преподаватель кафедры ТиЭС

Рецензент: зам. начальника ЦЭСТ-ПАО «ММК», к.т.н. / В.Н. Михайловский /

Лист регистрации изменений и дополнений

No	Раздел	Краткое содержание	Дата, №	Подпись
п/п	РПД (модуля)	изменения/дополнения	протокола заседания кафедры	зав.кафедрой
1	9	Актуализация материально- технического обеспечения дисциплины	№2 8.10.2019 p	11
2	8	Актуализация учебно-методического и информационного обеспечения дисциплины	№1 1.09.2020 г.	
				REPLY I

1 Цели производственной практики – практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

Целями производственной практики – практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности по направлению подготовки 13.03.01 Теплоэнергетика и теплотехника являются:

- закрепление теоретических знаний, получаемых в аудиторных занятиях;
- приобретение практических навыков работы по специальности;
- выработка навыков самостоятельной профессиональной деятельности.

2 Задачи производственной практики – практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

Задачами производственной практики – практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности являются:

- изучение производственных отношений в производственных подразделениях предприятия, основы организации, планирования и управления производством;
- изучение основных тенденций в развитии чёрной металлургии и промышленной теплотехники и теплоэнергетики на основе самостоятельной проработки соответствующих цеховых документов, проектов, приказов и инструкций;
- приобретение производственных навыков по обслуживанию, наладке, регулированию, управлению и ремонту технологического и энергетического оборудования промышленных предприятий;
- изучение производственной и организационной структуры энергетического хозяйства металлургического предприятия, ТЭЦ, ГРЭС, АЭС и других производственных предприятий;
- изучение оборудования, технологии организации труда соответствующего энергетического цеха предприятия или ГРЭС, в котором студент проходит практику;
- изучение основных плановых и фактических технико-экономических показателей работы энергетических цехов предприятия или ГРЭС;
- изучение себестоимости единицы продукции по все статьям затрат, системы планирования, нормирования и учёта производства в энергохозяйстве предприятия;
- изучение уровня автоматизации производственных процессов и энерговооружённости труда;
- изучение правил техники безопасности и охраны труда, мероприятий по охране окружающей среды в энергохозяйстве предприятия;
- принятие активного участия в общественной, воспитательной, рационализаторской и изобретательской работе предприятия и полное выполнение индивидуального задания;
- приобретение опыта организаторской и воспитательной работы в коллективе.

3 Место производственной практики – практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности в структуре образовательной программы

Для прохождения производственной практики — практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности необходимы знания, умения и владения, сформированные в результате изучения дисциплин, позволяющих получить глубокие знания непосредственно по работе энергетического хозяйства промышленного предприятия и ТЭС. Производственная практика базируется на учебные дисциплины профессионального цикла: «Введение в специальность», «Введение в направление», «Тепломассообмен», «Материаловедение и Технология конструкционных материалов», «Гидрогазодинамика», «Электротехника», «Конструкция и тепловая работа промышленных печей», «Высокотемпературные процессы и установки», «Источники и

системы теплоснабжения предприятий», «Котельные установки и парогенераторы», «Тепловые двигатели и нагнетатели», что позволяет обучающимся иметь теоретические знания, умения и готовность к прохождению производственной практики.

Кроме того, программой практики предусматривается углубление экономических знаний и дальнейшее развитие навыков воспитательной работы студентов в трудовых коллективах

Знания, умения и владения, полученные в процессе прохождении производственной практики, будут необходимы для освоения и выполнения курсовых работ и проектов по дисциплинам: «Источники и системы теплоснабжения предприятий», «Тепломассообменное оборудование предприятий», «Методы инженерных исслелований».

4 Место проведения практики

Производственная практика – практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности проводится на базе основных энергетических и производственных цехов ОАО «ММК» (ТЭЦ, ЦЭС, ПВЭС, ПСЦ, ККП, ККЦ, КХП, ЛПЦ, электросталеплавильный и доменный цеха), трест «Теплофикация», трест «Водоканал» и других предприятиях города, а также на иногородних предприятиях (при наличии договорных отношений с МГТУ).

Способ проведения практики: стационарная.

Производственная практика – практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности осуществляется – непрерывно в течение четырех недель.

5 Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной практики — практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, и планируемые результаты

В результате прохождения производственной практики – практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности у обучающего, должны быть сформированы следующие компетенции:

Структурный			
элемент	Планируемые результаты обучения		
компетенции			
ОПК-1 способностью осуществлять поиск, хранение, обработку и анализ			
информации из различных источников и баз данных, представлять ее в требуемом			
формате с использованием информационных, компьютерных и сетевых			
технологий			
Знать	- основные методы сбора и анализа информации из различных		
	источников и баз данных		
- основные методы сбора и анализа информации из			
	источников и баз данных с использованием информацион		
	компьютерных и сетевых технологий		
	- основные методы сбора и анализа информации из различных		
	источников и баз данных с использованием информационных		
	компьютерных и сетевых технологий и обеспечивать обработку и		
	хранение		
Уметь	- представлять полученную информацию в требуемом формате		
	- представлять полученную информацию в требуемом формате с		
	использованием информационных, компьютерных и сетевых технологий		
	- анализировать, обобщать и воспринимать информацию		
	- ставить цель и формулировать задачи по её достижению		

Владеть - культурой мышления при поиске и обработке п			
	информации		
	- культурой мышления при поиске, обработке и анализе полученной		
	информации с использованием информационных, компьютерных и		
	сетевых технологий		
	- навыками при поиске, обработке и анализе полученной информации с		
	использованием информационных, компьютерных и сетевых технологий		
ОПК-2 спо			
естественнона	* · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	облем, возникающих в ходе профессиональной деятельности;		
	я их разрешения основные законы естествознания		
Знать	-основные определения и понятия базовых знаний в области		
GHUID	естественнонаучных дисциплин		
	- фундаментальные основы естественнонаучных дисциплин, основные		
	методы решения типовых задач по известным алгоритмам и правилам		
	- фундаментальные основы естественнонаучных дисциплин и применять		
	их при решении профессиональных задач повышенной сложности		
	The transfer of the state of th		
Уметь	- выявлять естественнонаучную сущность проблем, возникающих в ходе		
	профессиональной деятельности		
	- обсуждать способы эффективного решения проблем, возникающих в		
	ходе профессиональной деятельности		
	- распознавать эффективное решение от неэффективного, при решении		
	задач в области профессиональной деятельности		
Владеть	- основными методами математического анализа и моделирования в		
	области профессиональной деятельности		
	- способами демонстрации умения анализировать способы		
	теоретического и экспериментального исследования в области		
	профессиональной деятельности		
	- возможностью междисциплинарного применения математического		
	анализа и моделирования при теоретическом и экспериментальном		
	исследовании, в профессиональной деятельности		
	ностью участвовать в сборе и анализе исходных данных для		
	ия энергообъектов и их элементов в соответствии с нормативной		
документацие			
Знать	- классификацию и основные виды энергообъектов предприятий и их		
	элементов		
	- особенности конструкций различных видов тепломассообменного		
	обрудования производственных предприятий		
	- особенности конструкций различных видов энергообъектов с целью		
	создания неэнергоемких высокопроизводительных и экономичных ТМОУ		
Уметь			
J MC16	- выбирать конструкции энергообъектов и их элементов для определенных теплотехнологических процессов		
	определенных теплотехнологических процессов - рационально, выбирать конструкции энергообъектов и их элементов		
	для определенных теплотехнологических процессов		
	- рационально, выбирать конструкции энергообъектов и их элементов		
	для определенных теплотехнологических процессов в соответствии с		
	нормативной документацией		
Владеть	- навыками сбора исходных данных для проектирования энергообъектов		
	и их элементов		
[The continues		

	- навыками сбора исходных данных для проектирования		
	энергосберегающих энергообъектов и их элементов и их анализа		
	- навыками сбора исходных данных для проектирования		
	энергосберегающих энергообъектов и их элементов в соответствии с		
	нормативной документацией		
ПК-2 способн	ностью проводить расчеты по типовым методикам, проектировать		
технологичес	кое оборудование с использованием стандартных средств		
автоматизаци	и проектирования в соответствии с техническим заданием		
Знать	- методики проведения расчетов и проектирования		
	теплотехнологического оборудования		
Уметь	- выбирать оборудование с учетом проведенных расчетов		
Владеть	- навыками проектирования теплотехнологического оборудования с		
	использованием стандартных средств автоматизации проектирования		
ПК-3 способ	бностью участвовать в проведении предварительного технико-		
экономическо	ого обоснования проектных разработок энергообъектов и их		
элементов по	стандартным методикам		
Знать	- методы предварительного технико-экономического обоснования		
	проектных разработок энергообъектов и их элементов в области		
	профессиональной деятельности		
	- методы предварительного технико-экономического обоснования		
	проектных разработок энергообъектов и их элементов по стандартным		
	методикам с учетом их доводки к условиям эксплуатации		
	- специфику того как участвовать в работах по доводке и освоению		
	технологических процессов в ходе подготовки к эксплуатации новых		
	энергообъектов, как проверять качество монтажа и наладки при		
**	испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов		
Уметь	- проводить предварительное технико-экономическое обоснование		
	проектных решений		
	- проводить предварительное технико-экономическое обоснование		
	проектных решений и их элементов по стандартным методикам и		
	анализировать их		
	- применять современные технологии для проведения предварительного		
	технико-экономического обоснования при выполнении работ по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки к		
	и освоению технологических процессов в ходе подготовки к эксплуатации энергообъектов		
Владеть			
Бладсть	- основными методами проведения предварительного технико- экономического обоснования проектных решений		
	- основными методами математического		
	аппарата обработки предварительного технико-экономического		
	обоснования проектных разработок		
	- навыками и методиками обобщения результатов решения с		
	использованием современных образовательных и информационных		
	технологий		
ПК-4 способн	остью к проведению экспериментов по заданной методике, обработке		
и анализу	полученных результатов с привлечением соответствующего		
1	кого аппарата		
Знать	- методики проведения экспериментов, обработки и анализа полученных		
	результатов с привлечением соответствующего математического		
	аппарата		
Уметь	- проводить эксперименты по заданной методике и обрабатывать		
	полученную информацию и анализировать ее		
Владеть	- навыками и методиками обобщения результатов решения с		
<u> </u>	1 / 1		

	использованием современных образовательных и ин		
ПК-7 способ	бностью обеспечивать соблюдение правил техники безопасности,		
	енной санитарии, пожарной безопасности, норм охраны труда,		
-	енной и трудовой дисциплины		
Знать	- специфику того, как применять знания методов соблюдения правил		
Эпать	- специфику того, как применять знания методов соолюдения правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности, нормы охраны труда, производственной и трудовой дисциплины		
Уметь	меть - применять современные технологии для соблюдения правил техн		
	безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и		
	пользоваться нормами охраны труда, производственной и трудовой		
	дисциплины		
Владеть	- приемами и методами обеспечения правил техники безопасности,		
Вищеть	производственной санитарии, пожарной безопасности с использованием		
	норм охраны труда, производственной и трудовой дисциплины		
ПК-8 готорь	постью к участию в организации метрологического обеспечения		
	ских процессов при использовании типовых методов контроля		
	оты технологического оборудования		
Знать	- специфику наиболее эффективных современных методов		
Энать			
	метрологического обеспечения технологических процессов и методов		
17	контроля режимов работы технологического оборудования		
Уметь	- применять современные технологии для разработки наиболее		
	эффективных методов метрологического обеспечения технологических		
	процессов и методов контроля режимов работы		
Владеть	- приемами и методами анализа современного метрологического		
Владеть	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов		
Владеть	- приемами и методами анализа современного метрологического		
	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения		
ПК-9 способ	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения обеспечивать соблюдение экологической безопасности на		
ПК-9 способ	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения		
ПК-9 способ производстве	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения обеспечивать соблюдение экологической безопасности на		
ПК-9 способ производстве	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго-		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения бностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергорежению на производстве		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергорежению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергорежению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго-режению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- режению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- режению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго-режению на производстве способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования		
ПК-9 способ производство и ресурсосбер Знать Уметь Владеть	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- режению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования возможностей информационной среды		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать Уметь Владеть	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго-режению на производстве способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать Уметь Владеть ПК-10 готов процессов	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго-режению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования возможностей информационной среды ностью к участию в работах по освоению и доводке технологических		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать Уметь Владеть	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергожению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования возможностей информационной среды ностью к участию в работах по освоению и доводке технологического		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать Уметь Владеть ПК-10 готов процессов Знать	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергожению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования возможностей информационной среды ностью к участию в работах по освоению и доводки технологического оборудования в применении своей профессиональной деятельности		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать Уметь Владеть ПК-10 готов процессов	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергожению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования возможностей информационной среды ностью к участию в работах по освоению и доводки технологического оборудования в применении своей профессиональной деятельности - применять современные технологии по освоению и доводке		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать Уметь Владеть ПК-10 готов процессов Знать	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергожению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования возможностей информационной среды ностью к участию в работах по освоению и доводке технологического оборудования в применении своей профессиональной деятельности - применять современные технологии по освоению и доводке технологических технологических процессов с учетом оптимизации технологических		
ПК-9 способ производство и ресурсосбер Знать Уметь Владеть ПК-10 готов процессов Знать	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергожению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования возможностей информационной среды ностью к участию в работах по освоению и доводки технологического оборудования в применении своей профессиональной деятельности - применять современные технологии по освоению и доводке технологических режимов		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать Уметь Владеть ПК-10 готов процессов Знать	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергорежению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования возможностей информационной среды ностью к участию в работах по освоению и доводки технологического оборудования в применении своей профессиональной деятельности - применять современные технологии по освоению и доводке технологических режимов - спецификой организации работ в области профессиональной		
ПК-9 способ производстве и ресурсосбер Знать Уметь Владеть ПК-10 готов процессов Знать	- приемами и методами анализа современного метрологического обеспечения технологических процессов и методов контроля режимов работы технологического оборудования и выбора оптимального решения ностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энергожению на производстве - способы соблюдения экологической безопасности на производстве в области профессиональной деятельности и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- ресурсосбережению - выполнять расчеты в области планирования экозащитных мероприятий и мероприятий по энерго- ресурсосбережению - способами совершенствования профессиональных знаний и умений в области экологической безопасности путем использования возможностей информационной среды ностью к участию в работах по освоению и доводки технологического оборудования в применении своей профессиональной деятельности - применять современные технологии по освоению и доводке технологических режимов		

6 Структура и содержание производственной практики

Общая трудоемкость производственной практики составляет 9 зачетных единиц, 324 акад часа, в том числе

- контактная работа 0,4 акад. часов;
- самостоятельная работа 315,8 акад. часов.
- в форме практической подготовки 324 акад. часа.
- подготовка к зачету с оценкой 7,8 акад. часов.

F		T	1
№ п/п	Разделы (этапы) и содержание практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу	Код и структурный элемент компетенции
1.	Подготовительный этап (прослушивание вводного инструктажа по охране труда и изучение спецкурса в рамках образовательной программы).		
1.1.	Организационное собрание. Прослушивание вводного инструктажа по охране труда и изучение спецкурса в рамках образовательной программы.	Участие в собрании	ОПК-1 зув; ПК-7 зув; ПК-8 зув
1.2.	Явка на предприятие к месту прохождения практики. Производственный инструктаж на рабочем месте	Прохождение производственного инструктажа на рабочем месте	ОПК-1 зув; ПК-7 зув; ПК-8 зув
2.	Производственный этап		ОПК-1 зув; ОПК- 2 зув; ПК-1 зув; ПК-2 зув; ПК-3 зув; ПК-4 зув; ПК-7 зув; ПК-8 зув; ПК-9 зув; ПК-10 зув
2.1.	Ознакомление с производственным циклом предприятия в целом	Сбор материала на рабочем месте	ОПК-1 зув; ОПК- 2 зув; ПК-1 зув; ПК-2 зув; ПК-3 зув; ПК-4 зув; ПК-7 зув; ПК-8 зув; ПК-9 зув; ПК-10 зув
2.2.	Ознакомление с производственным циклом конкретного производственного цеха (участка)	Выполнение производственных заданий, сбор, обработка и систематизация фактического и литературного материала, обработка наблюдений.	ОПК-1 зув; ОПК- 2 зув; ПК-1 зув; ПК-2 зув; ПК-3 зув; ПК-4 зув; ПК-7 зув; ПК-8 зув; ПК-9 зув; ПК-10 зув
2.3.	Изучение оборудования, технологии организацию труда соответствующего	Выполнение производственных заданий, сбор, обработка и	ОПК-1 зув; ОПК- 2 зув; ПК-1 зув; ПК-2 зув; ПК-3

	энергетического цеха	систематизация	зув; ПК-4 зув;
	предприятия, в котором	фактического и	ПК-7 зув; ПК-8
	студент проходит практику	литературного материала,	зув; ПК-9 зув;
		обработка наблюдений.	ПК-10 зув
2.4.	Изучение производственной и	Сбор, обработка и	ОПК-1 зув; ОПК-
	организационной структуры	систематизация	2 зув; ПК-1 зув;
	энергетического хозяйства	фактического и	ПК-2 зув; ПК-3
	предприятия	литературного материала,	зув; ПК-4 зув;
	(теплоэнергоносители, схемы	обработка наблюдений,	ПК-7 зув; ПК-8
	энергопотоков, энергобаланс)	составление схем.	зув; ПК-9 зув;
			ПК-10 зув
2.5.	Изучение энергохозяйства	Сбор, обработка и	ОПК-1 зув; ОПК-
	конкретного	систематизация	2 зув; ПК-1 зув;
	производственного участка	фактического и	ПК-2 зув; ПК-3
	(цеха)	литературного материала,	зув; ПК-4 зув;
		обработка наблюдений,	ПК-7 зув; ПК-8
		составление схем.	зув; ПК-9 зув;
			ПК-10 зув
2.6.	Приобретение	Сбор, обработка и	ОПК-1 зув; ОПК-
	производственных навыков	систематизация	2 зув; ПК-1 зув;
	по обслуживанию, наладке,	фактического и	ПК-2 зув; ПК-3
	регулированию, управлению	литературного материала,	зув; ПК-4 зув;
	и ремонту технологического	наблюдения и измерения при	ПК-7 зув; ПК-8
	и энергетического	проведении работ по	зув; ПК-9 зув;
	оборудования	обслуживанию, наладке и	ПК-10 зув
		ремонту энергетического	
		оборудования.	
2.7.	Изучение основных плановых	Сбор, обработка и	ОПК-1 зув; ОПК-
	и фактических технико-	систематизация	2 зув; ПК-1 зув;
	экономических показателей	фактического и	ПК-2 зув; ПК-3
	работы энергетических цехов	литературного материала.	зув; ПК-4 зув;
	предприятия		ПК-7 зув; ПК-8
			зув; ПК-9 зув;
			ПК-10 зув
2.8.	Изучение уровня	Сбор, обработка и	ОПК-1 зув; ОПК-
	механизации и автоматизации	систематизация	2 зув; ПК-1 зув;
	производственных процессов	фактического и	ПК-2 зув; ПК-3
	и энерговооружённости труда	литературного материала.	зув; ПК-4 зув;
		•	ПК-7 зув; ПК-8
			зув; ПК-9 зув;
			ПК-10 зув
2.9.	Изучение правила техники	Сбор, обработка и	ОПК-1 зув; ОПК-
	безопасности и охраны труда,	систематизация	2 зув; ПК-1 зув;
	мероприятий по охране	фактического и	ПК-2 зув; ПК-3
	окружающей среды в	литературного материала.	зув; ПК-4 зув;
	энергохозяйстве предприятия	1	ПК-7 зув; ПК-8
			зув; ПК-9 зув;
			ПК-10 зув
2.10.	Изучение себестоимости	Сбор, обработка и	ОПК-1 зув; ОПК-
2.10.	единицы продукции по все	систематизация	2 зув; ПК-1 зув;
	статьям затрат, системы	фактического и	ПК-2 зув; ПК-3
	планирования, нормирования	литературного материала.	зув; ПК-4 зув;
	планирования, нормирования	литературного материала.	зув, 1111-4 зув,

	и учёта производства в		ПК-7 зув; ПК-8
	энергохозяйстве предприятия		зув; ПК-9 зув;
			ПК-10 зув
2.11.	Обработка и анализ	Подготовка отчета по	ОПК-1 зув;
	полученной информации	практике.	ОПК-2 зув
2.12.	Сдача отчета по практике		ОПК-1 зув;
			ОПК-2 зув

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по производственной практике

Промежуточная аттестация по производственной практике имеет целью определить степень достижения запланированных результатов обучения и проводиться в форме зачета с оценкой.

Зачет с оценкой выставляется обучающемуся за подготовку и защиту отчета по практике.

Подготовка отчета выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя. При написании отчета обучающийся должен показать свое умение работать с нормативным материалом и литературными источниками, а также возможность систематизировать и анализировать фактический материал и самостоятельно творчески его осмысливать.

Содержание отчета определяется индивидуальным заданием, выданным руководителем практики. В процессе написания отчета обучающийся должен разобраться в теоретических вопросах избранной темы, самостоятельно проанализировать практический материал, разобрать и обосновать практические предложения.

Содержание отчета должно включать следующие разделы:

- 1. Описание производственного цикла предприятия в целом.
- 2. Описание производственного цикла конкретного производственного цеха (участка).
- 3. Описание энергохозяйства конкретного производственного участка (цеха).
- 4. Приведение основных плановых и фактических технико-экономических показателей работы энергетических цехов предприятия.
- 5. Приведение схем автоматизации производственных процессов и энергетических узлов и их описание.
- 6. Плановая и фактическая калькуляция себестоимости выпускаемой продукции; фактическая прибыль предприятия, рентабельность и её уровень, стоимость основных фондов по отдельным группам.
- 7. Выполнение условий охраны труда, с оценкой основных вредностей производства и преодоление аварийных ситуаций.

Во время практики студенты изучают следующие вопросы:

1. Котельный цех:

- характеристика используемого топлива, его подготовка к сжиганию и горелочные устройства;
- конструкция, тепловой и аэродинамический режимы топок парогенератора, особенности эксплуатации топок;
- испарительные поверхности нагрева, их конструкции, схемы включения и температурные условия работы; схемы циркуляции и питания котлов;
- пароперегреватели, конструкции и схемы включения, температурные условия работы; устройства и методы регулирования температуры перегретого пара; марки сталей, применяемые для изготовления пароперегревателей;

- водяные экономайзеры, конструкции и схемы включения;
- воздухонагреватели, конструкции, особенности эксплуатации и ремонта; способы защиты конвективных поверхностей от золового износа и низкотемпературной коррозии;
 - водный режим парогенераторов, качество получаемого пара;
- вспомогательное оборудование парогенераторов (дутьевые и мельничные вентиляторы, циклоны, скрубберы, золоуловители, электрофильтры и др.);
- правила эксплуатации парогенераторов, теплотехнические испытания, автоматический контроль теплового и аэродинамического режимов работы.

2. Турбинный цех:

- тип, конструкция и особенности работы турбин, установленных в машинном зале:
 - методы и устройства для регулировки паровых турбин;
- особенности конструкции и специфические условия работы конденсационных установок;
 - режим работы элементов схемы регенерации;
- конструктивное оформление и правила технической эксплуатации подогревателей низкого (ПНД) и высокого (ПВД) давления;
 - эксплуатационные и аварийные режимы работы паровых турбин;
 - деаэрация воды, конструкция, принцип работы и режим деаэраторов;
 - установки для восполнения потерь конденсата и отпуска пара.

3. Электроцех:

- техническая характеристика, особенности эксплуатации и режим работы генераторов;
- трансформаторы, их техническая характеристика, особенности эксплуатации, режим работы и правила безопасности при эксплуатации и ремонте.

4. Цех (участок) КИП и автоматики:

- контрольно-измерительные приборы и регуляторы, исполнительные механизмы и регулирующие органы, используемые в схеме теплового контроля;
- работа локальных схем контроля и регулирования различных параметров и элементов оборудования станции;
- схемы и оборудование технологической защиты и блокировки теплосилового оборудования, применение ЭВМ.

5. Цех топливоподачи:

- топливное хозяйство, ёмкости складов, приёмные разгрузочные устройства, характеристика оборудования, технология хранения;
- методы и технология подготовки, очистки и подачи топлива потребителям, режим работы системы транспорта;
- правила противопожарной безопасности, охраны труда на складах топлива и системе транспорта топлива.

6. Газовое хозяйство:

- схемы газопроводов, газораспределительные станции и арматура, регулирующие устройства;
- правила по технике безопасности и противопожарной технике при обслуживании газового хозяйства.

7. Цех химводоочистки:

- водный режим электростанции, характеристика м качество используемой воды,

требования к качеству пара, конденсата, питательной и котловой воде;

- схема водоподготовки, техническая характеристика используемого оборудования и режим его работы;
 - организация текущего и капитального ремонта оборудования цеха.

8. Районные и пиковые котельные:

- схемы включения, типы, конструкции и тепловые режимы бойлерных установок;
 - схемы включения пиковых сетевых водоподогревателей, их тепловые режимы;
- пиковые водогрейные котлы, их конструкции, тепловые режимы, годовые и суточные графики тепловых нагрузок;
- соотношения между тепловыми нагрузками регулируемых отборов турбины и пиковой котельной.

9. Паровоздуходувная станция:

- техническая характеристика турбокомпрессоров доменных воздуходувок и их вспомогательного оборудования;
 - регулирование турбин, приводов, компрессоров или воздуходувок;
- способы ввода кислорода для обогащения воздуха и особенность работы компрессоров на обогащённом воздухе;
- схемы подачи сжатого воздуха от ПВЭС и ПВС к доменным печам и кислородным станциям.

10. Техническое водоснабжение:

- оборотное водоснабжение, схема, режим эксплуатации, оборудование;
- прямоточное водоснабжение, характеристика насосной станции и её оборудования;
- развёрнутая схема водопроводов, конструкция водозабора и фильтрационных установок.

11. Паросиловой цех:

- котлы-утилизаторы, их характеристика и оборудование, правила эксплуатации;
- тепловой и гидравлический режим КУ, технико-экономические показатели работы котлов утилизаторов и систем испарительного охлаждения;
- конструкции и характеристика газоочистных сооружений, режимы их работы и эффективность применения;
 - вспомогательное оборудование КУ и газоочисток, схемы КИП и автоматики.

12. Кислородно-компрессорный цех:

- схемы установки разделения воздуха, конструкции и техническая характеристика элементов схемы (ректификационных колонн, генераторов, детандеров, паровых турбин);
- потребители кислорода, технико-экономические показатели работы, автоматический контроль и регулирование процесса получения кислорода.

Кроме изучения отмеченных технических вопросов, необходимо детально ознакомиться с экономикой и организацией производства в вышеперечисленных подразделениях, обратив особое внимание на следующее:

- проектная и фактическая производительность цеха, производства, состав и характеристика готовой продукции, её потребители;
- производственная программа, удельные нормы расхода материалов и энергоресурсов, их стоимость;
 - организация труда, режим работы цеха, графики сменности, состав бригад;

- численность и заработная плата трудящихся; баланс рабочего времени для основных и вспомогательных рабочих;
- нормы обслуживания по отдельным производственным подразделениям, производительность труда по цеху, применяемые системы заработной платы, тарифные сетки и ставки, положение о премировании;
 - штат ИТР и служащих, их должностные оклады и система премирования;
 - себестоимость продукции; затраты на текущий ремонт оборудования;
- плановая и фактическая калькуляция себестоимости выпускаемой продукции; фактическая прибыль предприятия, рентабельность и её уровень, стоимость основных фондов по отдельным группам.

Также рекомендуется студентам-практикантам на протяжении всего периода прохождения практики вести дневник практики.

По окончании практики студент составляет письменный технический отчёт. Содержание отчёта определяется программой практики и зависит от вида практики и её продолжительности. Отчёт выполняется в виде сброшюрованной записки с титульным листом и оглавлением. Текст отчёта должен быть разбит на разделы, отражающие все вопросы, предусмотренные программой и индивидуальным заданием на практику. Рисунки и схемы в тексте должны выполняться аккуратно и иметь соответствующие пояснения. Копии крупных чертежей, полученные на предприятии, а также выполненные студентом, представляются в виде приложения к отчёту. Отчёт должен содержать не менее 30 страниц рукописного текста и приложение (чертежи, диаграммы, расчёты и т.д.). При написании следует стремиться к точности и лаконичности изложения.

Текст и рисунки отчёта размещают с одной стороны листа бумаги. С левой стороны листа оставляется поле шириной 20 мм для брошюрования всех страниц текста и титульного листа. Все страницы отчёта должны быть пронумерованы. Иллюстрации к отчёту выполняются в соответствии с требованиями ЕСКД и правилами инженерной графики. В конце отчёта приводиться список использованной при подготовке отчёта литературы, который должен быть оформлен согласно библиографическим правилам.

В отчёт вносят результаты личных наблюдений и практического опыта работы студента на рабочем месте, а также основные данные, полученные студентом из лекций и экскурсий. Следует также кратко изложить результаты изучения производственных журналов, технологических инструкций, теплотехнических карт, материалов лабораторных испытаний проектных материалов, материалов научно-исследовательских работ, проводимых в цехе. Желательно включить в отчет критические замечания по организации труда, эксплуатации оборудования, нерациональному использованию энергоресурсов, несоблюдению требований по охране воздушного бассейна и т.д., а также сформулировать предложения по устранению этих недостатков. Наличие таких предложений свидетельствует об активной и творческой деятельности студента в период прохождения практики.

Отдельный раздел отчета посвящается результатам выполнения индивидуального задания и изобретательско-рационализаторской деятельности студента на практике.

За 2-3 дня до окончания практики, оформленный отчет по практике сдается на рецензию руководителю практики от предприятия, который, ознакомившись с отчетом, пишет отзыв-характеристику студенту. В отзыве должны быть отражены:

характеристика работы студента, уровень теоретической и практической подготовки, выполнение задания по практике, состояние трудовой дисциплины, качество оформления отчета, дана общая оценка практики студента.

Отзыв-характеристика о производства должна храниться в личном деле студента и являться основой для составления выпускной характеристики, выдаваемой по окончании института.

Аттестация студентов по итогам прохождения производственной практики производится на основании оформленного в соответствии с установленными

требованиями сводного отчета в течение пяти дней после окончания практики. По итогам аттестации выставляется оценка по дифференцированному зачету(отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

Оценка по итогам прохождения производственной практики приравнивается к оценкам по теоретическому обучению, проставляется в зачетную книжку и аттестационную ведомость, и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Студенты, не выполнившие программу практики, не предоставившие отчета о прохождении практики, или получившие неудовлетворительную оценку при защите отчета, направляются на практику повторно, на условиях личной договоренности с аналогичными предприятиями, или отчисляется из вуза.

По итогам промежуточной аттестации выставляются оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Показатели и критерии оценивания:

- на оценку **«отлично»** (5 баллов) - обучающийся представляет отчет, в котором в полном объеме раскрыто содержание задания; текст излагается последовательно и логично с применением актуальных нормативных документов; в отчете дана всесторонняя оценка практического материала; используется творческий подход к решению проблемы; сформулированы экономически обоснованные выводы и предложения. Отчет соответствует предъявляемым требованиям к оформлению.

На публичной защите обучающийся демонстрирует системность и глубину знаний, полученных при прохождении практики; стилистически грамотно, логически правильно излагает ответы на вопросы; дает исчерпывающие ответы на дополнительные вопросы преподавателя; способен обобщить материал, сделать собственные выводы, выразить свое мнение, привести иллюстрирующие примеры.

– на оценку **«хорошо»** (4 балла) – обучающийся представляет отчет, в котором содержание раскрыто достаточно полно, материал излагается с применением актуальных нормативных документов, основные положения хорошо проанализированы, имеются выводы и экономически обоснованные предложения. Отчет в основном соответствует предъявляемым требованиям к оформлению.

На публичной защите обучающийся демонстрирует достаточную полноту знаний в объеме программы практики, при наличии лишь несущественных неточностей в изложении содержания основных и дополнительных ответов; владеет необходимой для ответа терминологией; недостаточно полно раскрывает сущность вопроса; отсутствуют иллюстрирующие примеры, обобщающее мнение студента недостаточно четко выражено.

– на оценку **«удовлетворительно»** (3 балла) – обучающийся представляет отчет, в котором содержание раскрыты слабо и в неполном объеме, выводы правильные, но предложения являются необоснованными. Материал излагается на основе неполного перечня нормативных документов. Имеются нарушения в оформлении отчета.

На публичной защите обучающийся демонстрирует недостаточно последовательные знания по вопросам программы практики; использует специальную терминологию, но допускает ошибки в определении основных понятий, которые затрудняется исправить самостоятельно; демонстрирует способность самостоятельно, но не глубоко, анализировать материал, раскрывает сущность решаемой проблемы только при наводящих вопросах преподавателя; отсутствуют иллюстрирующие примеры, отсутствуют выводы.

- на оценку **«неудовлетворительно»** (2 балла) - обучающийся представляет отчет, в котором содержание раскрыты слабо и в неполном объеме, выводы и предложения являются необоснованными. Материал излагается на основе неполного перечня нормативных документов. Имеются нарушения в оформлении отчета. Отчет с

замечаниями преподавателя возвращается обучающемуся на доработку, и условно допускается до публичной защиты.

На публичной защите обучающийся демонстрирует фрагментарные знания в рамках программы практики; не владеет минимально необходимой терминологией; допускает грубые логические ошибки, отвечая на вопросы преподавателя, которые не может исправить самостоятельно.

— на оценку **«неудовлетворительно»** (1 балл) — обучающийся представляет отчет, в котором очень слабо рассмотрены практические вопросы задания, применяются старые нормативные документы и отчетность. Отчет выполнен с нарушениями основных требований к оформлению. Отчет с замечаниями преподавателя возвращается обучающемуся на доработку, и не допускается до публичной защиты.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

а) основная литература:

- 1. Попов, А. А. Производственная безопасность : учебное пособие / А. А. Попов. 2-е изд., испр. Санкт-Петербург : Лань, 2013. 432 с. ISBN 978-5-8114-1248-8. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/12937 Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 2. Математическое моделирование гидродинамики и теплообмена в движущихся жидкостях : учебное пособие / И. В. Кудинов, В. А. Кудинов, А. В. Еремин, С. В. Колесников ; под редакцией Э. М. Карташова. Санкт-Петербург : Лань, 2015. 208 с. ISBN 978-5-8114-1837-4. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/56168 Режим доступа: для авториз. пользователей.

б) дополнительная литература:

- 1. Эффективное развитие угледобывающего производственного объединения: практика и методы: монография / А. Б. Килин, В. А. Азев, А. С. Костарев [и др.]. Москва: Горная книга, 2019. 280 с. ISBN 978-5-98672-488-1. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/13489 Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 2. Менеджмент: учебная и производственная практики бакалавра: учебное пособие / под общ. ред. В. И. Звонникова, С. Д. Резника. Москва: ИНФРА-М, 2020. 168 с. (Высшее образование: Бакалавриат). ISBN 978-5-16-010135-4. Текст: электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1065381 Режим доступа: по подписке.

в) методические указания:

1. Волощук, Т. Г. Производственная практика: учебное пособие / Т. Г. Волощук; МГТУ. - Магнитогорск: МГТУ, 2016. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - Загл. с титул. экрана. - URL:

https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf&show=dcatalogues/1/113011 https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf&show=dcatalogues/1/113011 https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf&show=dcatalogues/1/113011 https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf&show=dcatalogues/1/113011 https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf&show=dcatalogues/1/113011 https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf. https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf. https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf. https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf. https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf. https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=11.pdf. <a href="https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/fileUploader/f

2. Кузнецова, Н. В. Производственная практика: учебное пособие / Н. В. Кузнецова, Ю. Г. Терентьева; МГТУ. - Магнитогорск: МГТУ, 2016. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - Загл. с титул. экрана. - URL: https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=2305.pdf&show=dcatalogues/1/1129

г) программное обеспечение и интернет ресурсы:

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
Стандартные		
Microsoft Windows 7	Д-1227 от 08.10.2018	11.10.2021
Microsoft Office 2007	№135 от 17.09.2007	Бессрочно
7Zip	Свободно	бессрочно
	распространяемое	
FAR Manager	Свободно распространяемое	бессрочно
Дополнительные		
Microsoft Windows 10 Pro	Д-1227 от 8.10.2018	11.10.2021

- 1. Федеральный институт промышленной собственности : сайт РОСПАТЕНТА / ФИПС. Москва : ФИПС, 2009 . URL: http://www1.fips.ru/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: свободный. Текст: электронный.
- 2. Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) : национальная библиографическая база данных научного цитирования. Текст: электронный // eLIBRARY.RU : научная электронная библиотека : сайт. Москва, 2000 . URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей.
- 3. Академия Google (Google Scholar) : поисковая система : сайт. URL: https://scholar.google.ru/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. Текст: электронный.
- 4. Единое окно доступа к информационным ресурсам : электронная библиотека : сайт / ФГАУ ГНИИ ИТТ "ИНФОРМИКА". Москва, 2005. . –URL: http://window.edu.ru/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: свободный. Текст: электронный.
- 5. East View Information Services : Электронная база периодических изданий / ООО «ИВИС. URL: https://dlib.eastview.com/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: по подписке. Текст: электронный.
- 6. Российская Государственная библиотека. Каталоги : сайт / Российская государственная библиотека. Москва : РГБ, 2003 . URL: https://www.rsl.ru/ru/4readers/catalogues/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: свободный. Текст: электронный.
- 7. Электронная библиотека МГТУ им. Г. И. Носова. URL: http://magtu.ru:8085/marcweb2/Default.asp (дата обращения: 18.09.2020). – Режим доступа: для зарегистрир. пользователей (вход с внешней сети по логину и паролю). – Текст: электронный.
- 8. Университетская информационная система РОССИЯ : научная электронная библиотека : сайт / НИВЦ ; Экономический факультет МГУ. Москва : НИВЦ, 1997 . URL: https://uisrussia.msu.ru (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: свободный. Текст: электронный.
- 9. Web of science: Международная наукометрическая реферативная и полнотекстовая база данных научных изданий: сайт. URL: http://webofscience.com (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей (вход по IP-адресам вуза). Текст: электронный.

- 10. Scopus : Международная реферативная и полнотекстовая справочная база данных научных изданий : сайт. URL: http://scopus.com (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей (вход по IP-адресам вуза). Текст: электронный.
- 11. Springer Journals : Международная база полнотекстовых журналов : сайт. URL: http://link.springer.com/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей (вход по IP-адресам вуза). Текст: электронный.
- 12. Springer Protocols : Международная коллекция научных протоколов по различным отраслям знаний : сайт. URL: http://www.springerprotocols.com/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей (вход по IP-адресам вуза). Текст: электронный.
- 13. SpringerMaterials : Международная база научных материалов в области физических наук и инжиниринга : сайт. URL: http://materials.springer.com/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей (вход по IP-адресам вуза). Текст: электронный.
- 14. Springer Reference : Международная база справочных изданий по всем отраслям знаний: сайт. URL: http://www.springer.com/references (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей (вход по IP-адресам вуза). Текст: электронный.
- 15. zbMATH : Международная реферативная база данных по чистой и прикладной математике : сайт. URL: http://zbmath.org/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей (вход по IP-адресам вуза). Текст: электронный.
- 16. Springer Nature : Международная реферативная и полнотекстовая справочная база данных научных изданий : сайт. URL: https://www.nature.com/siteindex (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. Текст: электронный.
- 17. Архив научных журналов : сайт / Национальный электронно-информационный концорциум. Москва : НЭИКОН, 2013 . URL: https://archive.neicon.ru/xmlui/ (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей (вход по IP-адресам вуза). Текст: электронный.
- 18. eLIBRARY.RU : научная электронная библиотека : сайт. Москва, 2000 . URL: https://elibrary.ru (дата обращения: 09.01.2018). Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. Текст: электронный.
- 19. РУКОНТ: национальный цифровой ресурс: межотраслевая электронная библиотека: сайт / консорциум «КОТЕКСТУМ». Сколково, 2010 . URL: https://rucont.ru (дата обращения: 18.09.2020). Режим доступа: для авториз. пользователей. Текст: электронный.

9. Материально-техническое обеспечение производственной практики

Материально-техническое обеспечение ОАО «ММК» (ТЭЦ, ЦЭС, ПВЭС, ПСЦ, ККП, ККЦ, КХП, ЛПЦ, электросталеплавильный и доменный цеха), трест «Теплофикация», трест «Водоканал» и других предприятий города, а также иногородних предприятий позволяет в полном объеме реализовать цели и задачи производственной практики и сформировать соответствующие компетенции.