

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»

Институт дополнительного профессионального образования
и кадрового инжиниринга «Горизонт»



УТВЕРЖДАЮ

Председатель ученого совета,

ректор ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»

Д.В. Терентьев

«25» сентября 2024 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Стажировка по технологии чугуного и стального литья в ООО «МРК»

Программа утверждена ученым советом МГТУ

Протокол № 20 «25» сентября 2024 г.

г. Магнитогорск, 2024

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

Повышение профессионального уровня слушателей в сфере преподавания дисциплин по Обработке металлов давлением в рамках имеющейся квалификации.

Совершенствование и (или) получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности в сфере Metallurgy черных металлов.

1.2. Планируемые результаты обучения

Программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.01 Metallurgy черных металлов, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2019 г. № 359.

По окончании обучения планируется достижение слушателями следующих результатов по реализации обобщенной трудовой функции: подготовка и ведение технологического процесса металлургии черных металлов.

В результате освоения программы у слушателей должны быть сформированы следующие компетенции:

ПК 1.1. Осуществлять технологические операции по производству черных металлов.

ПК 1.2. Использовать системы автоматического управления технологическим процессом.

ПК 1.3. Эксплуатировать технологическое и подъемно-транспортное оборудование, обеспечивающее процесс производства черных металлов.

ПК 1.4. Анализировать качество сырья и готовой продукции.

ПК 1.5. Анализировать причины брака выпускаемой продукции и разрабатывать мероприятия по его предупреждению.

ПК 1.6. Анализировать и оценивать состояние техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты на производственном участке.

Необходимые умения:

– применять типовые методики разработки технологического процесса производства стали;

– применять типовые методики разработки технологического процесса внепечной обработки стали;

– применять типовые методики разработки технологического процесса непрерывной разливки стали;

– инструктировать подчинённых о правилах эксплуатации технологического оборудования.

Необходимые знания:

– особенности технологического производства продукции различного сортамента;

– методы обеспечения процессов металлургии черных металлов

1.3. Категория слушателей

К освоению программы допускаются лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование; лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

1.4 Требования к уровню подготовки поступающего на обучение и специальные требования (при наличии)

Не предусмотрены.

1.5. Форма обучения

В форме стажировки

1.6. Трудоемкость программы составляет 72 часа.

1.7. Выдаваемый документ

Лицам, успешно освоившим образовательную программу и успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается удостоверение о повышении квалификации.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1 Учебный план

№ п/п	Наименование разделов / тем	Всего, час.	В том числе, час.		Формы аттестации
			консультации	Самостоятельная работа	
1	2	3	4	5	6
1	Стажировка ООО «МРК»	72	0	0	-
1.1	Изучение организационной структуры организации ООО «МРК»	10	2	8	-
1.2	Изучение основного и вспомогательного оборудования цеха	20	4	16	-
1.3	Изучение основных операций по фасонному литью	12	4	8	-
1.4	Проверка исправности оборудования и оформление технической документации на технологическое оборудование	10	4	6	-
1.5	Эксплуатация оборудования в плановом и аварийном режимах	10	4	6	-
1.6	Составление отчета о стажировке	8	2	6	-
1.7	Итоговая аттестация	2			зачет
ИТОГО		72	20	52	

2.2. Календарный учебный график (примерный)

Наименование темы	Объем нагрузки для слушателя, ч.	Учебные недели						
		1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	5 неделя	6 неделя	7 неделя
Изучение организационной структуры организации ООО «МРК»	10	10						
Изучение основного и вспомогательного оборудования цеха	20	2	12	6				
Изучение основных операций по фасонному литью	12			6	6			
Проверка исправности оборудования и оформление технической документации на технологическое оборудование	10				6	4		
Эксплуатация оборудования в плановом и аварийном режимах	10					4	6	
Составление отчета о стажировке	8						8	
Итоговая аттестация	2							2
ИТОГО:	72	12	12	12	12	8	14	2

Учебный график может корректироваться в соответствии с запросом заказчика.

Точный календарный учебный график составляется в форме расписания занятий при наборе группы.

3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1 Материально-технические условия

Вид ресурса	Характеристика ресурса
Аудитория	Не предусмотрено
Место стажировки	ООО «МРК»
Программное обеспечение	Не предусмотрено
Канцелярские товары	Не предусмотрено
Условия для функционирования электронной информационно-образовательной среды (при использовании ДОТ)	Не предусмотрено

3.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

Вид ресурса	Характеристика ресурса
Нормативные правовые акты/регламенты	Технологические инструкции Правила техники безопасности Должностные инструкции Чертежи, схемы оборудования цеха.
Литература	Не предусмотрено
Электронные ресурсы	Не предусмотрено
Методические материалы	Не предусмотрено
Раздаточные материалы	Не предусмотрено

3.3. Кадровые ресурсы

Кадровое обеспечение программы осуществляют:

преподавательский состав из числа преподавателей многопрофильного колледжа

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Проведение стажировки предусмотрено в организации ООО «МРК», по ее результатам слушателями составляется отчет, содержание которого определяется целями и задачами соответствующего профессионального модуля.

Отчет по практике представляет собой комплект материалов, включающий в себя документы на прохождение стажировки; подготовленные слушателем материалы, подтверждающие выполнение учебного и календарного плана стажировки.

5. СОСТАВИТЕЛИ ПРОГРАММЫ

Составитель программы: Долбилов Игорь Александрович, заместитель начальника линейного цеха по производству