ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

по специальности

22.02.05 Обработка металлов давлением

базовой подготовки

очная форма обучения на базе основного общего образования

(описание)

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

1.1 Общие положения

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) представляет собой комплекс нормативно-методической документации, разработанной на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 359 от «21» апреля 2014 года, регламентирующего содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением имеет целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности.

ППССЗ ориентирована на решение следующих задач:

— формирование готовности обучающихся и выпускников принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях;

— формирование потребности обучающихся и выпускников к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе к продолжению образования.

Выпускник в результате освоения ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением будет готов к деятельности по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением, наладке и контролю за работой оборудования цехов обработки металлов давлением, планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением в качестве техника на предприятиях, в организациях и учреждениях независимо от их организационно-правовых форм.

В ППССЗ определяются:

- планируемые результаты освоения основной профессиональной образовательной программы – общие и профессиональные компетенции обучающихся, установленные образовательным стандартом, и компетенции обучающихся, установленные многопрофильным колледжем дополнительно к компетенциям, установленным стандартом;

- планируемые результаты обучения по каждому учебному предмету, дисциплине (модулю) и практике – знания, умения и практический опыт, характеризующие этапы формирования общих и профессиональных компетенций и обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения.

1.2 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена

Нормативно-правовую основу разработки ППССЗ составляют:

— Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012г. № 273-ФЗ;

— Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464;

— Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 359 от «21» апреля 2014 года;

— Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный Приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413;

— Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;

— Устав федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова», утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.04.2011г. № 1561 ФГБОУ ВПО «МГТУ».

1.3 Требования к абитуриентам

Прием на программу подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением осуществляется в соответствии с правилами приема университета и действующим законодательством Российской Федерации при наличии у абитуриента аттестата об основном общем образовании.

1.4 Срок получения СПО по специальности

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
основное общее образование	Техник	3 года 10 месяцев

1.5 Трудоемкость программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

Таблица 2

Учебные циклы и разделы ППССЗ	Количество недель	Количество часов
Обучение по учебным циклам в том числе:	127	6858
аудиторная нагрузка	127	4572
самостоятельная работа	-	2286
Учебная практика	11	396
Производственная практика (по профилю специальности)	10	360
Производственная практика (преддипломная)	4	144
Промежуточная аттестация	7	-
Государственная итоговая аттестация	6	-
Каникулы	34	-
Итого	199	

1.6 Особенности программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением реализуется ФГБОУ ВПО «МГТУ» Многопрофильный колледж на русском языке.

Участие работодателей в разработке и реализации ППССЗ. Участие работодателей в разработке и реализации ППССЗ происходит в разных формах: организация учитывает запросы работодателей при разработке учебных планов, рабочих программ, содержания учебной и производственной практик по профессиональным модулям, привлекает их в качестве внешних экспертов при проведении промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла, государственной итоговой аттестации.

ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением предполагает освоение обучающимися профессии рабочего 15880 Оператор поста управления с присвоением квалификации и выдачей свидетельства о профессии рабочего.

Выпускники специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением востребованы на предприятиях и в организациях, учреждениях города и региона независимо от их организационно-правовых форм;

подготовлены к освоению образовательной программы высшего образования, в том числе ускоренной по направлению подготовки 22.00.00 Технологии материалов.

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников:

обработка металлов давлением; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологический процесс обработки металлов давлением;
- технологическое оборудование и инструменты;
- исходные материалы для обработки металлов давлением;
- технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2 Виды деятельности

Техник готовится к следующим видам деятельности:

- планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением;
- оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой;
- подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением;
- контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции;
- обеспечение экологической и промышленной безопасности;
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (15880 Оператор поста управления).

3 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

3.1 Общие компетенции (ОК)

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

Код компетенции	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3.2 Виды деятельности и профессиональные компетенции (ПК)

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Таблица 4

Вид профессиональной деятельности	Код компетенции	Наименование профессиональной компетенции
Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением	ПК 1.1	Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
	ПК 1.2	Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.
	ПК 1.3	Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
	ПК 1.4	Организовать работу коллектива исполнителей.
	ПК 1.5	Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.
	ПК 1.6	Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
	ПК 1.7	Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
	ПК 1.8	Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.
Оборудование цеха	ПК 2.1	Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения

обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой		технологического процесса.
	ПК 2.2	Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.
	ПК 2.3	Производить настройку и профилактику технологического оборудования.
	ПК 2.4	Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.
	ПК 2.5	Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.
	ПК 2.6	Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.
Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением	ПК 3.1.	Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.
	ПК 3.2	Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.
	ПК 3.3	Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.
	ПК 3.4	Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.
	ПК 3.5	Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.
	ПК 3.6	Производить смену сортамента выпускаемой продукции.
	ПК 3.7	Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.
	ПК 3.8	Оформлять техническую документацию технологического процесса.
	ПК 3.9	Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.
Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции	ПК 4.1	Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.
	ПК 4.2	Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.
	ПК 4.3	Оценивать качество выпускаемой продукции.
	ПК 4.4	Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.
	ПК 4.5	Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.
Обеспечение экологической и промышленной безопасности	ПК 5.1	Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.
	ПК 5.2	Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

	ПК 5.3	Создавать условия для безопасной работы.
	ПК 5.4	Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.
	ПК 5.5	Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.
Выполнение работ по профессии Оператор поста управления	ПК 6.1	Производить пуск, остановку и регулировку скоростей движения механизмов
	ПК 6.2	Управлять с пульта отдельными агрегатами и механизмами линии стана

3.3. Результаты освоения ППССЗ

Результаты освоения ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением в соответствии с целью ППССЗ определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять практический опыт, умения, знания и личные качества в профессиональной деятельности.

Результаты освоения ППССЗ приведены в таблице 5.

Таблица 5

Код формируемых компетенций	Компетенции	Результат освоения
Общие компетенции		
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<i>Уметь:</i> - оценивать социальную значимость своей будущей профессии; - проявлять к профессии устойчивый интерес <i>Знать:</i> - сущность и социальную значимость своей будущей профессии; - типичные и особенные требования работодателя к работнику (в соответствии с будущей профессией)
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	<i>Уметь:</i> - организовывать собственную деятельность; - выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач техника; - оценивать эффективность выбор способов выполнения профессиональных задач техника <i>Знать:</i> - методы и способы организации деятельности; - методы и способы выполнения профессиональных задач
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	<i>Уметь:</i> - принимать эффективные решения в стандартных ситуациях; - принимать решения в нестандартных ситуациях; - нести ответственность за принятые решения <i>Знать:</i> - способы принятия решений; - алгоритм действий в нестандартных ситуациях
ОК 4	Осуществлять поиск и использование	<i>Уметь:</i> - осуществлять поиск необходимой информации в

	информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	различных источниках, - использовать информацию для эффективного выполнения задач, профессионального и личностного развития <i>Знать:</i> - основные способы сбора, обработки и анализа информации
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	<i>Уметь:</i> - использовать информационные ресурсы для поиска и хранения информации; - анализировать и представлять информацию с использованием ИКТ <i>Знать:</i> - основные методы и средства обработки, хранения, накопления, передачи, и наглядного представления информации
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	<i>Уметь:</i> - работать в коллективе и команде; - эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями - применять приемы делового и управленческого общения <i>Знать:</i> - нормы морали, профессиональной этики и служебного этикета; - методы и приемы делового общения; - стили управления
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	<i>Уметь:</i> - анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности; - брать на себя ответственность за результат выполнения заданий; - брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных); <i>Знать:</i> - права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	<i>Уметь:</i> - самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, - заниматься самообразованием, - осознанно планировать повышение квалификации <i>Знать:</i> - условия формирования личности; - методы самообразования; - круг профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	<i>Уметь:</i> - ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности техника; - адаптироваться к меняющимся условиям профессиональной деятельности

		<p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - технологию профессиональной деятельности; - приемы и способы адаптации в профессиональной деятельности
Профессиональные компетенции		
Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением		
ПК 1.1	Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбора технологического процесса изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - располагать оборудование в цехах обработки металлов давлением в соответствии с технологией производства; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - особенности технологического производства продукции различного сортамента;
ПК 1.2	Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбора технологического процесса изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - планировать грузопотоки в цехах обработки металлов давлением; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> основные объекты и процессы цехов обработки металлов давлением
ПК 1.3	Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбора технологического процесса изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента; - пользования нормативно-справочной литературой <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - планировать, организовывать и контролировать работу коллектива исполнителей; - использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методы обеспечения экономичности работы оборудования и процессов обработки металлов давлением;
ПК 1.4	Организовать работу коллектива исполнителей	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - планировать, организовывать и контролировать работу коллектива исполнителей; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - общие принципы управления персоналом
ПК 1.5	Использовать программное обеспечение по учёту и складированию	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха.

	выпускаемой продукции.	<p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - основные объекты и процессы цехов обработки металлов давлением; - особенности технологического производства продукции различного сортамента; - методы обеспечения экономичности работы оборудования и процессов обработки металлов давлением
ПК 1.6	Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха. <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - особенности технологического производства продукции различного сортамента; - методы обеспечения экономичности работы оборудования и процессов обработки металлов давлением;
ПК 1.7	Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбора технологического процесса изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента; - пользования нормативно-справочной литературой; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха; - составлять рекламации на получаемые исходные материалы. <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - основные объекты и процессы цехов обработки металлов давлением; - особенности технологического производства продукции различного сортамента;
ПК 1.8	Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.	<p><i>Иметь практический опыт</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбора технологического процесса изготовления изделий с учётом исходных материалов и сортамента; - пользования нормативно-справочной литературой; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха; - составлять рекламации на получаемые исходные материалы. <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - основные объекты и процессы цехов обработки металлов давлением; - особенности технологического производства

		продукции различного сортамента
Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.		
ПК 2.1	Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.	<i>Иметь практический опыт:</i> - настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением; <i>Уметь:</i> - выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса; <i>Знать:</i> - методику настройки оборудования и контроля за его работой.
ПК 2.2	Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.	<i>Иметь практический опыт:</i> - настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением; <i>Уметь:</i> - использовать оборудование для осуществления технологических процессов обработки металлов давлением; - выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса; <i>Знать:</i> -методику настройки оборудования и контроля за его работой
ПК 2.3	Производить настройку и профилактику технологического оборудования.	<i>Иметь практический опыт:</i> - настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением; <i>Уметь:</i> - использовать оборудование для осуществления технологических процессов обработки металлов давлением; - выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса; <i>Знать:</i> -методику настройки оборудования и контроля за его работой
ПК 2.4	Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.	<i>Иметь практический опыт:</i> - настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением; <i>Уметь:</i> - выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса; <i>Знать:</i> - методику расчетов энергосиловых параметров оборудования обработки металлов давлением
ПК 2.5	Эксплуатировать технологическое оборудование в	<i>Иметь практический опыт:</i> - настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением;

	плановом и аварийном режимах.	<p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать оборудование для осуществления технологических процессов обработки металлов давлением; - выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методику настройки оборудования и контроля за его работой
ПК 2.6	Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методику расчетов энергосиловых параметров оборудования обработки металлов давлением
Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением		
ПК 3.1	Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением; - выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методы обеспечения процессов обработки металлов давлением;
ПК 3.2	Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением; - выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; - инструктировать подчинённых о правилах эксплуатации технологического оборудования; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методы обеспечения процессов обработки металлов давлением;

ПК 3.3	Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением; - пользования нормативно-справочной литературой; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -особенности технологического производства продукции различного сортамента;
ПК 3.4	Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением; - пользования нормативно-справочной литературой; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением; - выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; - рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -методы обеспечения процессов обработки металлов давлением
ПК 3.5	Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением; - пользования нормативно-справочной литературой; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением; - выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; - рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -методы обеспечения процессов обработки металлов давлением
ПК 3.6	Производить смену сортамента выпускаемой продукции.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -осуществления технологического процесса изготовления изделий; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -выбирать справочные данные, характеризующие

		<p>взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами;</p> <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - особенности технологического производства продукции различного сортамента;
ПК 3.7	<p>Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - осуществления технологического процесса изготовления изделий; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - особенности технологического производства продукции различного сортамента; - методы обеспечения процессов обработки металлов давлением
ПК 3.8	<p>Оформлять техническую документацию технологического процесса.</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - пользования нормативно-справочной литературой; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методы обеспечения процессов обработки металлов давлением
ПК 3.9	<p>Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением; - пользования нормативно-справочной литературой; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением; - выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; - рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - особенности технологического производства продукции различного сортамента; - методы обеспечения процессов обработки металлов давлением
Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции		
ПК 4.1	<p>Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - контроля и управления качеством выпускаемой продукции; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать методы контроля, соответствующее

		<p>оборудование, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции;</p> <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - основы автоматизации производственных процессов и процессов контроля качества продукции;
ПК 4.2	Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - оформления технической, технологической и нормативной документацией; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать и осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением с использованием автоматизированной системы управления, компьютерных и телекоммуникационных средств; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - основы автоматизации производственных процессов и процессов контроля качества продукции;
ПК 4.3	Оценивать качество выпускаемой продукции.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - контроля и управления качеством выпускаемой продукции; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - применять методы предупреждения, обнаружения и устранения дефектов выпускаемой продукции; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методику обнаружения различных дефектов продукции, возникающих при отклонении от технологии производства, и меры по их предупреждению и устранению
ПК 4.4	Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - контроля и управления качеством выпускаемой продукции; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - применять методы предупреждения, обнаружения и устранения дефектов выпускаемой продукции; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методику обнаружения различных дефектов продукции, возникающих при отклонении от технологии производства, и меры по их предупреждению и устранению
ПК 4.5	Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - оформления технической, технологической и нормативной документацией; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - основы автоматизации производственных процессов и процессов контроля качества продукции;
Обеспечение экологической и промышленной безопасности		
ПК 5.1	Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - оценки состояния экологии производства и охраны труда;

	негативного воздействия производственной среды.	<p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -создавать условия для обеспечения безопасной работы; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - особенности обеспечения безопасных условий труда;
ПК 5.2	Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - оценки состояния экологии производства и охраны труда; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять правила и нормы охраны труда, промышленной безопасности, санитарии и противопожарной защиты; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -принципы обеспечения устойчивости работы цехов и участков обработки металлов давлением; - виды и источники загрязнения от деятельности металлургических производств, критерии и оценки качества окружающей среды
ПК 5.3	Создавать условия для безопасной работы.	<p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -создавать условия для обеспечения безопасной работы; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - особенности обеспечения безопасных условий труда; - правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации; -состав и структуру экологического паспорта металлургической организации
ПК 5.4	Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - оценки состояния экологии производства и охраны труда; <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - принципы обеспечения устойчивости работы цехов и участков обработки металлов давлением; - виды и источники загрязнения от деятельности металлургических производств, критерии и оценки качества окружающей среды; -особенности обеспечения безопасных условий труда; -состав и структуру экологического паспорта металлургической организации
ПК 5.5	Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - оценки состояния экологии производства и охраны труда; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять правила и нормы охраны труда, промышленной безопасности, санитарии и противопожарной защиты - оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим; <p><i>Знать:</i></p>

		- состав и структуру экологического паспорта металлургической организации
Выполнение работ по профессии Оператор поста управления		
ПК 6.1	Производить пуск, остановку и регулировку скоростей движения механизмов	<i>Иметь практический опыт:</i> - осуществления технологического процесса изготовления изделий; <i>Уметь:</i> -инструктировать подчинённых о правилах эксплуатации технологического оборудования; <i>Знать:</i> - методы обеспечения процессов обработки металлов давлением
ПК 6.2	Управлять с пульта отдельными агрегатами и механизмами линии стана	<i>Иметь практический опыт:</i> -осуществления технологического процесса изготовления изделий; <i>Уметь:</i> -инструктировать подчинённых о правилах эксплуатации технологического оборудования; - выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; <i>Знать:</i> - методы обеспечения процессов обработки металлов давлением; -особенности технологического производства продукции различного сортамента;

4 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Оценка качества освоения ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Формой государственной итоговой аттестации по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением является:

- защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).