

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Осинцева Александра Александровича
«Совершенствование технологии и оборудования для изготовления
абразивных кругов на керамической связке на основе моделирования
процесса прессования», представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и
машины обработки давлением**

Работа Осинцева Александра Александровича описывает исследование в области производства заготовок абразивного инструмента на керамической связке. Цель работы заключается в совершенствовании производства заготовок и разработке новых элементов оборудования. Повышение требований к характеристикам шлифинструмента делает эту работу актуальной.

В работе приведены результаты исследований и совершенствования процесса производства заготовок абразивных кругов на основе математического моделирования процесса прессования.

В основе научной новизны лежат вариационный и статистический методы моделирования, отличающиеся от известных применением к ранее неисследованному материалу.

Практическая значимость работы заключается в применении результатов экспериментов и устройств, позволяющих получать заготовки с более равномерно распределенной плотностью материала по объему (на 20%).

Материалы диссертации апробированы на ряде научно-технических конференций, и отражены в 12 публикациях, в том числе в 2 работах в рецензируемых научных изданиях, рекомендованных ВАК и 7 патентах РФ.

Замечание по содержанию автореферата диссертации:

1. Не показана схема приложения усилия прессования и снятия данных о нагрузках при проведении экспериментальных исследований прессования.

2. Страница 8 автореферата – «... с последующей подпрессовкой нижним пуансоном». Пресс имеет два подвижных пуансона, или подпрессовка осуществляется техническими средствами?

Приведенные замечания на автореферат диссертационной работы не уменьшают ее значимость и имеют уточнительный характер.

Диссертационная работа Осинцева Александра Александровича «Совершенствование технологии и оборудования для изготовления абразивных кругов на керамической связке на основе моделирования

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за №	_____
Дата регистрации	06.05.2025
Фамилия регистратора	_____

процесса прессования» является законченной научно-квалифицированной работой, в которой изложены технические и технологические решения, обеспечивающие повышение характеристик получаемых кругов, имеющие существенное значение для развития промышленности Российской Федерации. Работа соответствует требованиям ВАК и по своему содержанию отвечает требованиям п. 9 «Положение о присуждении ученых степеней», Постановления Правительства РФ №842 от 24 сентября 2013 г., а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением.

Я, Дьяконов Александр Анатольевич, выражаю согласие на включение моих персональных данных в аттестационное дело соискателя Осинцева Александра Александровича и их дальнейшую обработку.

Доктор технических наук, доцент.

ГАОУ ВО «Альметьевский государственный технологический университет «Высшая школа нефти», ректор.

Подпись, печать

А.А. Дьяконов



Докторская диссертация защищена по специальности 05.02.07, 05.02.08, тема: «Разработка научно-методической базы повышения эффективности процессов абразивной обработки на основе многофакторной оценки обрабатываемости материалов».

Адрес: Республика Татарстан, г. Альметьевск, ул. Советская, д.186 А.

Тел. +7 908 573 53-88

E-mail: sigma-80@mail.ru

Подпись, заверяю



Подпись Дьяконова А.А.
удостоверяется

Начальник отдела кадров
АГТУ ВШН Хорз Нуржиганов А.А.