

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Алексеева Даниила Юрьевича  
«РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ШИРОКОПОЛОСНОЙ ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ  
ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИДЛЯ ГИБКИХ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ»,  
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

В условиях санкционных ограничений на поставки металлопродукции со стороны ЕС и США, в частности, сталей, используемых в нефтегазовом комплексе, возникает необходимость в замещении выбывшего импорта с переходом на аналогичную отечественную продукцию. В тоже время отечественные металлургические предприятия не могут в короткие сроки предложить альтернативные технологии и продукты. В связи с этим диссертационная работа Алексеева Д.Ю., направленная на разработку технологии производства импортозамещающего стального проката группы для гибких насосно-компрессорных труб, весьма актуальна.

Автором получены важные для теории и практики обработки металлов давлением результаты исследования:

- Разработаны компьютерные модели и выполнены исследования температурного состояния полосы в процессах чистовой прокатки и последующего ускоренного охлаждения.

- Экспериментально установлены закономерности влияния технологических параметров термомеханической обработки на микроструктуру и механические свойства металлопроката, предназначенного для производства гибких насосно-компрессорных труб.

- Определена технологическая стратегия производства рулонного проката, обеспечивающая соответствующий установленным требованиям для группы прочности СТ80 комплекс механических свойств в условиях ШГСП 2000 ПАО «ММК».

Достоверность научных и практических разработок подтверждается использованием автором современных методов исследований с применением аттестованного оборудования. Результаты физического моделирования подтверждены при промышленном опробовании в условиях ПАО «ММК».

Замечания по содержанию автореферата:

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за №	_____
Дата регистрации	22.11.2024
Фамилия регистратора	_____

В требованиях к прокату на стр.3 указано верхнее значение твердости в единицах HRC, в то время как по тексту автореферата (стр. 11, 14) приведены значения твердости в единицах HRB.

1. В автореферате не приведены изображения целевой микроструктуры образцов стали СТ-80.

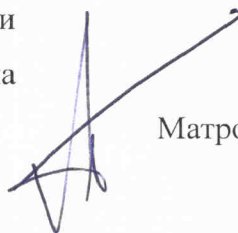
Оценивая работу в целом, можно сказать, что выполненные исследования являются актуальными, а цель, поставленная в работе, успешно достигнута. Результаты работы опубликованы в профильных изданиях РФ и за рубежом. Замечания не снижают положительную оценку работы.

Диссертация Алексева Даниила Юрьевича представляет собой законченную исследовательскую работу, имеет научную новизну и практическую значимость, решает актуальную научно-техническую проблему импортозамещения сталей для гибких насосно-компрессорных труб. Работа соответствует требованиям «Положения о присуждении ученых степеней», а соискатель Алексеев Даниил Юрьевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Согласен на обработку персональных данных.

Директор научного центра сталей для  
трубопроводного транспорта и строительных  
конструкций (НЦСТСК)

ФГУП «Центральный научно-исследовательский  
институт черной металлургии им. И.П. Бардина»,  
кандидат технических наук по специальности  
05.16.01 – Металловедение и термическая обработка  
металлов



Матросов Максим Юрьевич

Подпись Матросова М.Ю. заверяю

Ученый секретарь

ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина



Москвина Т.П.

105005, г. Москва, ул. Радио, 23/9, стр.2

Тел.: +7 (495) 777-93-31

E-mail: [pscenter@chermet.net](mailto:pscenter@chermet.net)