

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Наркевича Михаила Юрьевича

«Развитие методологии создания системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, на основе прикладной цифровой платформы», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по научной специальности 2.5.22. - Управление качеством продукции.

Стандартизация. Организация производства

Тема диссертации современна и актуальна, посвящена исследованию решению научной проблемы разработки эффективных инструментов определения причинно-следственных связей для оценки влияния отдельных видов деятельности на качество процессов и продукции, а также границ этого влияния. В результате будет достигнуто совершенствование системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, для обеспечения результативности функционирования процессов управления.

Задачи, поставленные автором работы, решаются с помощью принципов всеобщего управления качеством, методов математического моделирования, методов системного анализа. Представленные в автореферате научная новизна и практическая значимость выполненных исследований соответствуют поставленным цели и задачам и базируются на результатах применения методологии разработки, внедрения и функционирования СМК МП, эксплуатирующего ОПО; трехуровневого инструментария управления качеством функционирования элементов ОПО; программных средств поддержки принятия решений при оценке технического состояния элементов ОПО.

Результаты проведенных исследований неоднократно докладывались и обсуждались на международных и всероссийских научных конференциях. Результаты исследований внедрены на АО «Магнитогорский ГИПРОМЕЗ», АО НПО «БелМаг», НИИ «Промбезопасность» и др. Основные положения диссертации отражены автором в 53 научных работах, из них 12 научных статей опубликованы в рецензируемых журналах и изданиях, включенных в перечень ВАК РФ, 9 научных статей опубликованы в рецензируемых журналах и изданиях, индексируемых в международных научометрических базах «Scopus» и «Web of Science».

По автореферату имеются замечания:

1. Осталось неясным, какие допущения приняты автором при разработке математической модели траектории движения аппаратных средств мониторинга (беспилотных летательных аппаратов) при обследовании элементов опасных производственных объектов.

2. Каковы направления и перспективы дальнейших исследований автора по теме диссертации?

Указанные замечания не носят принципиального характера и не влияют на общую положительную оценку диссертации в целом.

Диссертация «Развитие методологии создания системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, на основе прикладной цифровой платформы» отвечает требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения учёных степеней», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 года № 842, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор, Наркевич Михаил Юрьевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по научной специальности 2.5.22. - Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Д-р техн. наук по специальности 05.05.04 «Дорожные, строительные и подъемно-транспортные машины», профессор, проректор по образовательной деятельности ФГБОУ ВО «Сибирский государственный автомобильно-дорожный университет (СибАДИ)»

Кузнецова
Виктория Николаевна
28.04.2023 г.

Адрес: 644080, Россия, г. Омск, проспект Мира, 5, ФГБОУ ВО «СибАДИ».
Телефон: (3812) 65-07-66.
e-mail: dissovetsibadi@bk.ru

ВЕРНО: А. С.С. Суровцева
Вед. документовед отдела кадров работников УПиКО

28 апреля

20 23 г.